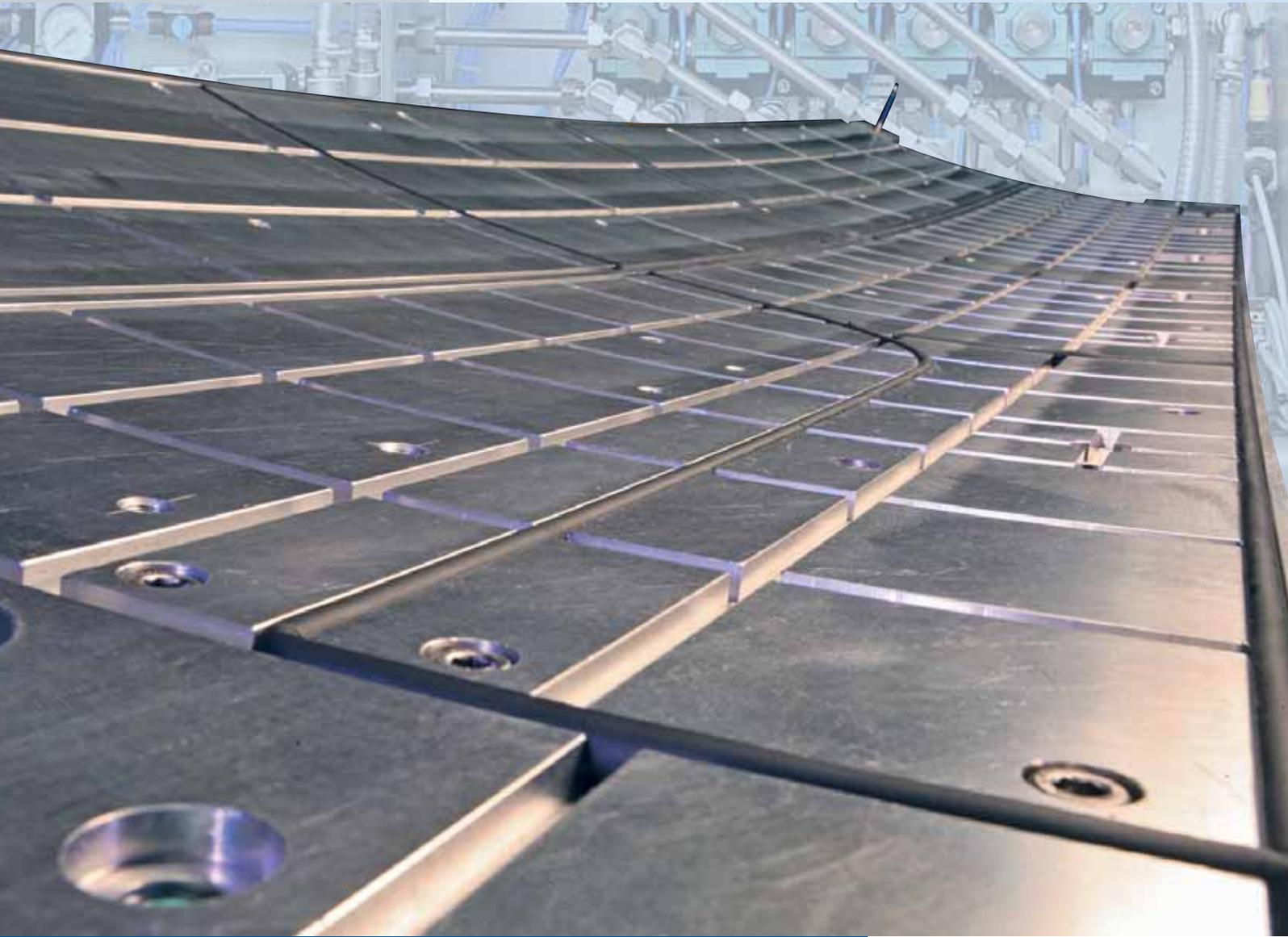


Vakuum-Spanntechnik

Hauptkatalog 2013^{D12}



Innovative Spannsysteme

- Fertigungs- und Messtechnik • Neue Technologien
- Forschung und Entwicklung





Witte Gerätebau

Gegründet 1969 als Produktionspartner für hochpräzise Bauteile für die Luft- und Raumfahrtindustrie, ist Witte heute einer der führenden Entwickler und Hersteller von modularen Spann-, Positionier- und Messeinrichtungen sowie Lehren. Nahezu alle führenden Unternehmen der Automotive und Aircraft-Industrie vertrauen auf Witte Produkte und mittlerweile 40 Jahre Firmengeschichte. Schwerpunkt des breit gefächerten Programms ist

die Entwicklung und Herstellung fortschrittlicher Werkstückspannsysteme für universelle Einsatzmöglichkeiten. Durch diese patentierten Lösungen ist Witte führend auf dem Gebiet „Modulare Spannsysteme“ und „Vakuumspanntechnik“. Das hohe Qualitätsniveau aller Witte-Produkte wird durch diverse Zertifizierungen nach europäischen Normen belegt. Qualifiziertes Personal und moderne Fertigungsstätten sind weitere Qualitätsgaranten.





Zertifizierungen

Witte Gerätebau Barskamp KG ist zertifiziert nach

- DIN EN ISO 9001 • DIN EN ISO 9100
- QSF-A (Luft- und Raumfahrt Zulieferer)



Einleitung2
 ■ Einleitung

Witte VAC-MAT™10
 ■ Spannsystem, Elemente

Raster-Vakuumpplatten16
 ■ Modulplatten, Starter-Set

Schlitz-Vakuumpplatten24
 ■ Modul- und Standardplatten, Starter-Set

Mikroporöse Vakuumpplatten.....34
 ■ Metaporplatten, Standard- und Sonderbauformen

Lochraster-Vakuump-Spannplatten 44
 ■ Sonderbauformen

Vilmill46
 ■ Vlies-Hilfsmittel für Lochraster-Platten

FLIP-POD™ Vakuump-System48
 ■ Elemente, Sätze

Vakuumpplatte für 3D- Werkstücke 56
 ■ Beispiele

Vakuump Spannsysteme58
 ■ für Messtechnik

Vakuumerzeugung64
 ■ Pumpen, Aggregate, Workstation

Flüssigkeitsabscheider78
 ■ Manuell, automatisch

Vakuump-Starter-Sets80
 ■ Universell, Raster, Schlitz

Zubehör, Verbrauchsmaterialien ..84
 ■ Schalter, Nippel, Dichtschnur & Co.

Metapor96
 ■ Microporöses Material

Ice Vice102
 ■ Gefrierspanntechnik

Witte Weiguss104
 ■ Gieß-Spannverfahren

Sonderlösungen106
 ■ Anwendungsbeispiele

Index113

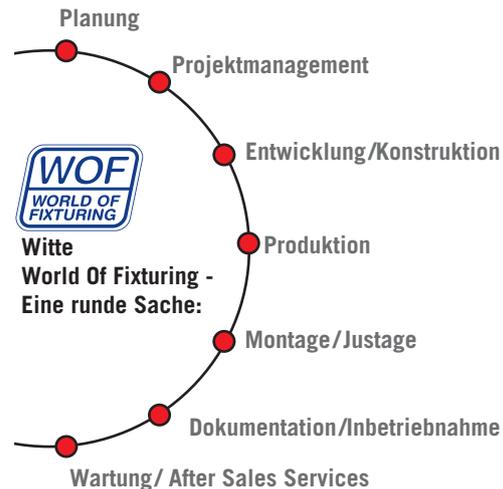
Leistungsspektrum der Witte Gerätebau Barskamp KG

Warum sollten Sie sich gerade für
„Witte – Vakuumsysteme“ entscheiden?

Die Entscheidung für Witte – Systemlösungen und Produkte ist eine Entscheidung in die Zukunft und reduziert mit jedem weiteren Projekt Investitionskosten für Aggregate und Vorrichtungen.

- Etabliert und bewährt in den verschiedensten Branchen
- Vollständige Abdeckung aller zu spannenden Objektgrößen (von 10mm² bis 100m²)
- Alle Arten von Saugflächen (Nuten, Schlitze, Makro- und Mikrobohrungen usw.)
- Breites Angebot an Pumpen und Aggregaten (Venturi, Schieber, Seitenkanal...)
- Von kurzfristig lieferbarer Katalogware über Semistandards bis zu komplexen, individuellen Spannsystemen
- Permanente Neu- und Weiterentwicklung

Ganz gleich welchen Anspruch und individuelle Aufgaben Sie haben, Witte bietet Ihnen die richtige technische und wirtschaftliche Lösung.

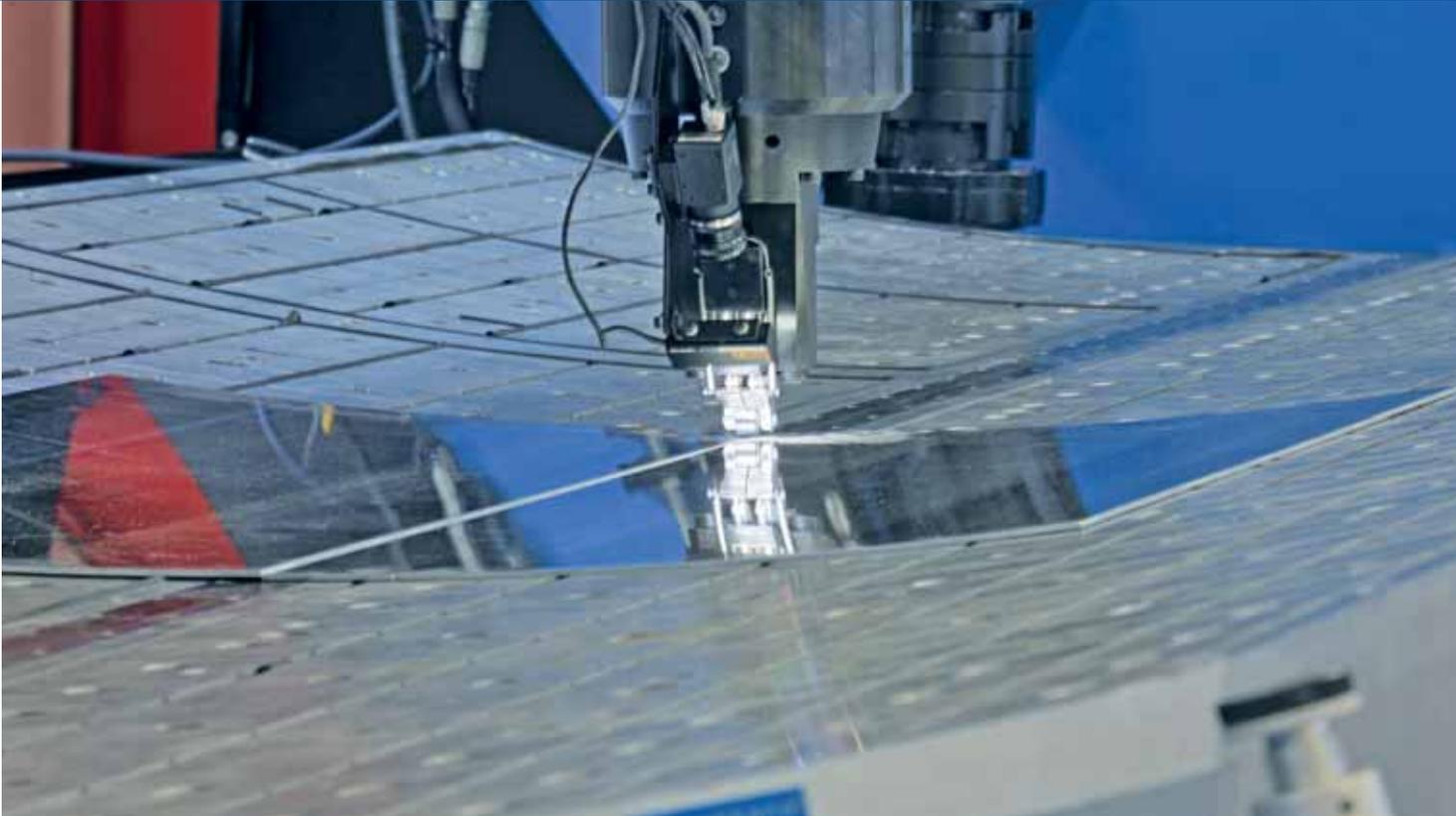


- Da alles „aus einer Hand“ kommt, entfallen zeitaufwendige Schnittstellen und Kosten, die durch Überschneidungen unweigerlich auftreten.
- Internationales Vertriebs- und Servicenetzwerk durch eigene Auslandstöchter und lokal operierende Solution-Partner.
- Erfahrene, variable Projektteams



www - Witte weltweit im Internet:

www.horst-witte.de
www.alufix.de
www.witteasia.com
www.witteamerica.com



Vakuumpanspannsysteme von Witte

- Zerspanen (Fräsen, Drehen, Bohren, Schleifen)
- Gravieren
- Polieren
- Entgraten
- Beschichten
- Bedrucken
- Bestrahlen
- Messen (taktil, optisch)
- Testen, Simulieren
- Bewegen und Positionieren
- Reibrühr-Schweißverfahren (FSW-Verfahren)
- Laser-Schweißverfahren
- Optische Prüfung

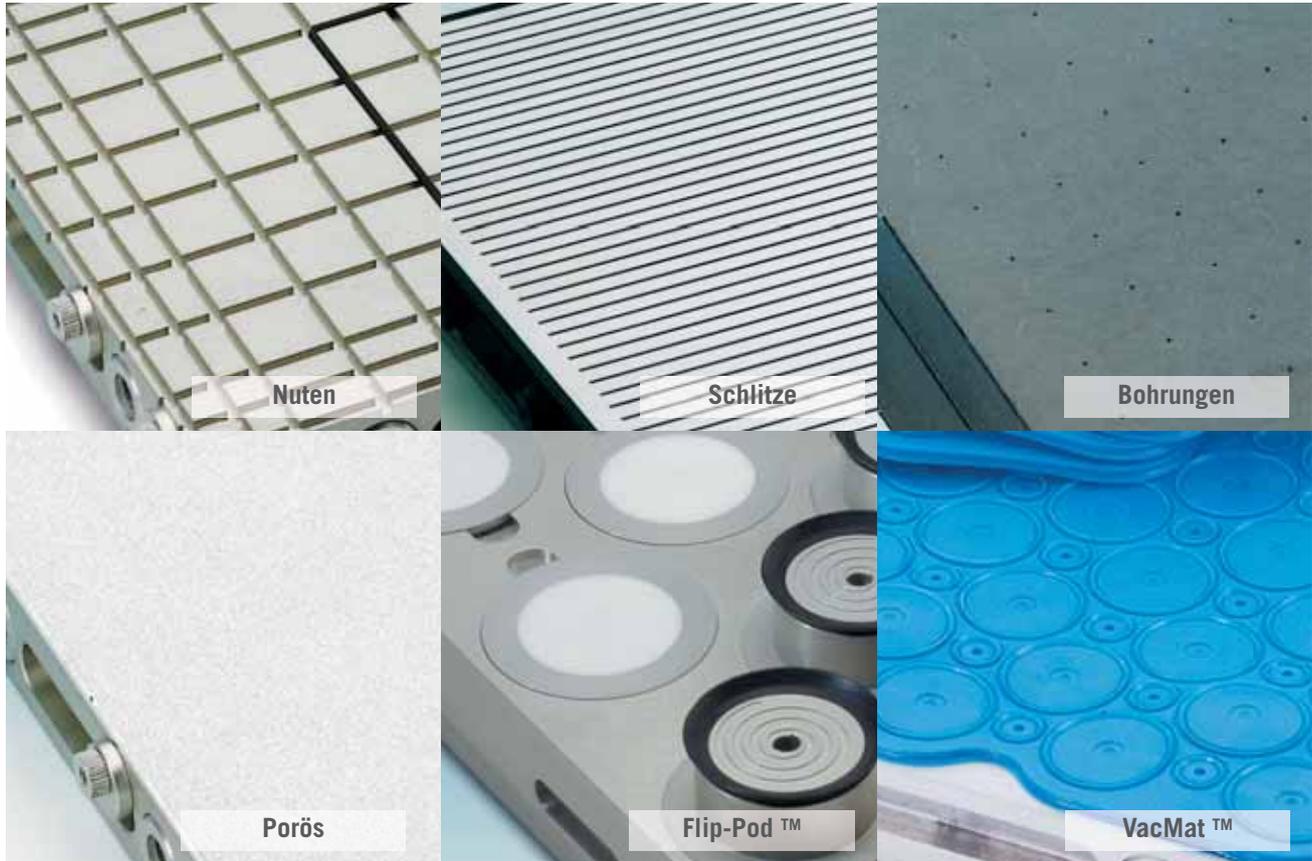
Die Vakuumerzeugung für die Witte- Vakuumpanspannsysteme erfolgt entweder mit Drehschieber-Pumpen oder den bewährten Flüssigkeitsring - Pumpen. Es stehen insgesamt mehr als 27 Ausbaustufen und Größen als Einzelpumpen, oder als Aggregate zur Verfügung. Für kleinere Spannsysteme sind auch Venturidüsen erhältlich.

Auf Drehmaschinen erfolgt die Vakuumversorgung durch Drehdurchführungen direkt durch die Hohlspindel.

Vakuumpanspannsysteme mit integrierten Pumpen, Speichern, Energiemodulen usw. können völlig autark und frei von jeglichen externen Versorgungsleitungen betrieben werden.

Komplexe Vakuumpanspannvorrichtungen können mit mechanischen, pneumatischen, hydraulischen oder elektrischen Spann-, Positionier- und/oder Handlungseinrichtungen ausgestattet werden.

Systemlösungen im Detail



Mögliche Werkstoffe der Vakuumspannplatten

- Stahl*
- Aluminium
- Kunststoff*
- Keramik*
- Sinterbronze

*) Nur auf Anfrage lieferbar

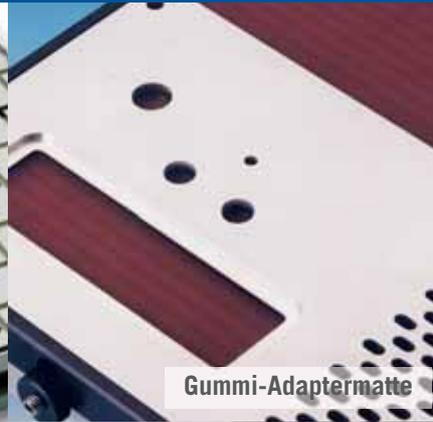
Spannplatten Typen

- Nutenplatte
- Schlitzplatte
- Lochrasterplatte
- Vac-Mat-Platte
- Mikroporöse-Platte
- Makroporöse-Platte
- Flip-Pod-Platte
- Raster-Nutenplatte

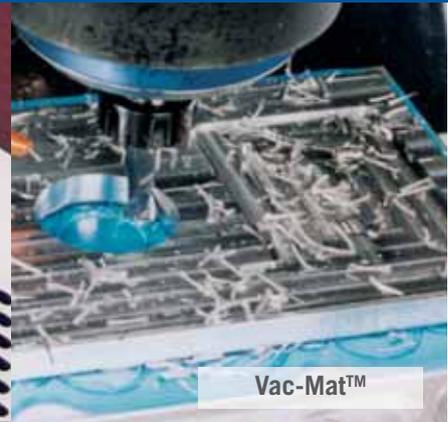
- Beheizbare Spannplatte
- Kühlbare Spannplatte
- Durchlicht-Spannplatte



Gummi-Dichtschnur



Gummi-Adaptermatte



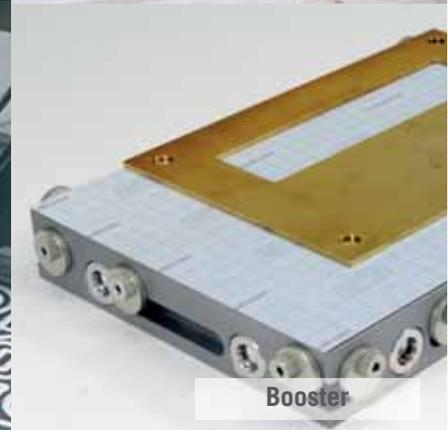
Vac-Mat™



Folien



Vilmill™

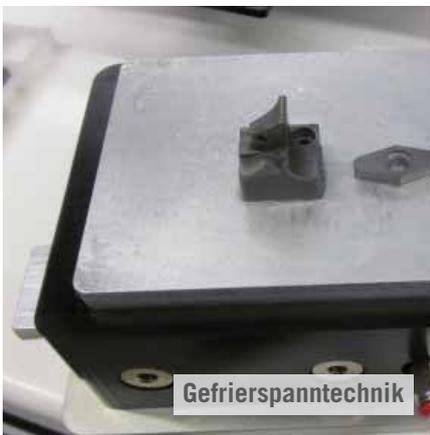


Booster

Hilfsmittel:

Vakuum-Dichtschnur, Gummi-Adaptermatten, Vac-Mat™, Folien, Vilmill™, Booster

System-Ergänzungen



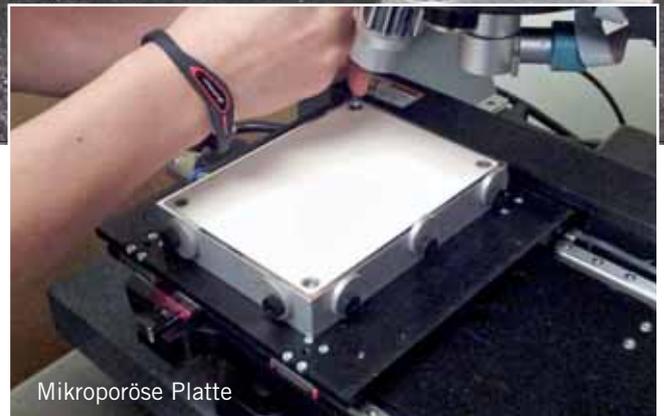
Gefrierspanntechnik

Witte Ice-Vice Gefrierspanntechnik:
Für die exakte und spannungsfreie Fixierung von Klein- und Kleinstbauteilen, auch mit komplizierter Formgebung

Die **Witte Weiguss Spanntechnik** eignet sich zum Herstellen von Werkstücken die sich aufgrund fehlender An- und Auflageflächen mit herkömmlichen Mitteln nicht spannen lassen.



Giessspanntechnik



Mikroporöse Platte

Vakuum Spannplatten





VAC - Mat™ Sets



Raster-Vakuumplatten



Schlitz-Vakuumplatten



Lochraster-Vakuum-Spannplatten

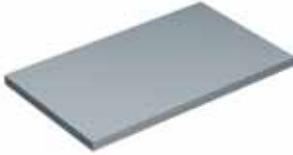


FLIP-PODTM vacuum-system



Mikroporöse Vakuumplatten

Spannen mit Vakuum



Rechteckige Werkstückformen



Werkstücke mit Aussparung



Runde Werkstücke



Schlitz-Vakuumplatte mit gestanzter Gummiadaptermatte



Schlitz-Vakuumplatte mit gestanzter Gummiadaptermatte



Schlitz-Vakuumplatte mit gestanzter Gummiadaptermatte



Raster-Vakuumplatte



Raster-Vakuumplatte



Raster-Rundfutter



Witte VAC-MAT™



Witte VAC-MAT™



Werkstückspezifische Vakuumplatte

Schema eines Vakuumpanssystems



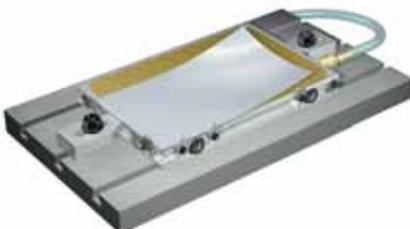
Werkstücke mit kleiner Auflagefläche



Schlitz-Vakuumpansplatte mit gestanzter Gummiaadaptermatte



Witte VAC-MAT™



Vakuumpansplatte mit Einsatz aus Sintermetall, Witte METAPOR® oder Keramik, für Folien oder „Wafer“

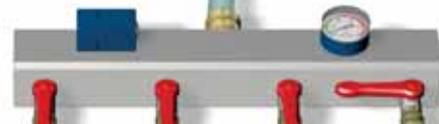
Vakuumpans-Erzeuger:

Ein modular aufgebautes Vakuumpans-Aggregat mit integriertem Flüssigkeitsabscheider, Speicher und Druckwächter. Insgesamt stehen 50 unterschiedliche Varianten von Vakuumpans-Pumpen und Aggregaten zur Auswahl.



Vakuumpans-Verteiler, Anschluss-einheit oder Sicherheits-schaltung:

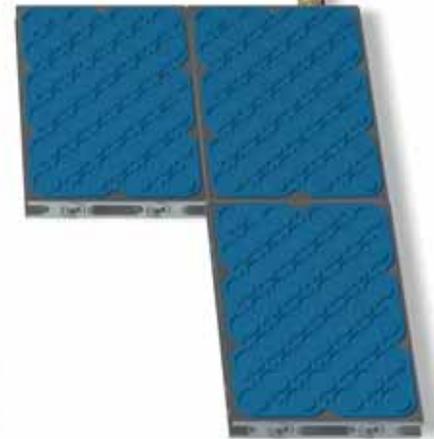
Verteilung des Betriebsvakuumpans zu den Vakuumpansplatten. Anzeigegerät, wahlweise Hand- oder Magnet-Ventile und Druckwächter zur Überwachung des Betriebsvakuumpans.



Rasterplatte



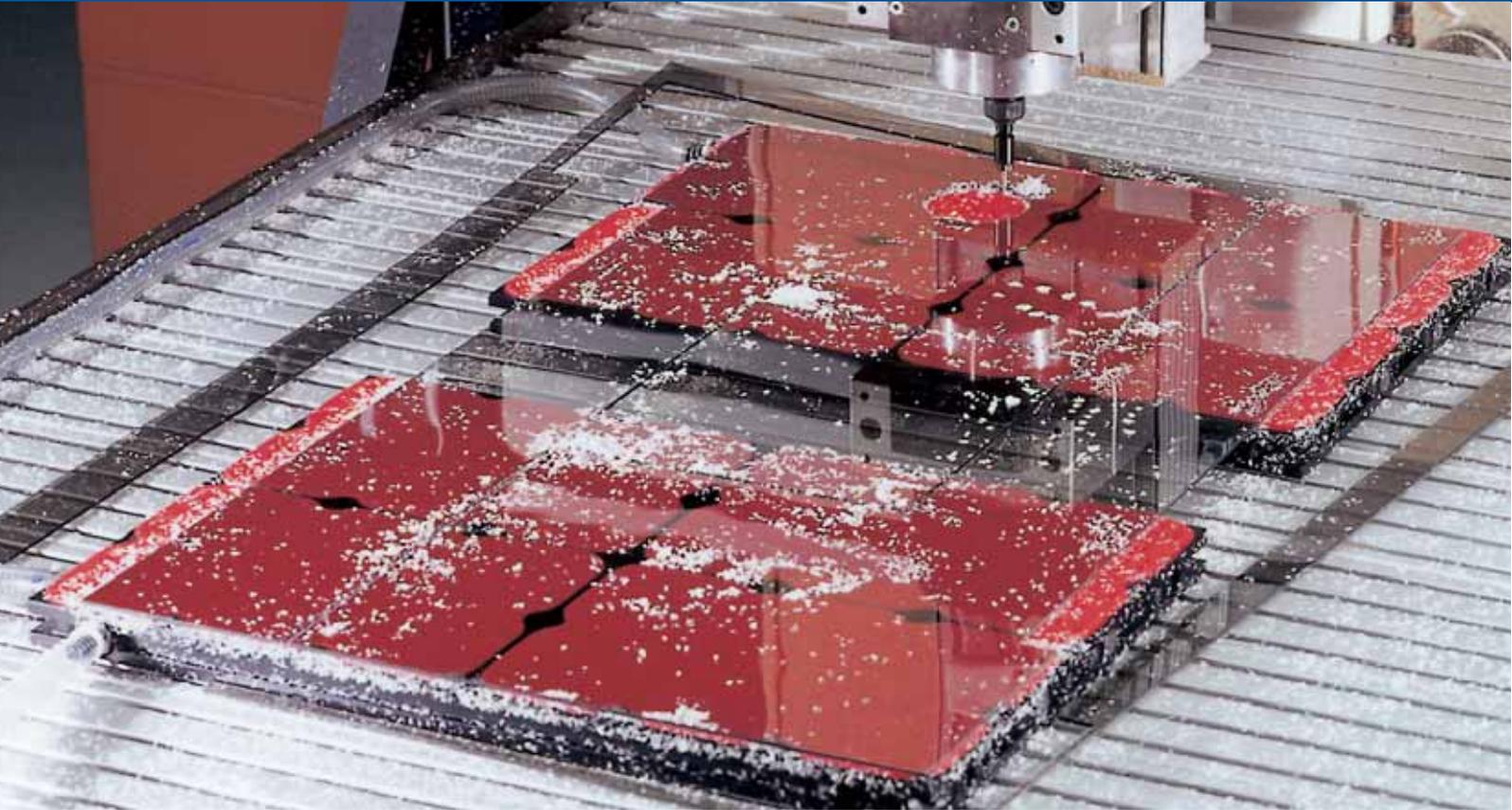
Mikroporöse Platte



Vac-Mat™ Platten

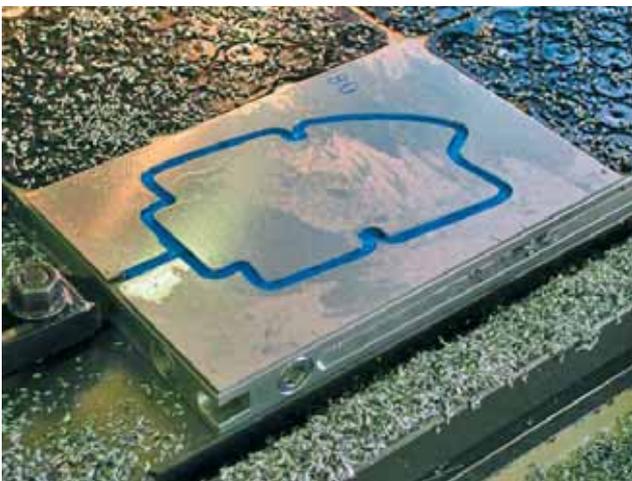
Vakuumpans-Spannplatten:

Spannplatten unterschiedlichster Ausprägung, je nach Aufgabenstellung und Besonderheiten beim Spannen.



Witte VAC-MAT™

Das Vakuum-Spannsystem, in das Sie hineinfräsen können!



Anwendungsbereich

Breites Spektrum an Werkstückformen spannbar zum

- Schleifen
- Fräsen
- Bohren
- 5-Seiten-Bearbeitung, inklusiv aller Durchbrüche

Besondere Vorteile

- Hohe Haltekräfte
- Spannoberfläche mit hohem Reibbeiwert
- Durchfräsen von Außen- und Innenkonturen möglich
- Präzise und saubere Werkstück-Schnittkanten ohne Grat durch die Möglichkeit, in die Matte hineinfräsen oder -bohren zu können

Handling

- Deutlich verkürzte Rüstzeiten mit Umspannen von Werkstücken innerhalb weniger Sekunden, da kein Einlegen von Dichtschnüren notwendig ist
- Materialschonende Kontaktfläche zum Werkstück, schonende Behandlung der Spannflächen
- Kein Verkratzen der Oberflächen
- Keine Sondervorrichtung notwendig

Witte VAC-MAT™ in der Anwendung

Wie ist VAC-MAT™ aufgebaut?

Witte VAC-MAT™ ist eine dünne, weiche Kunststoffmatte mit 77 Vakuumborungen, Saugnäpfen in verschiedenen Größen mit elastischen Lippen auf der Oberseite und feinen Bohrungen im Zentrum. Auf der Unterseite befinden sich vorstehende Kunststoffzäpfchen zur Positionierung der VAC-MAT™ auf der Vakuum-Spannplatte.

Welche Abmessungen hat VAC-MAT™?

Das Format von VAC-MAT™ ist ca. 2,5 x 200 x 300mm, die Dickentoleranz beträgt +/- 0,04mm (konkav bis 0,1mm).

Für großformatige Spannplatten werden die VAC-MAT™ Modulplatten mit einfachen Adaptern zusammengesteckt und somit untereinander mit Vakuum versorgt (siehe Abb. rechts).

Ist VAC-MAT™ wiederverwendbar?

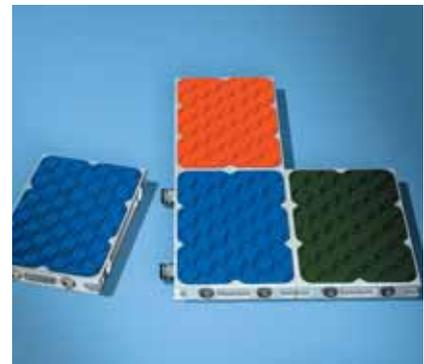
Die Lebensdauer der Witte VAC-MAT™ ist abhängig von der Anzahl und Größe der Einfräsungen, welche beim Durchtrennen von Werkstücken entstehen.

Betriebstemperaturen von VAC-MAT™

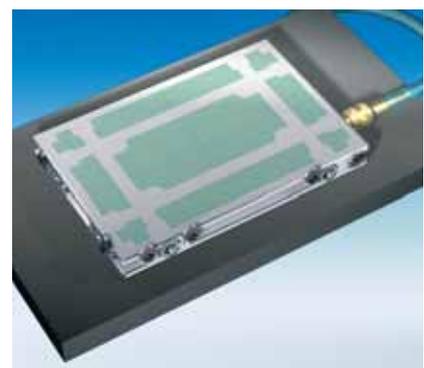
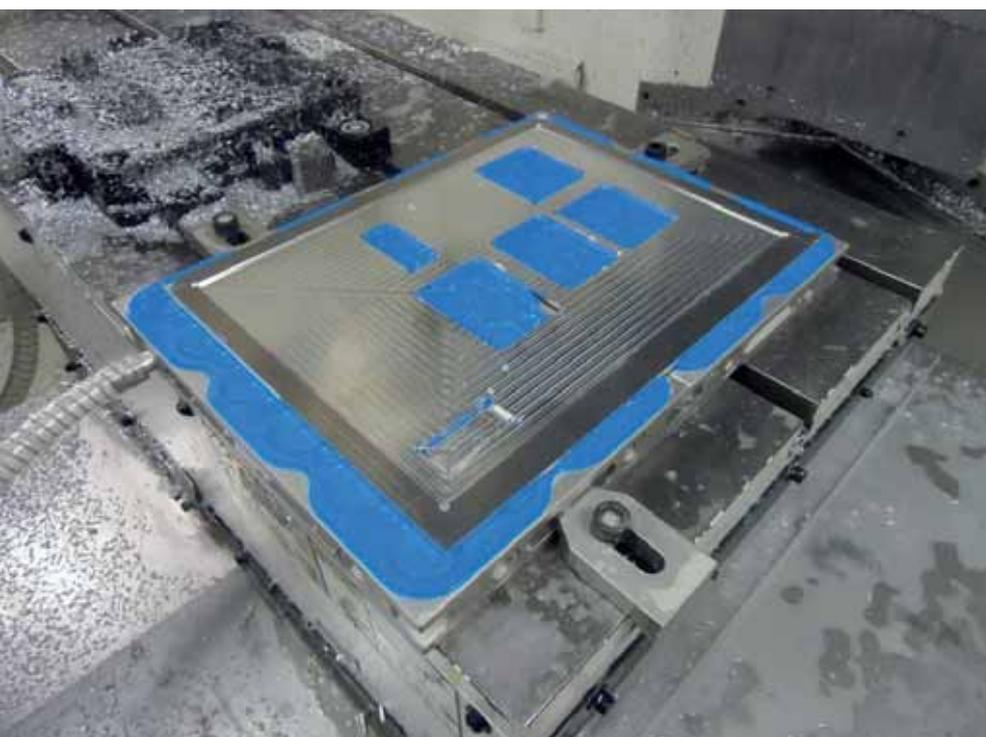
VAC-MAT™ ist in den Ausführungen ROT, BLAU und GRÜN bis 40°C uneingeschränkt einsetzbar.



Die Führungsnoppen auf der Unterseite gewährleisten die schnelle und genaue Positionierung der VAC-MAT™ auf der Vakuumplatte



Der modulare Aufbau ermöglicht es, mehrere Vakuumplatten zu koppeln, dabei wird das Betriebsvakuum den einzelnen Platten durch die Verbindungselemente zugeführt



In Vakuum-Modulplatten können zusätzliche Bohrungen zum Befestigen der Vakuumplatte in den grün schraffierten Bereichen gebohrt werden.



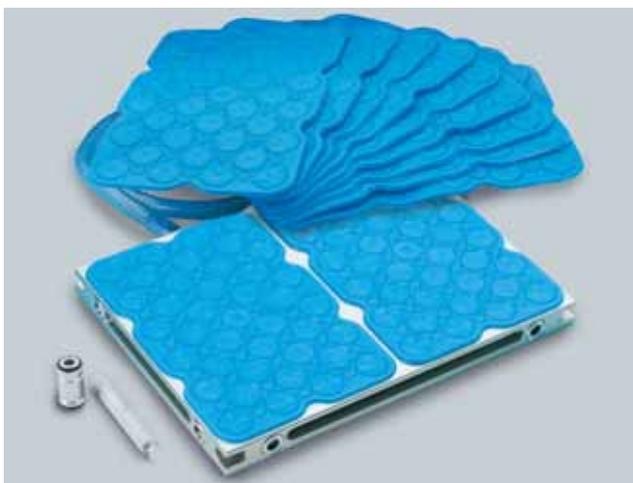
VAC-MAT™ Starter-Set

einfach, 6,4kg

Nr.	Stück	Name
81759	1	Modulplatte 300x200

i Im Lieferumfang enthalten:

- 10 VAC-MAT/blau
- 1 Vakuumplatten-Adapter
- Vakuumsaugschlauch 1m, inkl. Stecker
- 2 Stück Spannpratzen für Spannplattenbefestigung
- Montagewerkzeug



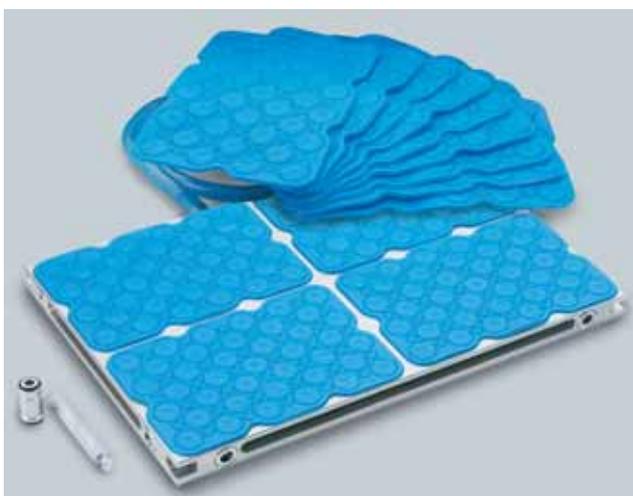
VAC-MAT™ Starter-Set

doppelt, 10,8kg

Nr.	Stück	Name
82837	1	Modulplatte 300x400

i Im Lieferumfang enthalten:

- 10 VAC-MAT/blau
- 1 Vakuumplatten-Adapter
- Vakuumsaugschlauch 1m, inkl. Stecker
- 2 Stück Spannpratzen für Spannplattenbefestigung
- Montagewerkzeug



VAC-MAT™ Starter-Set

vierfach, 20kg

Nr.	Stück	Name
82825	1	Modulplatte 600x400

i Im Lieferumfang enthalten:

- 10 VAC-MAT/blau
- 1 Vakuumplatten-Adapter
- Vakuumsaugschlauch 1m, inkl. Stecker
- 2 Stück Spannpratzen für Spannplattenbefestigung
- Montagewerkzeug

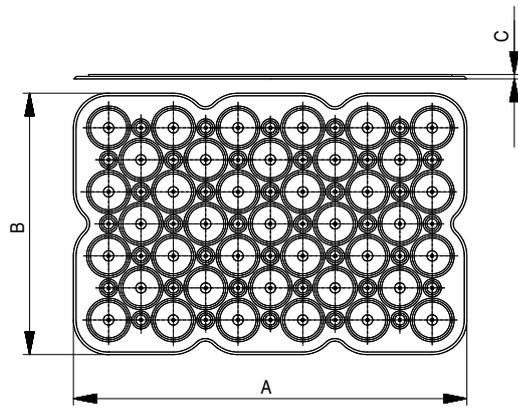
i Andere Ausführungen auf Anfrage.

VAC-MAT™ Matten sind 200x300mm groß - daher müssen Länge und Breite von VAC-MAT™ Platten ein Vielfaches von 200 bzw. 300mm betragen.

Auch dünne Werkstücke können mit VAC-MAT™ einfach und schonend gespannt werden



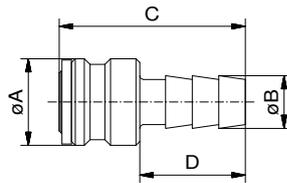
Maschinentisch 3,3x11m, ausgerüstet mit VAC-MAT™ Vakuumsystem. Hier erfolgt auf 468 Matten Taschenfräsen zur Gewichtsreduzierung von Flugzeug-Hautfeldern.



Witte VAC-MAT™

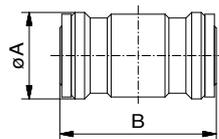
in verschiedenen Ausführungen

Nr.	Farbe	A	B	C	g
11030	blau, Standard	300	200	2,5	102
11053	grün, hart	300	200	2,5	102
11548	rot, weich	300	200	2,5	102
11029	schwarz, zum Abdecken von nicht belegten Vakuumfeldern	300	200	2,5	102



Schlauchanschlussstück

incl. O-Ring



Vakuumplattenadapter

incl. O-Ring

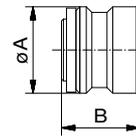
Nr.	A	B	g
81762	23	41,6	32



Blindstopfen

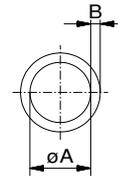
incl. O-Ring

Nr.	A	B	g
81774	22,3	20,7	18



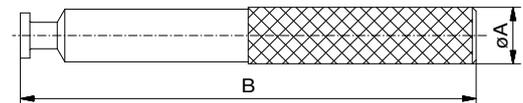
Dichtung

Nr.	A	B	g
34798	16	2,5	1



Montagewerkzeug

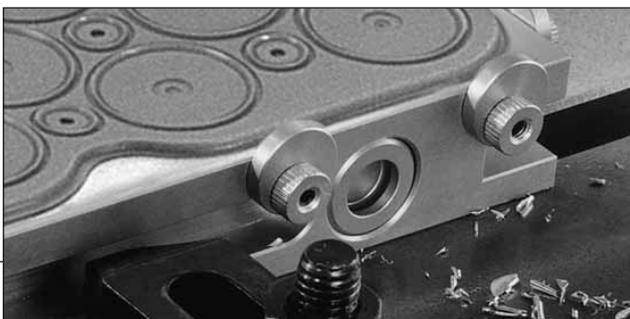
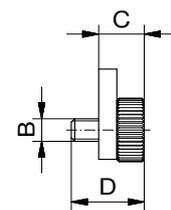
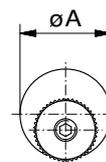
Nr.	A	B	g
28331	15	120	60



Anschlagscheiben für Vakuumplatten

Rändelmuttern und Gewindestift

Nr.	für Plattendicke	A	B	C	D	Stck	g
85405	32,5	20	M5	9	16	6	38
85409	38,0	27	M6	11	20	9	90
85410	48,0	30	M6	12	20	12	132



i Befestigungsbohrungen sind vom Kunden selbst einzubringen



Aufspannturm für ein Bearbeitungszentrum mit 6 St. Vakuum-Spannplatten, integrierte Speicher, Ventile und Drucksteuerung.



Raster-Vakuumpplatten

Modul-Bauweise
Standardgrößen
Sonderbauformen

Anwendungsbereiche

Für einfach geformte Werkstücke mit rauhen Werkstückoberflächen bei schweren Zerspanungsarbeiten wie

- Schleifen
- Fräsen
- Drehen

Besondere Vorteile

- Hohe Haltekräfte
- Universeller Einsatz
- Sicheres Spannen von unbearbeiteten Werkstückflächen, da Spannoberfläche mit hohem Reibbeiwert
- Ausgleich von geringen Unebenheiten und Wölbungen an der Werkstückspannfläche durch Dichtschnüre

Handling

- Sonderformen und -größen sind in allen Abmessungen erhältlich
- Empfehlenswerter Rasterabstand richtet sich nach Werkstückkontur und -größe
- Definition des Spannbereiches durch Polymer-Dichtschnüre
- Fein gerasterte Vakuumpplatten für kleine Werkstücke mit unterschiedlichen Formen
- Bilden die Basis von vielen Sonderlösungen in Verbindung mit speziellen Vakuum-Adapterplatten

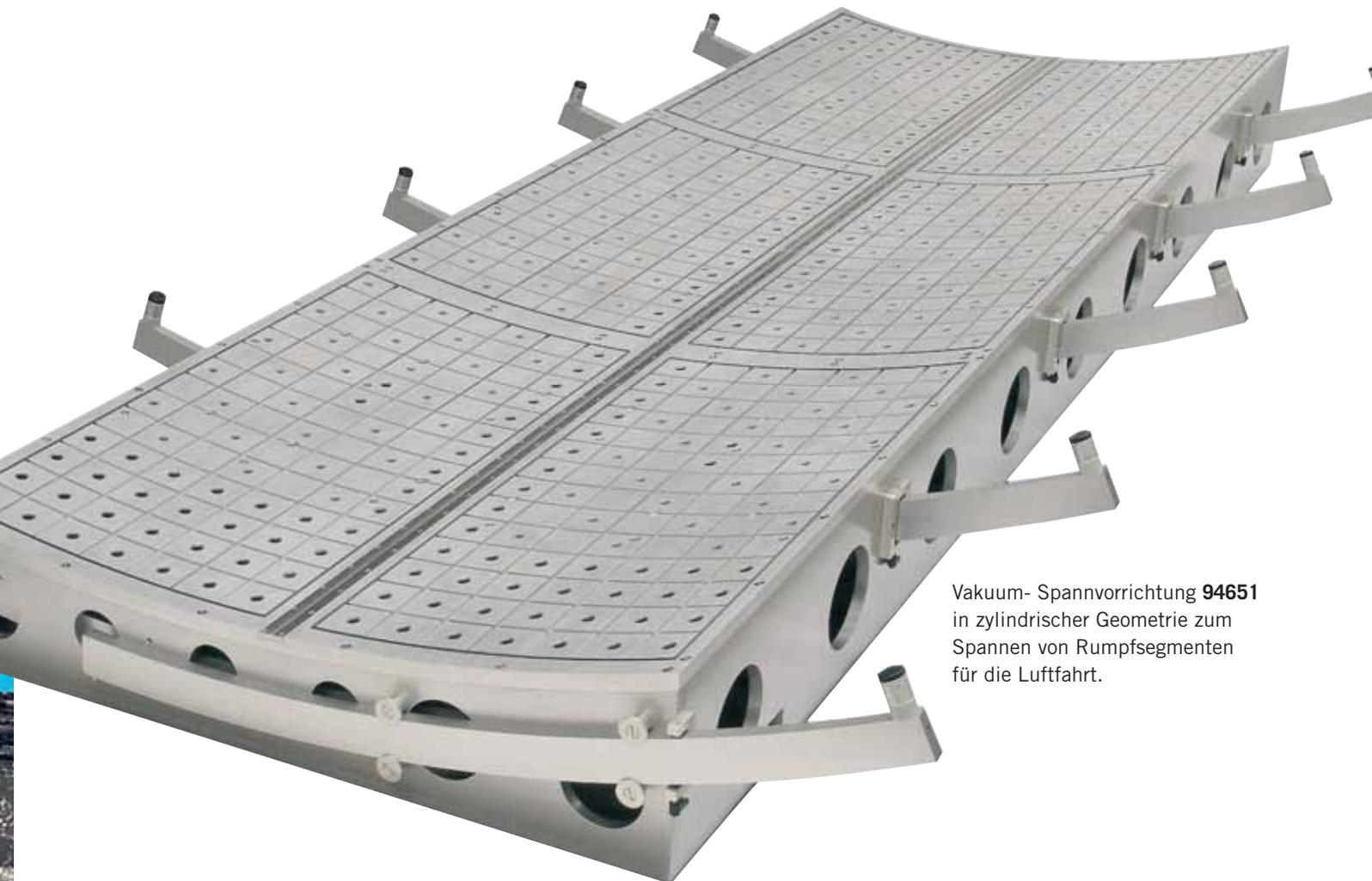




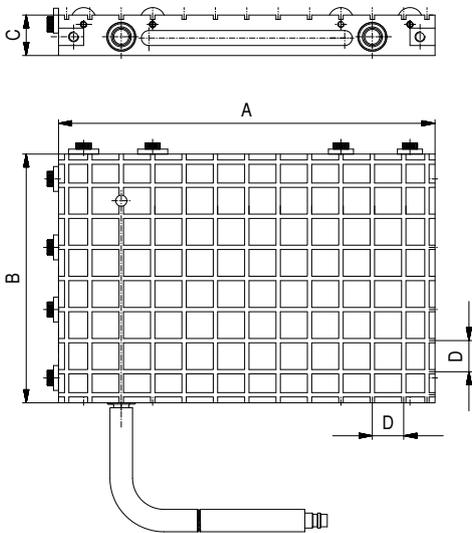
NC gesteuertes Anschlagssystem auf einer Vakuum-Spannplatte für reproduzierbare Aufspannungen.



Stahlwerkstück in vertikaler Ausrichtung vakuumgespannt, Werkstückgewicht 400kg



Vakuum- Spannvorrichtung **94651** in zylindrischer Geometrie zum Spannen von Rumpfsegmenten für die Luftfahrt.



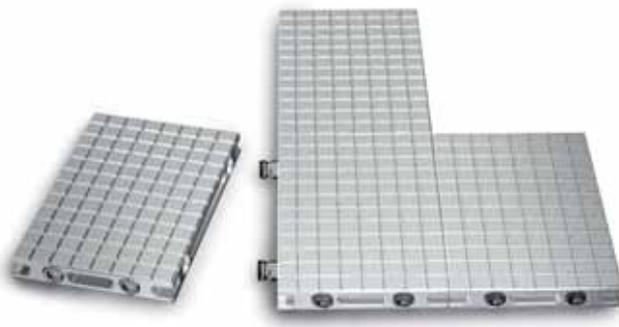
Raster-Vakuumpplatte

Modulbauweise

Nr.	A	B	C	D	kg
82978	300	200	32,5	25	5,3
84161	400	300	32,5	25	10,2
84162	600	400	32,5	25	20
89676	300	200	32,5	12,5	5,6
90249	400	300	32,5	12,5	10
92289	600	400	32,5	12,5	20

Im Lieferumfang enthalten:

- Modulrasterplatte
- 10m Dichtschnur Ø4
- Vakuumpplatten-Adapter
- 1m Vakuum-Drahtspiralschlauch
- 2x Spannpratze
- Montagewerkzeug



Das Betriebsvakuum wird den einzelnen Platten in koppelbarer Modul-Ausführung durch die Verbindungselemente zugeführt.

Dichtschnur

Nr.	Durchm.	Länge
00070	ø 4,0mm	1m

Dichtschnur ist als Abdichtmaterial für Vakuurrasterplatten.
Die Dichtschnur wird in die Saugnut der Vakuum-Rasterplatte zur Begrenzung der Aufspannfläche eingelegt.

Mindestabnahmemenge 50m

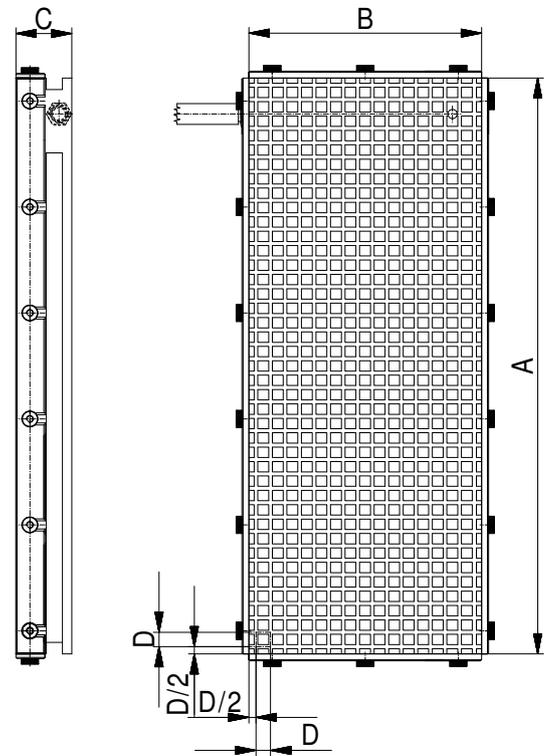


Witte Vakuumpplatten sind auf Anfrage auch in anderen Ausführungen und Abmessungen lieferbar.

Raster-Vakuumpplatte

Raster 12,5

Nr.	A	B	C	D	kg
285709	300	200	38	12,5	6,4
80807	400	200	38	12,5	8,5
80808	500	200	48	12,5	19,4
80809	600	200	48	12,5	16,2
80810	400	250	48	12,5	13,5
80811	500	250	48	12,5	16,8
80812	400	300	48	12,5	16,2
80813	500	300	48	12,5	20,2
80814	400	400	48	12,5	21,5
80815	600	300	48	12,5	24,2
80816	600	400	48	12,5	32,3
80817	800	400	48	12,5	43
80818	1000	500	48	12,5	67



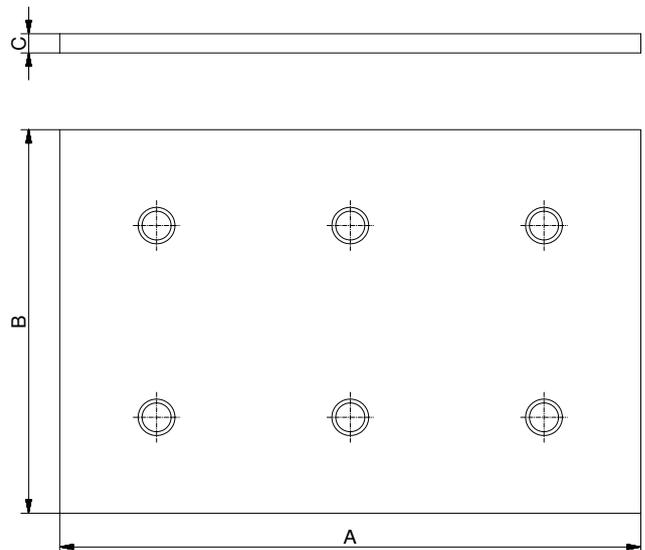
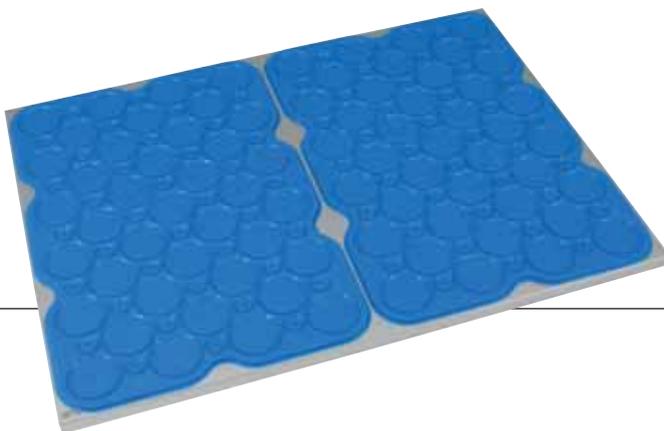
VacMat-Adapterplatten

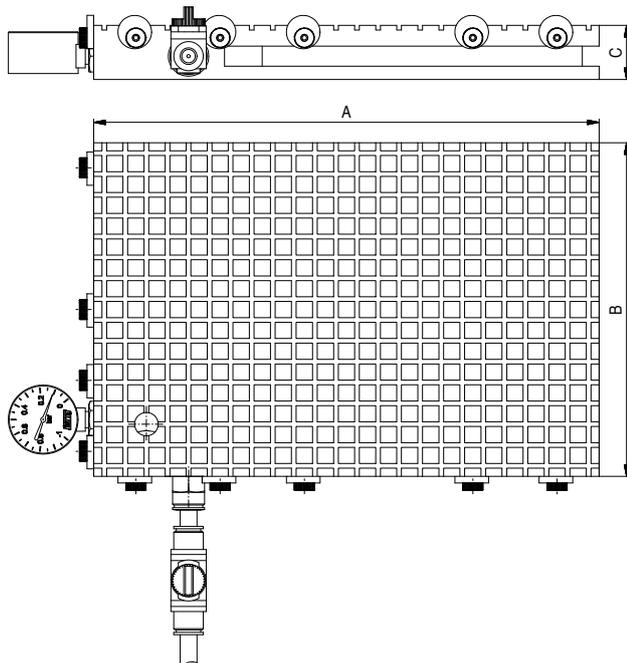
für Raster-Vakuumpplatten

Nr.	A	B	C	Vac-Mats	kg
81995	300	200	10	10	2,7
84748	400	300	10	11	4,5
81994	600	400	10	12	8,1

Im Lieferumfang enthalten:

- Aluminium-Adapterplatte
- Vac-Mats





Raster-Vakuumpplatten Starter-Set

Raster - Vakuumpspannplatte mit Venturi-Vakuumerzeugung

Nr.	A	B	C	kg
282126	300	200	32,5	5,3
282127	400	300	32,5	10,6
282128	600	400	32,5	21,2

Im Lieferumfang enthalten:

- Raster-Vakuumpspannplatte
- Vakuumerzeugung (Venturi-Düse, in der Platte integriert)
- 10m Dichtschnur \varnothing 4mm
- 3m Druckschlauch mit Stecknippel für Druckluftanschluss
- 2x Spannpratze

Die bewährten Standard Raster-Vakuumpplatten von Witte sind gemäß der Tabelle auf Seite 19 in hochfestem Aluminium oder Stahl lieferbar. Das Raster beträgt 12,5mm. Die höhenverstellbaren Anschlagleisten erleichtern das Positionieren des Werkstückes auf der Spannplatte.

 Vakuumerzeugung, einfach, durch vorhandene Druckluft als Betriebsmedium (ISO 8573-1:2010).

Die eingebauten Vakuumpumpen (Venturi System) benötigen einen Betriebsdruck von 3,5-6 bar.

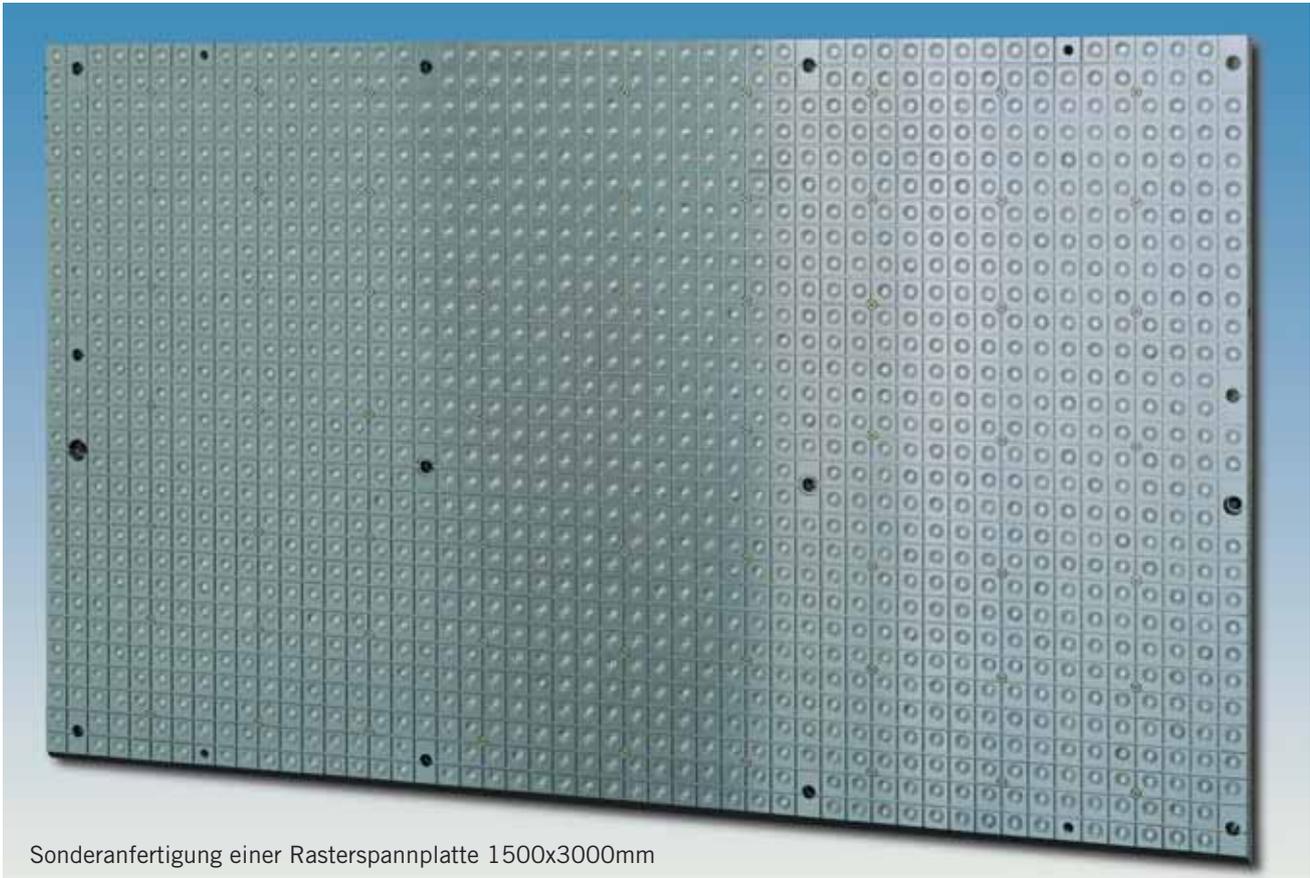
Das Endvakuum beträgt 80mbar absolut (92% Vakuum).

Ein in der Vakuumpatte integrierter Schalldämpfer reduziert das Geräusch der ausströmenden Luft.

Die Platten können wahlweise mit der integrierten Venturi-Düse oder mit einer Vakuumpumpe betrieben werden. Hierfür wird ein geeignetes Werkzeug mitgeliefert.



Raster-Vakuumpplatten – Sonderbauformen



Sonderanfertigung einer Rasterspannplatte 1500x3000mm

Diese Witte Raster-Vakuumpspannplatten werden für Ihre Anwendung individuell geplant und gefertigt. Dabei werden die Form und Größe der Spannfläche, Rastermaß, Dichtschnurdurchmesser, Haltekraft, zum Einsatz kommendes Plattenmaterial und viele weitere Größen jeweils optimal auf den gewünschten Einsatzzweck abgestimmt.

Zur Festlegung der Einzelheiten lassen Sie sich bitte von unseren Mitarbeitern telefonisch beraten.

Für werkstückspezifische Spannplatten stellen Sie uns bitte Zeichnungen von Ihrem Werkstück zur Verfügung, wir erarbeiten Ihnen gerne einen Lösungsvorschlag.



Werkstückspezifische Vakuumpplatte für Luft- und Raumfahrtteile



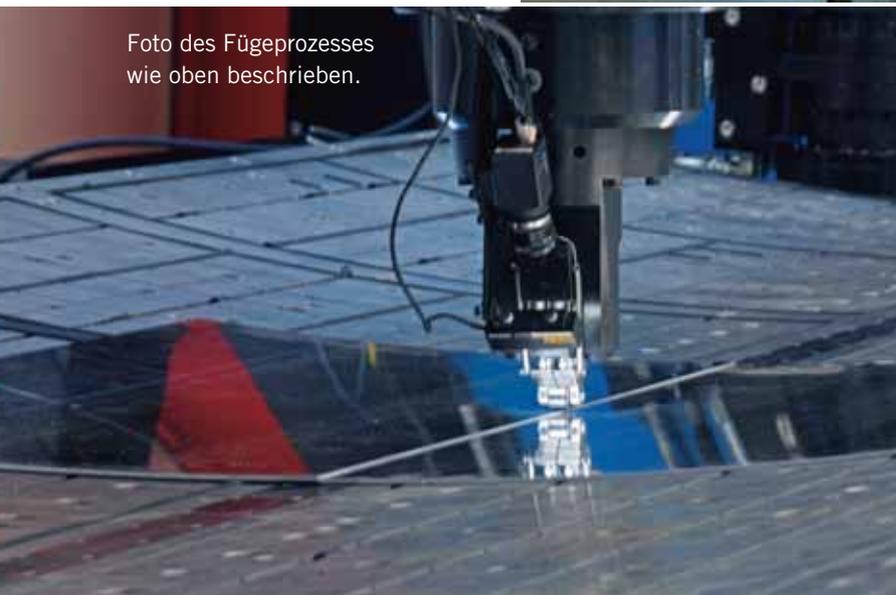
Hydraulisches Einschwenken des Kipptisches von der horizontalen in die vertikale Position

Horizontale Ladeposition eines Vakuum-Spannsystems mit positionierten Anschlägen zur Aufnahme des Werkstückes

Vakuum- Spannvorrichtung in einer 3D-Geometrie mit verfahrenen Segmenten zum Spannen von Flugzeug- Rumpfsegmenten für das Friction-Stir-Welding Fügeverfahren

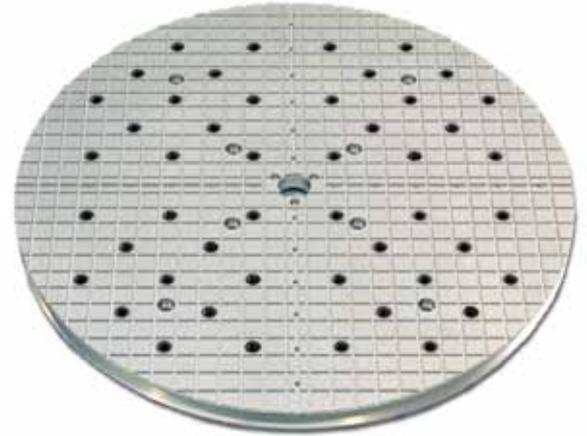
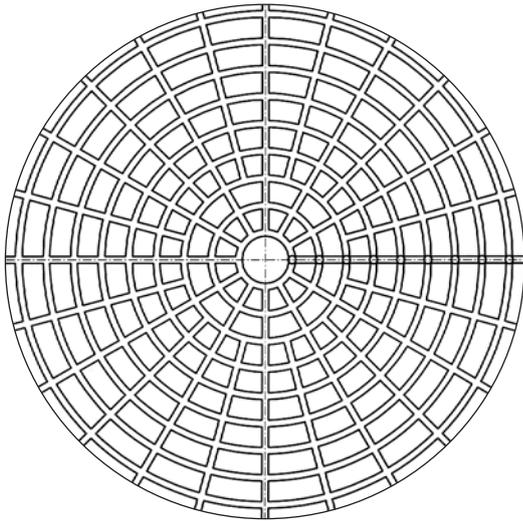


Foto des Fügeprozesses wie oben beschrieben.



Vakuum-Spannvorrichtung zum Spannen von Flügel-Hautfeldern für das Friction-Stir-Welding Fügeverfahren





Raster-Vakuum-Rundfutter

Eine Auswahl von Raster- Rundfuttern in diversen Ausführungen für den Einsatz auf Drehmaschinen

Anwendungsbereiche

Für einfach geformte Werkstücke mit rohen Werkstückoberflächen bei schweren Zerspanungsarbeiten wie

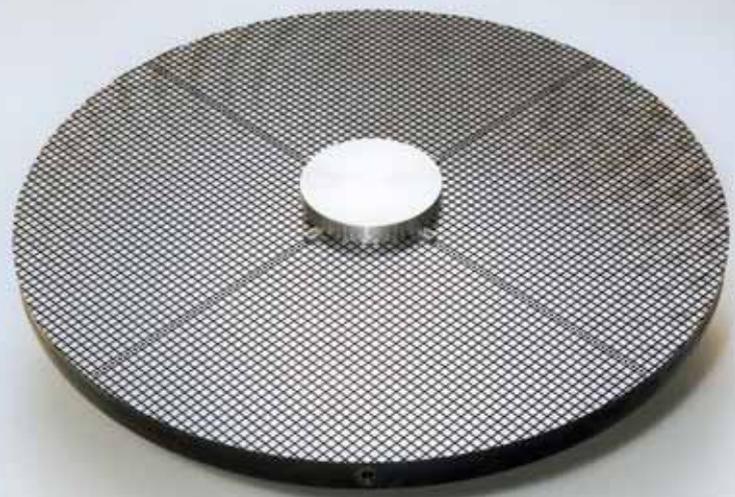
- Schleifen
- Fräsen
- Drehen

Besondere Vorteile

- Hohe Haltkräfte
- Universeller Einsatz
- Sicheres Spannen von rohen Werkstückflächen, da die Spannflächen einen hohen Reibbeiwert aufweisen.
- Ausgleich von Unebenheiten und Wölbungen an der Spannoberfläche durch Dichtschnüre.

Handling

- Sonderformate- und Formen sind in allen Abmessungen erhältlich
- Ein empfehlenswerter Rasterabstand richtet sich nach der Werkstückkontur und der Größe
- Die Definition des Spannbereiches erfolgt durch die Dichtschnüre
- Feingerasterte Vakuumplatten für kleine Werkstücke mit unterschiedlichen Formen
- Bildet die Basis für viele Sonderlösungen in Verbindung mit Vakuumadapterplatten.





Schlitz-Vakuumpplatten

Standardgrößen Adaptermatten Sonderbauformen

Die Spannplattenoberflächen sind je nach Anwendungsfall mit Schlitzn versehen. Für das Spannen von Werkstücken, die nicht die gesamte Plattenoberfläche einnehmen, sind Gummi-Adaptermatten oder Abdeckfolien erforderlich.

Anwendungsbereiche

Für leichte Zerspanungsarbeiten wie

- Fräsen und
- Bohren (z.B. von Leiterplatten, Elektronikbauteilen)
- Gravieren

und beim Einsatz von komplizierten Werkstückformen wie z.B. Durchbrüchen.

Besondere Vorteile

- Geringe Bauhöhe
- Breite Einsatzmöglichkeiten durch Einsatz von Gummiadaptermatten
- Im HSC-Bereich (High Speed Cutting) einsetzbar zum Anfräsen von kleinen Konturen mit Hilfe von planparallel fräsbaren Gummiadaptermatten
- Spannen von sehr kleinen Werkstücken möglich

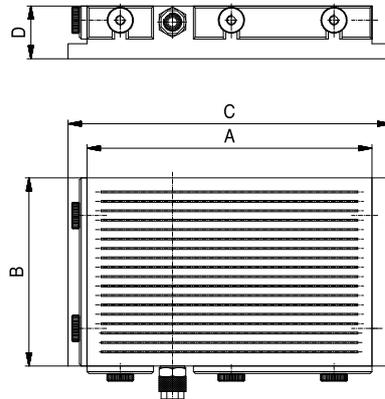


Handling

- Erleichterung der Werkstückpositionierung durch höhenverstellbare Anschlagleisten
- Begrenzung der Vakuumfläche durch Vakuumstopper und Gummi-Adaptermatten (Anwendungsbeispiel siehe Bild oben)

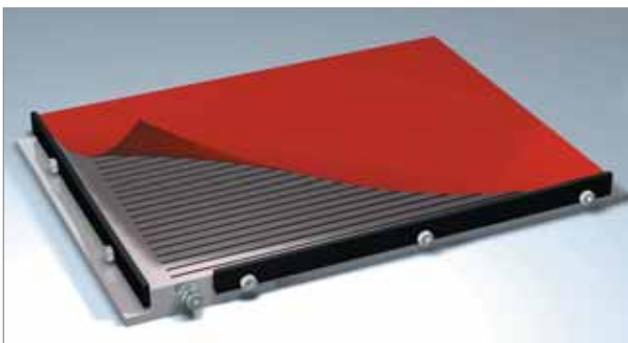
Schlitz-Vakuumpplatten mit 28mm Bauhöhe

Nr.	A	B	C	D	kg
84427	350	150	370	28	4,4
90667	300	200	320	28	4,6
84428	400	200	420	28	6,4
84429	350	250	370	28	6,8
84430	300	300	320	28	7
84431	400	250	420	28	8,2
84432	400	300	420	28	9,2
84433	400	400	420	28	12,9
84434	500	300	520	28	11,5
84435	600	300	620	28	13,6
84388	600	400	620	28	19,4



Im Lieferumfang enthalten:

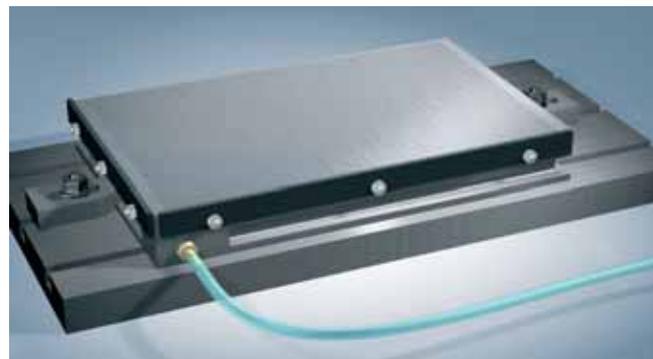
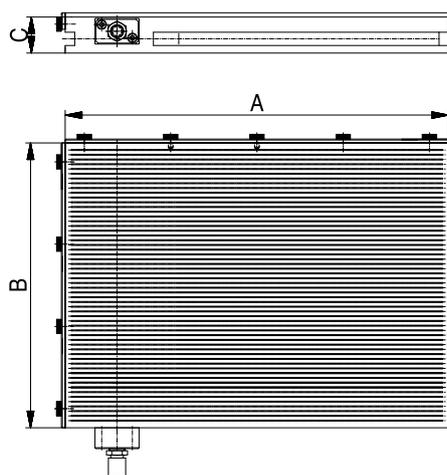
- Schlitz-Vakuumpspannplatte
- 3x Anschlagleisten
- 1m Schlauch mit Stecker
- 1 Gummiadaptermatte
- 1 Vakuumstopper



Die mitgelieferte Gummiadaptermatte ermöglicht eine Anpassung an das Werkstück, und somit das Vakuumspannen von Werkstücken mit komplizierten Konturen und deren Herstellung



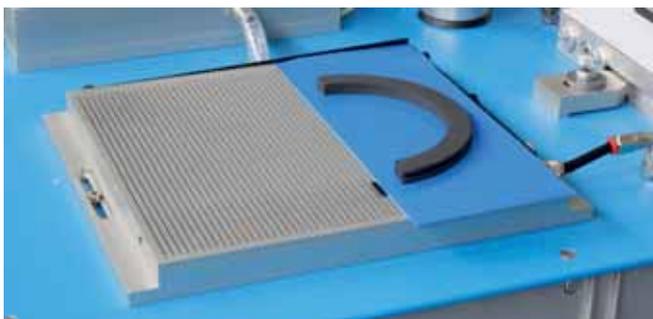
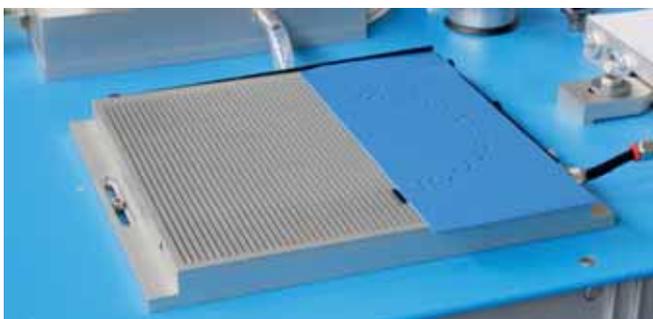
Die Vakuumschlitzplatten haben an beiden Stirnseiten einen 10mm breiten Spannrand (Ausführungen mit 28mm Bauhöhe) oder eine umlaufende Spannnut (Ausführungen mit 38/48mm Bauhöhe).



Schlitz-Vakuumpplatten

Aluminium Vakuumpplatten mit 38/48mm Bauhöhe

Nr.	A	B	C	kg
285836	200	300	38	8
80021	400	200	38	10,7
80022	500	200	48	13,4
80023	600	200	48	16
80024	400	250	48	13,4
80025	500	250	48	16,4
80026	400	300	48	16
80027	500	300	48	20
80130	400	400	48	21
80028	600	300	48	23,5
80136	600	400	48	30,7
80029	800	400	48	40
80429	1000	500	48	67



Im Lieferumfang enthalten:

- Schlitz-Vakuumpspannplatte
- 2x Anschlagleisten
- 1m Schlauch mit Stecker
- 1 Gummiadaptermatte
- 2x Spannpratze

Schlitzplatten mit Gummiadaptermatte, blau. Die Matte wird zwischen Werkstück und Vakuumpspannplatte gelegt. Sie deckt nicht benötigte Bereiche der Spannplatte ab und sichert durch ihren hohen Reibbeiwert das Werkstück zusätzlich gegen Verrutschen. Ebenfalls im Bild der Vakuumpstopper (schwarz), der die benötigte Vakuum-Fläche begrenzt.

 Andere Abmessungen und Werkstoffe, z.B. Stahl, auf Anfrage erhältlich

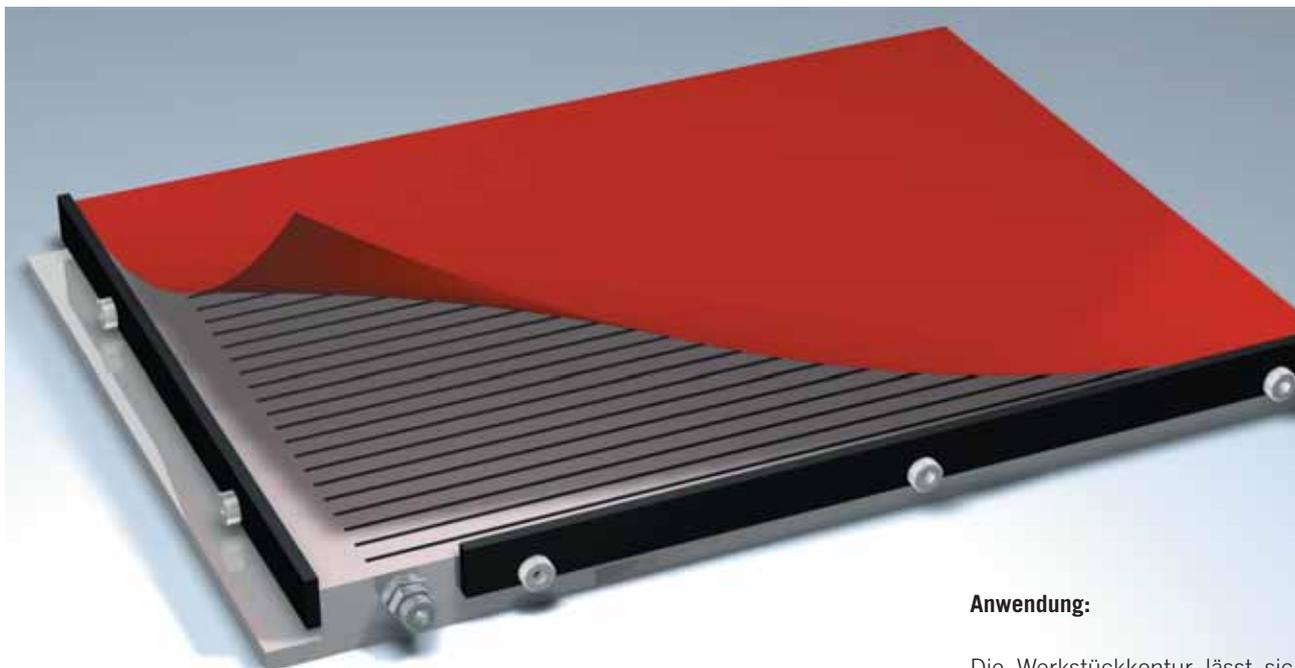


4 Schlitz-Vakuump-Spannplatten in der Produktion, bei der Herstellung von Aluminiumträgern.
Durchfräsbearbeitungen von inneren und äußeren Konturen mittels Gummiadaptermatten



Schlitz-Vakuump-Spannplatte in einer 3-fach Ausführung

Schlitz-Vakuumpplatten mit Gummi-Adaptermatten



1

Die Gummi-Adaptermatte wird einfach auf die Schlitzplatte aufgelegt

2

Mit Hilfe der verstellbaren Anschlagleisten wird das Werkstück auf der Matte ausgerichtet und die Kontur des Werkstückes mit einem gewöhnlichen Kugelschreiber nachgezeichnet.



Anwendung:

Die Werkstückkontur lässt sich mit einem Kugelschreiber einfach auf die Gummi-Adaptermatte übertragen (Abb.2). Die Gummi-Adaptermatte wird entsprechend der Werkstückkontur vom Anwender gelocht (Abb.4).

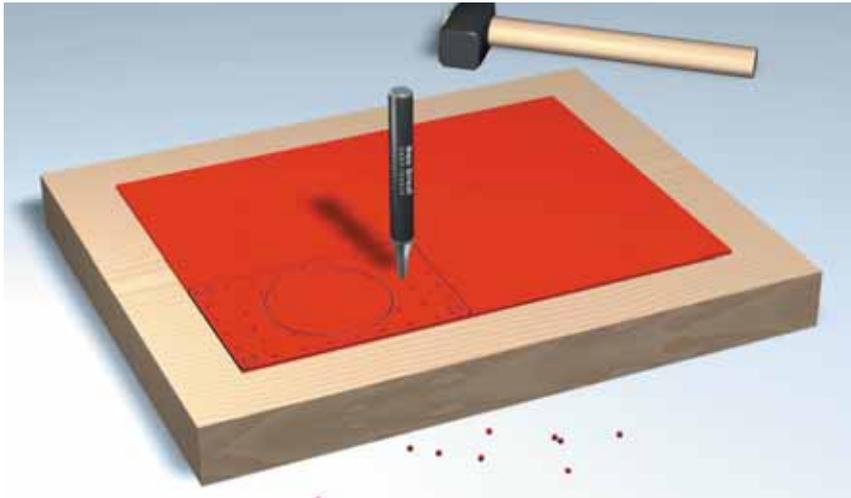
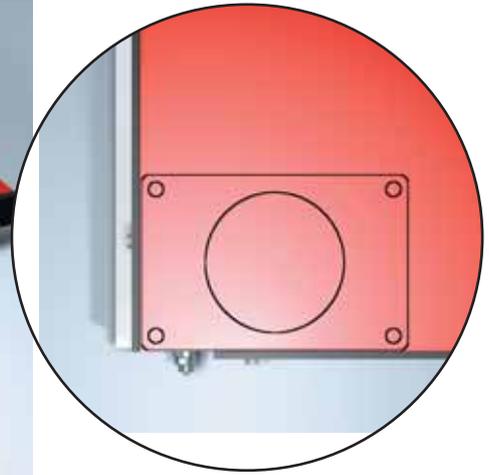
Die so präparierte Gummi-Adaptermatte wird auf die Vakuumschlitzplatte aufgelegt und zusammen mit dem Werkstück angesaugt (Abb.5). Der hervorragende Reibbeiwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung.

Es kann problemlos in die Gummi-Adaptermatte bis zu 1,5mm tief hineingefräst werden, ohne dass ein Vakuumverlust auftritt. Die Gummi-Adaptermatte unterliegt damit kaum einem Verschleiss und kann bei Verwendung immer gleicher Konturen fast beliebig oft wiederverwendet werden. - Die Höhentoleranz der Gummi-Adaptermatte liegt allerdings in einem Bereich von bis zu $\pm 0,3\text{mm}$

(DIN 7715, Teil KI. P2).


3

Hier ist die übertragene Werkstückkontur gut sichtbar

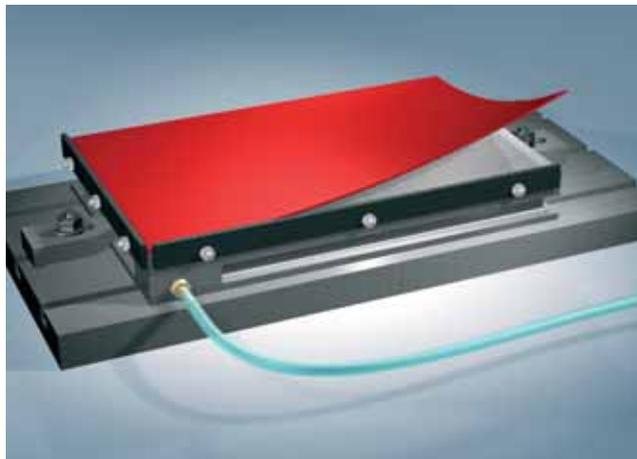

4

Innerhalb der markierten Spannfläche wird die Gummi-Adaptermatte z.B. mit einem Loch-Stanzeisen gelocht ($\varnothing 3-8\text{mm}$, die Lage der Löcher sollte den Schlitzen in der Vakuump-Platte entsprechen)

5

Nun wird das Werkstück mit der Matte wieder aufgelegt und kann gespannt und bearbeitet werden. Der sehr gute Reibbeiwert des Gummimaterials lässt im Vergleich zu allen anderen Vakuump-Platten große Verschiebekräfte zu.





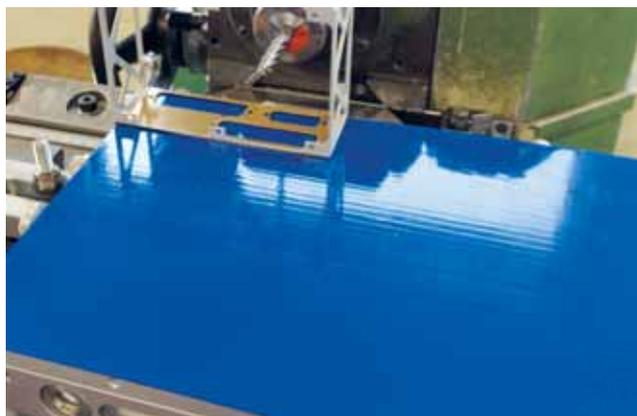
Gummiadaptermatten, braun,
für die Verwendung mit Schlitzplatten (Siehe auch Seite 28)

 Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich

Gummi-Adaptermatten

für Schlitz-Vakuumpplatten

Nr.	A	B	C	 kg
00416	200	300	3	226
00609	200	500	3	378
00564	200	600	3	453
00009	300	150	3	170
00010	350	150	3	200
00011	400	200	3	300
00013	350	250	3	330
00014	300	300	3	340
00015	250	400	3	370
00016	400	300	3	460
00017	400	400	3	602
00415	500	300	3	560
00164	500	500	3	941
00418	500	1000	3	1890
00437	600	300	3	678
00414	600	400	3	904
00409	1000	1000	3	3766
00682	1000	2000	3	7550
00732	1000	2000	1	2500
00733	1000	2000	1,5	3980



Gummiadaptermatte

blau

Nr.	LxB	Dicke	 kg
14927	2000 x 400	1	1
17302	9100 x 400	1	4,55

Die Gummiadaptermatte-Blau wird zwischen Werkstück und Vakuumpspannplatte gelegt, und muss gelocht werden.

Sie deckt nicht benötigte Bereiche der Spannplatte ab und sichert durch ihren hohen Reibbeiwert das Werkstück zusätzlich gegen Verrutschen.

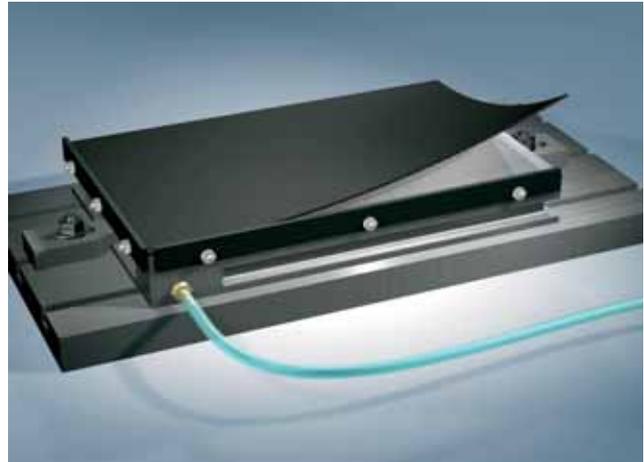
Nur als Rolle lieferbar.



Gummi-Adaptermatten

für Schlitz-Vakuumpplatten

Nr.	A	B	C	
00280	200	300	3	260
00849	200	500	3	378
00850	200	600	3	453
00851	150	300	3	170
00825	200	400	3	360
00852	250	350	3	392
00853	300	300	3	410
00796	250	400	3	370
00854	300	400	3	540
00855	400	400	3	710
00856	400	500	3	880
00857	500	500	3	1100
00858	300	600	3	683
00791	400	600	3	1100
00859	500	1000	3	1900
00860	1000	1000	3	3800
00861	1000	2000	3	8000



Gummiadaptermatten, schwarz,

aus synthetischen Elastomer.

Diese Matten können Plangefräst werden und ermöglichen daher eine wesentlich höhere Planparallelität.

Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich

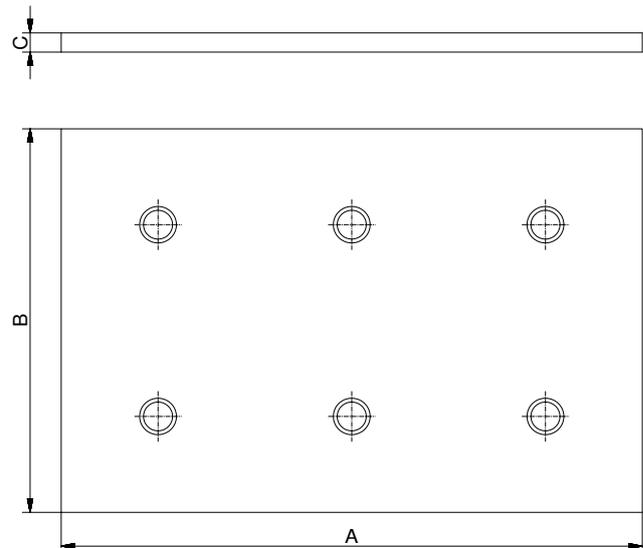
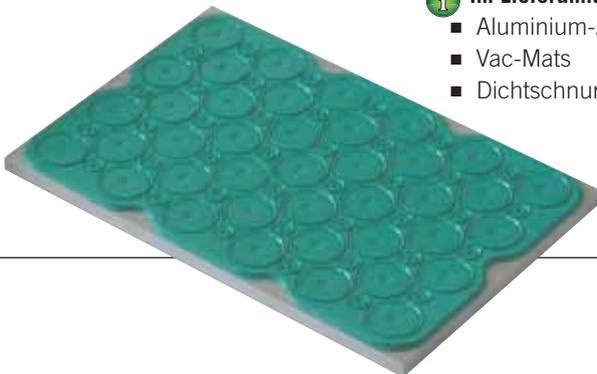
Vac-Mat Adapterplatten

für Schlitz-Vakuumpplatten

Nr.	A	B	C	Vac-Mats	
285136	300	200	10	10	2,7
285137	400	300	10	11	4,5
284497	600	400	10	12	8,1

Im Lieferumfang enthalten:

- Aluminium-Adapterplatte
- Vac-Mats
- Dichtschnur





Vakuum-Schlitzplatte mit 3 getrennt schaltbaren Vakuumbereichen

Schlitz- Vakuumpplatten

Beispiele für Sonderbauformen



Vakuum-Schlitzplatte mit werkstückspezifischer Adaptermaske

Schlitz-Vakuumpplatten sind besonders geeignet bei leichteren Zerspanungsarbeiten wie Gravieren, Schleifen, etc. an Werkstücken mit komplizierten geometrischen Formen, auch solchen mit Durchbrüchen (z.B. Frontblenden).

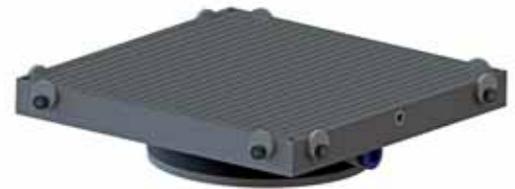
Auch ist das Arbeiten mit Adaptermasken für Mehrfachspannungen möglich. Durch den Einsatz der Gummi-Adaptermatte können auch Löcher gebohrt, Taschen und Durchbrüche gefräst werden - ohne Vakuumverlust. Die Adaptermatte ist ca. 3mm dick, so dass ein Werkzeug ca. 2,5mm in die Adaptermatte eindringen kann.



Vakuum-Rundspannfutter für die Drehbearbeitung von Ringen. Das Bild zeigt eine Ausführung mit zirkularen Schlitzen.



Schlitz-Vakuum-Spannplatte gespannt auf einem Nullpunktspannsystem.



Schlitz-Vakuum-Spannplatte mit einer integrierten Drehdurchführung für den Einsatz auf NC-Rundtisch



Ansicht von unten



Mikroporöse Vakuumplatten

Modul-Bauweise in Standardgrößen oder Sonderbauformen

Die Spannplattenoberflächen bestehen je nach Anwendungsfall aus luftdurchlässiger Sinterbronze, Keramik oder porösem Aluminium. Die speziellen Eigenschaften von METAPOR eröffnen vielfältige Einsatzgebiete und neuartige Problemlösungen

Anwendungsbereiche

Bevorzugt für folgende Werkstücke:

- Dünnwandig (z.B. Papiere, Folien, Platinen, Metallbänder)
- Fein (z.B. Optik)
- Weich (z.B. Gummi)

beziehungsweise für:

- Mess- und Prüfverfahren im Mikro- oder Nanometerbereich, bei

- Präzisionszerspanungen und bei der
- Siliziumwafer-Produktion

Besondere Vorteile

- Verformung der Werkstücke ausgeschlossen, da keine Nuten oder Bohrungen vorhanden
- Durchfräsungen bei Einsatz eines Friction Boosters möglich
- Bei METAPOR-Platten unterschiedliche Qualitäten erhältlich (z.B. Reinraum-Kl. 10)

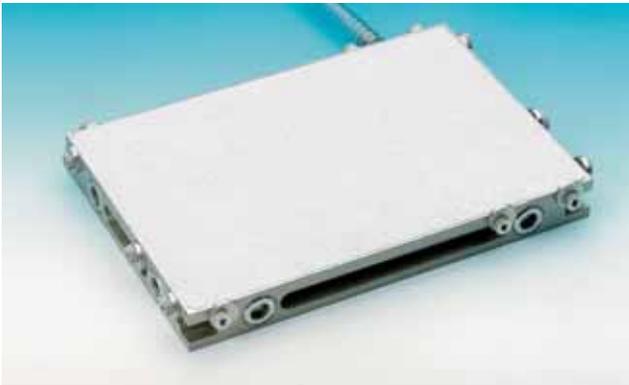
Handling

- Modulare Ausführungen für große Spannflächen
- Werkstückspezifische Sonderanfertigungen möglich

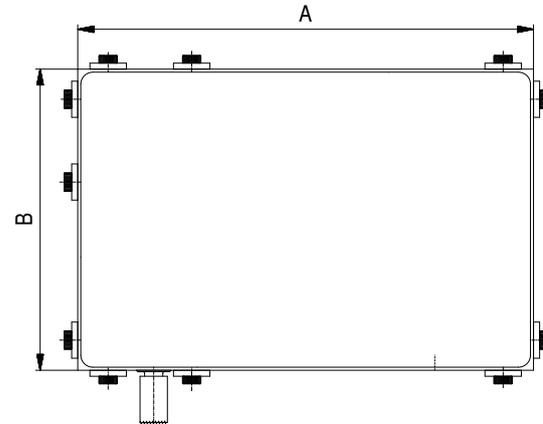
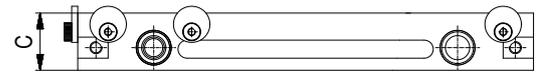
METAPOR®-Vakuumpplatten

mit CE100 White:

Nr.	A	B	C	kg
91488	300	200	38	5,7
92294	400	300	38	11,4
92296	600	400	38	23



i Platteninlay aus luftdurchlässigem Werkstoff Metapor CE 100 WHITE, feinporösem Material mit geringem Porendurchmesser und sehr homogener Gesamtporosität



- i** Im Lieferumfang enthalten:
- Modul-Metapor-Vakuumpplatte
 - 12x Anschlagscheiben
 - Plattenadapter
 - 1m Vakuum-Drahtspiralschlauch mit Stecker
 - 2x Spannpratze
 - Montagewerkzeug

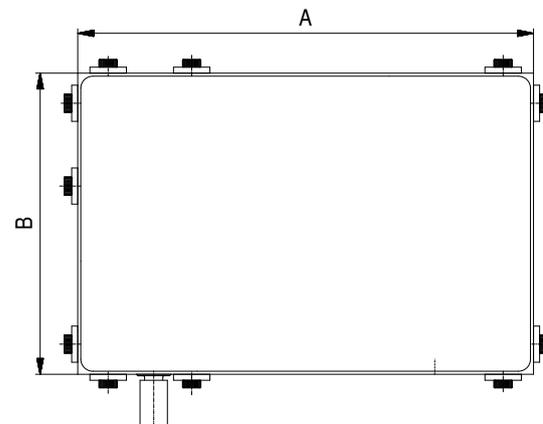
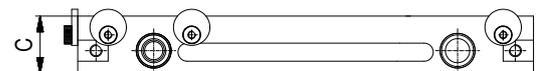
METAPOR®-Vakuumpplatten

mit MC 100 White:

Nr.	A	B	C	kg
91021	300	200	38	5,7
92290	400	300	38	11,4
92291	600	400	38	23

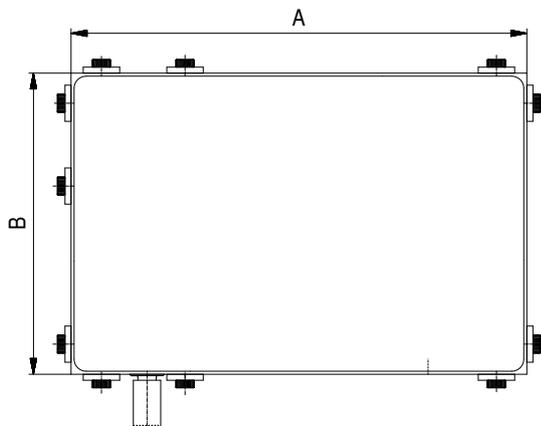
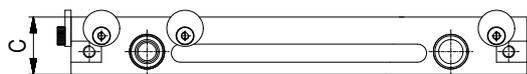


i Platteninlay aus luftdurchlässigem Werkstoff METAPOR® MC100 White, mit im Vergleich zu BF 100 AL größerer Porosität



- i** Im Lieferumfang enthalten:
- Modul-Metapor-Vakuumpplatte
 - 12x Anschlagscheiben
 - Plattenadapter
 - 1m Vakuum-Drahtspiralschlauch mit Stecker
 - 2x Spannpratze
 - Montagewerkzeug

i Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich
 Weitere Infos über Metapor ab Seite 96



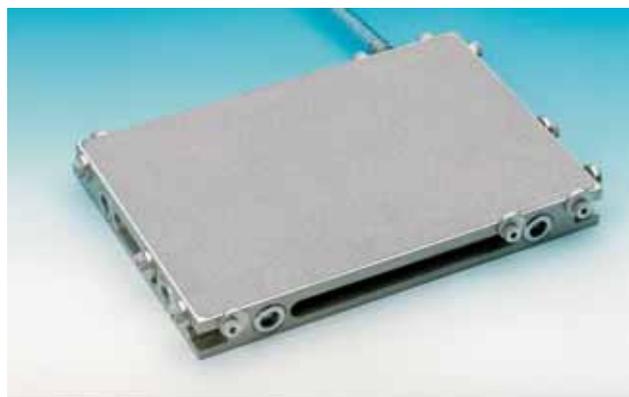
Im Lieferumfang enthalten:

- Modul-Metapor-Vakuumpplatte
- 12x Anschlagscheiben
- Plattenadapter
- 1m Vakuum-Drahtspiralschlauch mit Stecker
- 2x Spannpratze
- Montagewerkzeug

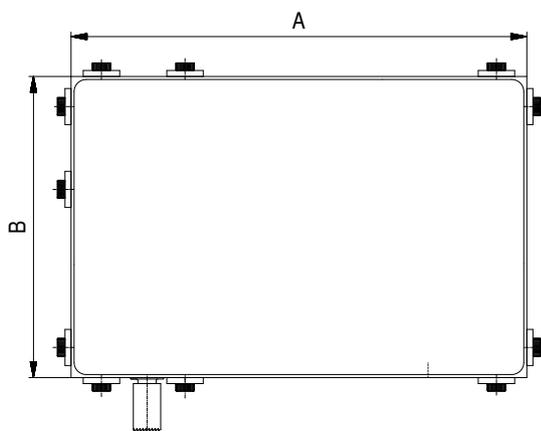
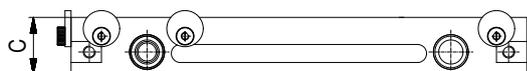
METAPOR®-Vakuumpplatte

mit BF100 AL

Nr.	A	B	C	kg
83401	300	200	38	5,7
84380	400	300	38	11,4
84381	600	400	38	23



- i** Platteninlay aus luftdurchlässigem Werkstoff METAPOR® BF100 AL, Einzelheiten hierzu finden sie auf Seite 96



Im Lieferumfang enthalten:

- Modul-Metapor-Vakuumpplatte
- 12x Anschlagscheiben
- Plattenadapter
- 1m Vakuum-Drahtspiralschlauch mit Stecker
- 2x Spannpratze
- Montagewerkzeug

METAPOR®-Vakuumpplatten

mit HD 210 AL:

Nr.	A	B	C	kg
94315	300	200	38	6,1
94316	400	300	38	12,2
94317	600	400	38	25

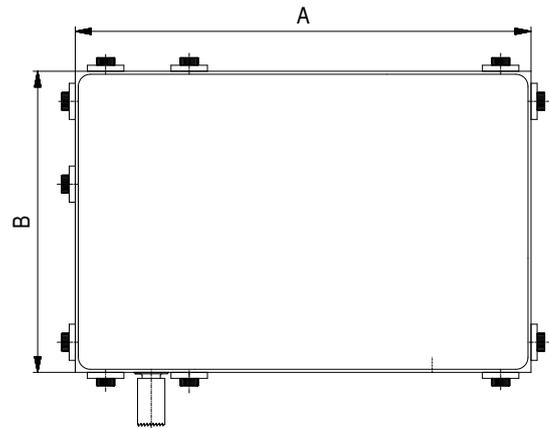


- i** Platteninlay aus luftdurchlässigem Werkstoff METAPOR® HD 210 AL, einsetzbar bis 210°C

Sintermetall-Vakuumpplatte

Platteninlay aus bewährter, verschleißfester Sinterbronze, 2-lagig

Nr.	A	B	C	kg
84686	300	200	38	7,1
84687	400	300	38	14,2
84688	600	400	38	28,4



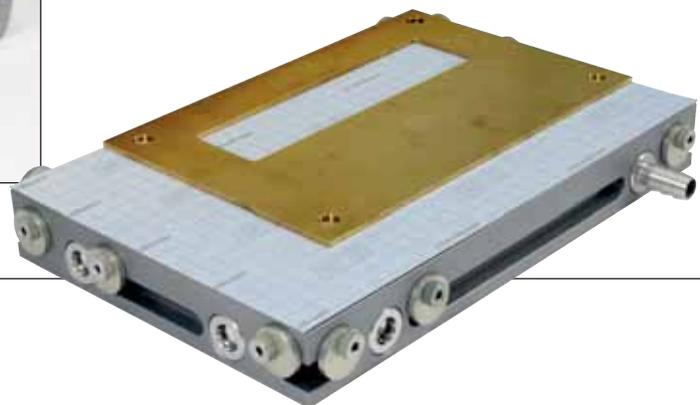
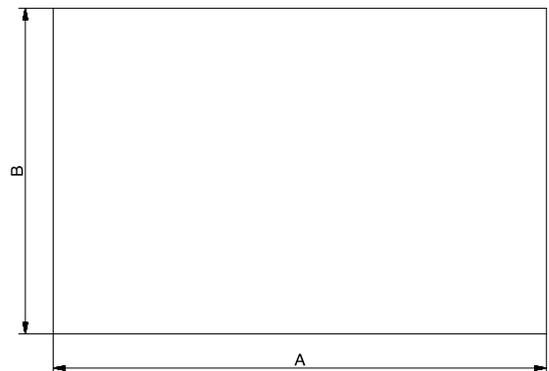
Im Lieferumfang enthalten:

- Modul-Metapor-Vakuumpplatte
- 12x Anschlagscheiben
- Plattenadapter
- 1m Vakuum-Drahtspiralschlauch mit Stecker
- 2x Spannpratze
- Montagewerkzeug

Friction Booster

schützt Metaporplatten vor Beschädigung beim Durchfräsen oder Lasern von Bauteilen

Nr.	A	B	C	Stck	kg
00839	300	200	<1	50	1,8
00840	400	300	<1	25	1,8
00841	600	400	<1	25	3,6



Vakuum-Spanntechnik

für neue Technologien in Forschung und Entwicklung

1. Spannen mit Witte Vakuum-Spannplatten

Die Vakuum-Spannplatten von Witte haben sich in vielen Bereichen der Halbleitertechnik bewährt und einen Namen für ein präzises, schnelles und „schonendes“ spannen gemacht. Diese leichten und trotzdem sehr präzisen Vakuumpplatten werden aus einer Alu-Legierung hergestellt und haben in der Regel eine mikroporöse Spannfläche aus einem Metapor Material. Aber auch sogenannte Lochrasterplatten mit kleinen Bohrungen, welche in einem bestimmten Raster angeordnet sein können, sind als kundenspezifische Ausführung realisierbar. (Bezug zu Bildern)

2. Flexibel

Neben verfügbaren Standardversionen dieser Vakuum-Spannplatten, bietet Witte jede nur denkbare spezifische Ausführung und Größe an. Die technischen Anforderungen und Umgebungsbedingungen des Prozesses bei unseren Kunden stellen wir uns und entwickeln gemeinsam mit dem Kunden ein ausgereiftes Konzept. Diverse technisch machbare Konfigurationen sind bereits Realität.

3. Präzise

Ein moderner Maschinenpark und klimatisierte Messräume mit hochpräzisen Messmaschinen gewährleisten eine ausgezeichnete Qualität der Produkte. Die Vakuum-Spannplatten können, wenn dies das Anwendungsprofil des Kunden erfordert, in einer Ebenheit und/oder Planparallelität von $<5\mu\text{m}$ geliefert werden.

4. Zuverlässigkeit

Die Vakuum-Spannfläche kann aus einem mikroporösen Material bestehen, welches ein absolut „ebenes“ Spannen bzw. Halten gewährleistet. Dünne Trägerfolien oder Wafer werden nicht wie üblich durch Saugbohrungen, Saugnuten o.ä. ange-



Sonderausführung mit integrierter Heizung und elektronischer Temperatur-Steuerung

zogen und oft deformiert. Das geringe Gewicht und die Präzision der Vakuumpplatten sichern auch einen hohen Nutzen bei Automatisierungsanwendungen.

5. Universell

Ein weiterer großer Vorteil der mikroporösen Vakuum-Spannplatten liegt darin, dass z.B. bei nicht vollständig abgedeckten Spannflächen der mikroporösen Oberfläche, das Vakuum trotzdem einen hohen Wirkungsgrad erreicht. Hierdurch können auch verschieden große Werkstücke auf ein und derselben Vakuumpplatte fixiert werden. Die poröse Oberfläche kann aber auch in getrennt voneinander schaltbare Bereiche eingeteilt werden, sodass diese dann individuell mit Vakuum beaufschlagt werden können. (Bezug Bild)

Integrierte Luftlagertechnik, Auswerfer und Lifting-Pins sind nur einige der technischen Zutaten dieser innovativen Konzepte.

Desweiteren können die Vakuumpplatten auch bis zu einer Temperatur von 150°C „heizbar“ mit einer entsprechenden Temperatur Regelung gestaltet werden. (Bezug Bild) Ebenso Kühlungen, die der Prozess erforderlich macht, oder Durchlichtanwendungen sind möglich.

6. Alles aus einer Hand

Witte liefert neben den Standard- und kundenspezifischen Vakuump-Spannplatten auch alle nötigen Zubehör Komponenten wie einfache Ejektoren, Vakuumpumpen, Drehdurchführungen, Schläuche, Magnetventile und vieles mehr.

Unsere Experten beraten Sie gerne und freuen sich auf Ihre Anfrage.



Sonderausführung mit drei gesteuerten Spannbereichen, Anschlägen für die Werkstückpositionierung und so genannten Liftingpins zur Erleichterung der Waferentnahme



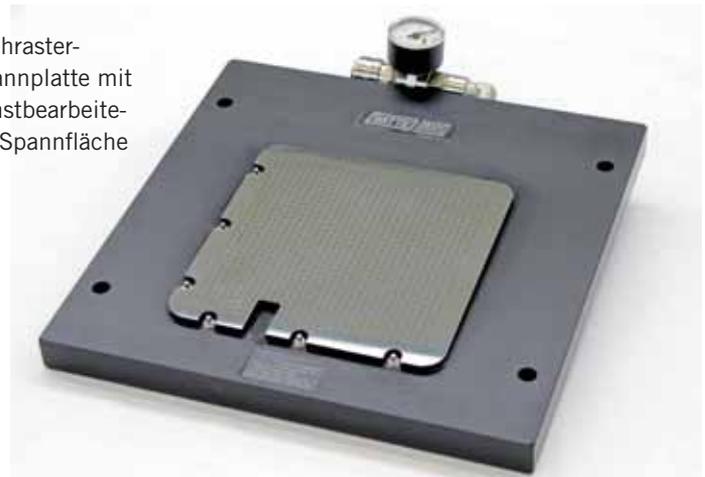
Fluoreszierendes Chuck, Durchmesser 6"



Autarkes Vakuum-Spannfutter. Losgelöst von allen externen Versorgungen können Werkstücke mittels Vakuum gespannt werden. Akkus, Vakuumpumpe, Anzeige- Überwachungsgeräte und Ventile sind integriert



Feinstgefrästes Vakuum chuck zum Spannen von Wafern. Spannfläche aus mikroporösen Werkstoff Witte MP CE100 WHITE. Plangenaugigkeit < 0,005mm



Lochraster-Spannplatte mit feinstbearbeiteter Spannfläche



DLC Durchlicht Chuck, zum Spannen von Werkstücken,
Ansichten von unten und von oben auf die Spannfläche.



Anwendung aus der Automobilindustrie.
Auf der Sichtseite Vakuumgespanntes Leder zum Schleifen
(ausdünnen) der Airbag- Sollbruchstellen.

Mikroporöse Vakuumpplatten

Weitere Beispiele



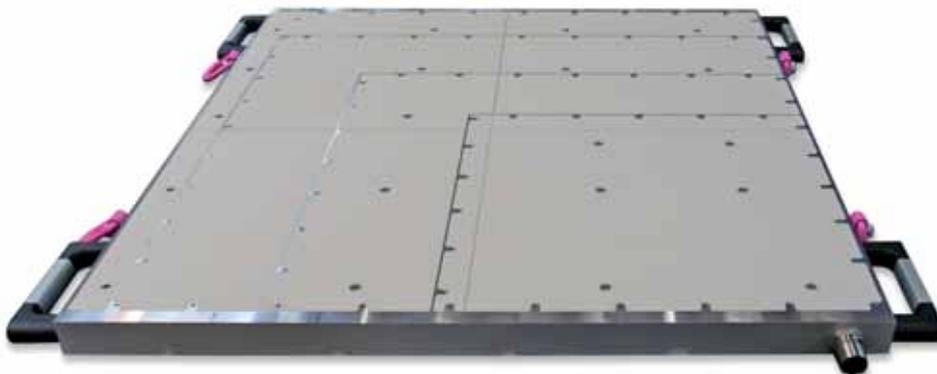
Vakuum- Spannplatte ohne gespanntes Lederwerkstück.



Vakuum- Spannsystem für Laseranwendungen. Der Bildausschnitt zeigt die beiden Spannbereiche und die Schneidkanäle.

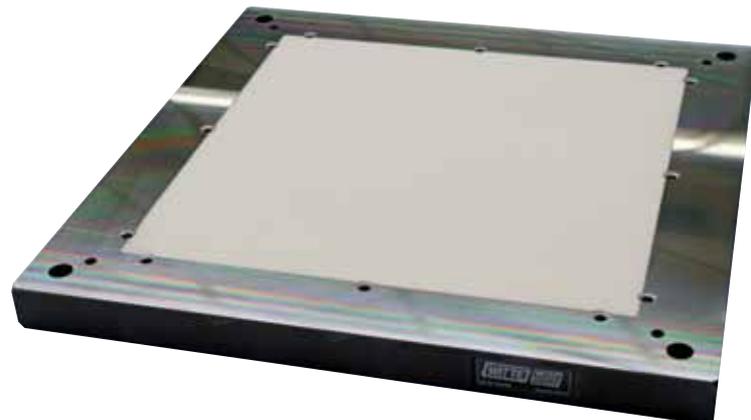


Mikrofeinbearbeitetes Vakuum chuck kleineren Formates.



Vakuum- Spannplatte mit vier getrennt voneinander wirkenden Spannbereichen.

Vacuum chuck mit mikroporöser Spannfläche und Öffnungen für Anwendungen im Durchlichtverfahren





Vakuum Chuck mit zwei Spannbereichen und Hebestiften für **automatisch** gesteuerten Prozess.



Vakuum Chuck mit drei Spannbereichen und Hebestiften für **manuell** gesteuerten Prozess.



DLC- Chuck zum schonenden spannen von Werkstücken bei denen optische Erfassungssysteme zum Einsatz kommen



Sintermetall-Vakuumpspannvorrichtung für die Qualitätssicherung in der CD-Herstellung.

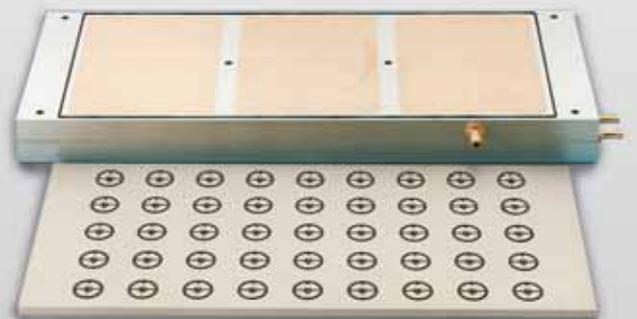
Sintermetall-Vakuumpplatten



3D-Vakuumpspannplatte



Vakuumpspannplatte für Scheckkarten



Sintermetall-Vakuumpplatte mit spezieller Adapterplatte zum Spannen von Hartmetallronden für hochpräzise Laserbearbeitung.

Ein integriertes Kühl-Labyrinth verhindert Ungenauigkeiten durch die bei der Laserbearbeitung auftretende Wärmeeinwirkung.



Lochraster- Vakuump- Spannplatten

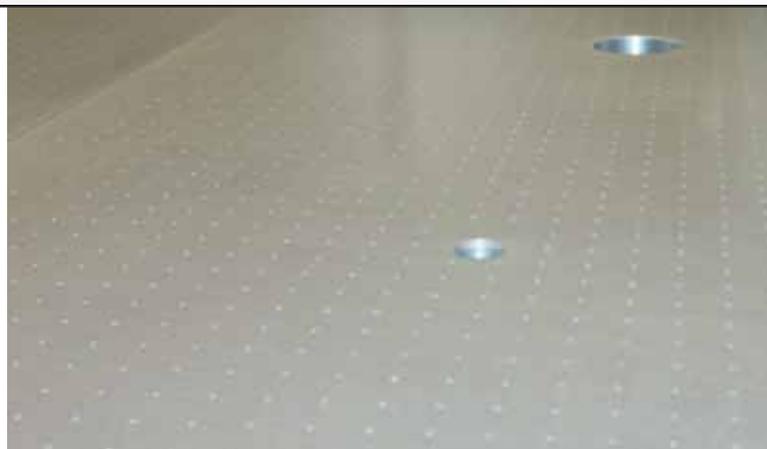
Lochraster-Vakuumpspannplatten eignen sich besonders zum Spannen von Werkstücken geringer Dicken bei Fräs- und anderen mechanischen Bearbeitungsverfahren.

Bei der Belichtung von Druckplatten genauso wie bei der Bearbeitung von Carbon- Werkstücken auf HSC- Bearbeitungsmaschinen, unter Verwendung des VILMILL-Fließes. Mit ihnen können auch kleine Werkstücke noch sicher gespannt werden.

Anwendungsbereiche

Äußerst präzises

- Spannen und Fixieren von Filmen und Folien auf Maschinen zur Herstellung von Druckplatten bei Laser und UV-Belichtung (foto-optische Prozesse) von Filmen, Folien und Platinen



Besondere Vorteile

- Lieferbare Größen bis 1.400 x 2.000mm bei einer
- Genauigkeit $\leq 50\mu\text{m}$
- Vakuumpspannfläche muss nicht zu 100% vom Werkstück abgedeckt werden

Handling

- Erleichterung der Werkstückpositionierung durch exzentrisch verstellbare Anschlagsscheiben
- Nur geringe Bearbeitungskräfte möglich



Vakuum-Spannsystem mit Liftfunktion. In Pultebene werden wertvolle und empfindliche Drucke und Malereien vakuumge-spannt. Danach fährt die Vakuumplatte automatisch in die vertikale Position um die „Gemälde“ zu digitalisieren. Anwendung in einem Museum.



Lochraster-Vakuum-Spanntisch mit Vilmill-Abrollvorrichtung.
Tischformat: 1300x3000mm.



Vakuumspannen eines Carbon-Werkstückes für präzise Fräsbearbeitungen unter Verwendung des Vilmill- Fließes



Vakuum & Vilmill™

Combo für High-Speed-Cutting von Aluminium und Kunststoff

Wenn es darum geht, aus einem großformatigen Werkstück zahlreiche kleine Werkstücke herauszuarbeiten, kommt das Combo Vakuum & Vilmill zum Einsatz.

Vilmill ist ein Vakuum-Spannsystem bestehend aus einer vliesartigen, beschichteten Folie, einer entsprechend ausgelegten Vakuum-Spannplatte und einem leistungsfähigen Pumpensystem zur Vakuumerzeugung.

Die Vilmill Folie wird zwischen Vakuum-Spannplatte und Werkstück platziert. Durch die Wärmeentwicklung während der Zerspanung verklebt die spezielle Oberflächenbeschichtung das Werkstück mit der Spannplatte.

Der Unterdruck ist durch die Vilmill Folie hindurch wirksam, wobei sie gleichzeitig als „Puffermaterial“ fungiert. Die genau abgestimmte Durchlässigkeit von Vilmill Folien erhöht die Effizienz der Vakuums Spannplatten und reduziert den Vakuumverbrauch.

Besonders beim Herausarbeiten kleiner Werkstücke bietet Vilmill durch den Hafteffekt zusätzliche Sicherheit. Auch wird der Abtransport der bearbeiteten Teile von der Maschine erleichtert.

Für maximale Schnittgeschwindigkeiten sollte ein Restboden bis zum letzten Schnitt stehen bleiben um die komplette Werkstückfläche für das Vakuum auszunutzen.

Vilmill eignet sich für Aluminium- und Kunststoffplattenstärken bis zu 15mm. Eine reine Trockenbearbeitung muss gewährleistet sein und der Arbeitsbereich muss in der Z-Achse groß genug sein um die Vakuum-Spannplatte integrieren zu können.

Vorraussetzungen für den Einsatz von Vilmill™

- minimale Saugleistung 250 - 300 m³/h
- hohes Vakuum
- Spindeldrehzahl > 20.000 1/min
- Lochrasterplatte mit Raster 10mm
- angepasste Frässtrategie; Ein- und Ausfahren des Fräswerkzeuges über programmierte Rampen

Vilmill™-Folie Black

- Nr. 600290
- Dim.: 0,35 mm x 1000 mm x 100 m
- Gewicht pro Rolle: 11,5 kg (115g/m²)



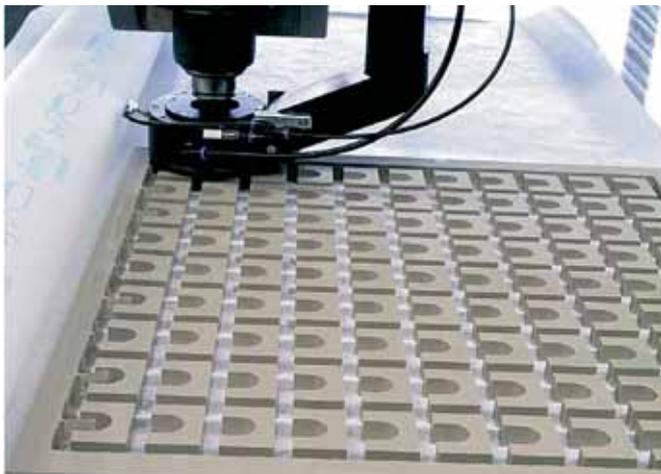
Dünnblechzerspanung

Die im Fräsgrat entstehende Wärme aktiviert die Haftschiicht am Haftvlies - selbst kleine Teile halten.



Zerspanung von Aluminiumplatten größerer Dicke

Erst mit der letzten Zustelltiefe (0,1 mm - 0,3 mm) wird in das Haftvlies gefräst und das Teil komplett getrennt.



Kunststoffzerspanung

Die Aktivierung der Haftschiicht erfolgt auch bei der Zerspanung von Kunststoff und Faserverbundwerkstoffen.



vilmill™ Haftvlies

- erhöht die Effizienz des Vakuumschisches
- fixiert die Teile beim Konturenfräsen
- schafft den nötigen Abstand beim Durchfräsen des Materials und
- dient in idealer Weise zum Transport der Kleinteile vom Bearbeitungstisch



FLIP-POD™ Vakuumsystem

Aluminium FLIP-POD Kunststoff FLIP-POD

Anwendungsbereiche

Für die mechanische Bearbeitung mittels

- Fräsen (Planfräsen, Konturen fräsen)
- Bohren
- Gewinde schneiden

von großflächigen Werkstücken aus

- Holz
- Kunststoff, Glas
- Metall, Sandguss

auch mit

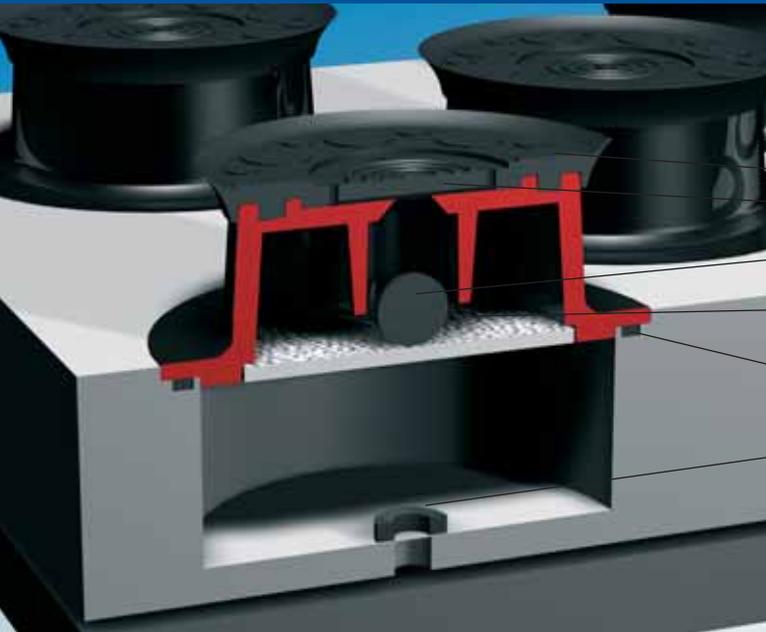
- gesägten Oberflächen und
- rohen, unbearbeiteten Flächen

Besondere Vorteile

- Hohe Haltekräfte erlauben den Einsatz auf Großmaschinen
- Bearbeitung von Fasen, Radien und Hinterschnitte an der äußeren Werkstückkontur oben und unten möglich
- Sekundenschnelle Formatänderung und damit individuelle Anpassung auf die jeweilige Spannsituation
- Kann auf unterschiedlichen Werkzeugmaschinen eingesetzt werden

Handling

- Pods dienen als Auflagefläche für das zu spannende Werkstück
- Einfaches Aktivieren und Deaktivieren der einzelnen Pods durch Umdrehen
- Für korrekten Spannvorgang 6-8 aktive Pods erforderlich
- Modulares System, ausbaubar für große Spannflächen



Die Schnittdarstellung zeigt den Aufbau eines FLIP-PODS mit:

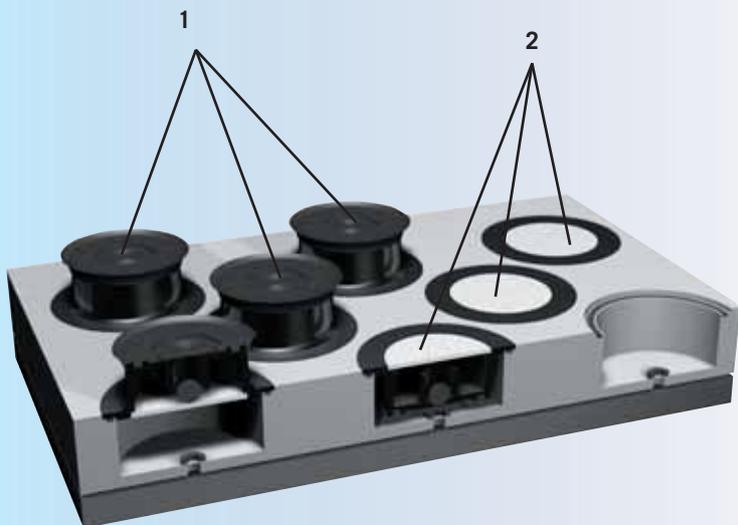
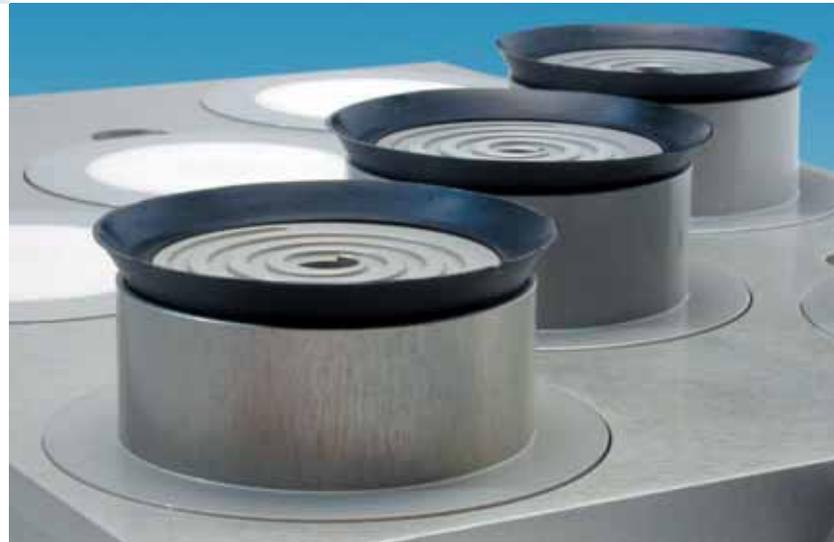
- Saugnapf
- Grundkörper
- Ventilkugel und
- Filterelement

in der Pod-Platte befinden sich die

- FP-Dichtung
- Center-Dichtung

ALU-FLIP-POD™

ist besonders stabil und präzise. Die Höhentoleranz beträgt nur 50µ. Gut geeignet für beidseitige Planbearbeitungen, insbesondere von metallischen Werkstücken.

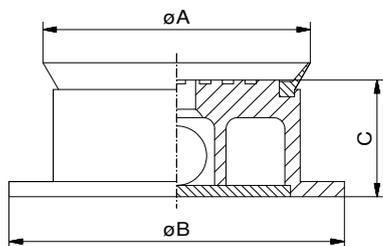


Funktionsweise

Die runden Pods aus Kunststoff (1) liegen plan auf der Pod-Platte in den speziell geformten Pod-Hohlräumen. Nicht benötigte Pods (2) lagern in den Pod-Hohlräumen der Pod-Platte. Zum Aktivieren werden die Pods einfach umgedreht, die Ventilkugel die beim Lagernden FLIP-POD die Vakuumversorgung unterbrochen hat, gibt jetzt den Ventil Sitz frei und der FLIP-POD ist mit dem Betriebsvakuum beaufschlagt. Alle aktivierten Pods stehen ca. 27mm über die Pod-Platte hervor. Hierdurch sind Konturfärsbearbeitung und Hinterschnitte an der äußeren Kontur möglich.

FP-Grundkörper

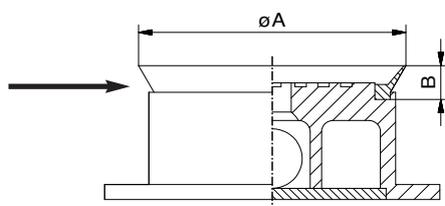
komplett



Im Lieferumfang enthalten:

- Lippendichtung
- Filterelement
- Kugel

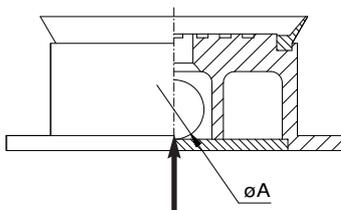
Nr.	A	B	C	Mat	g
84408	70	88	31	Aluminium	170
14384	70	88	31	Kunststoff	100



FP-Lippendichtung

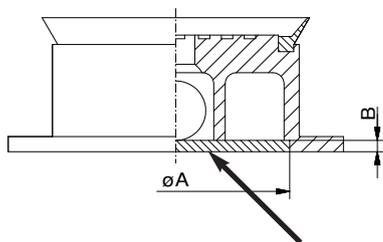
für Alu-Pod

Nr.	A	B	g	g
30584	70	9		6



FP-Dichtkugel

Nr.	A			g
12124	15,8			10



FP-Filterelement

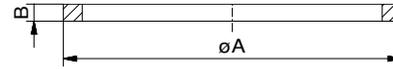
Nr.	A	B		g
12125	61	3		14



FP-Dichtung

für die Podplatte

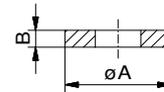
Nr.	A	B	
11395	88	4,5	65



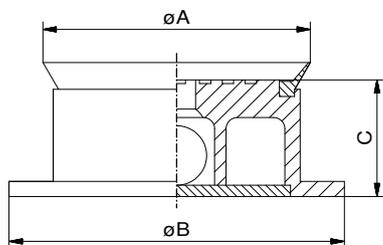
FP-Center-Dichtung

für den Hohlraum des Pods

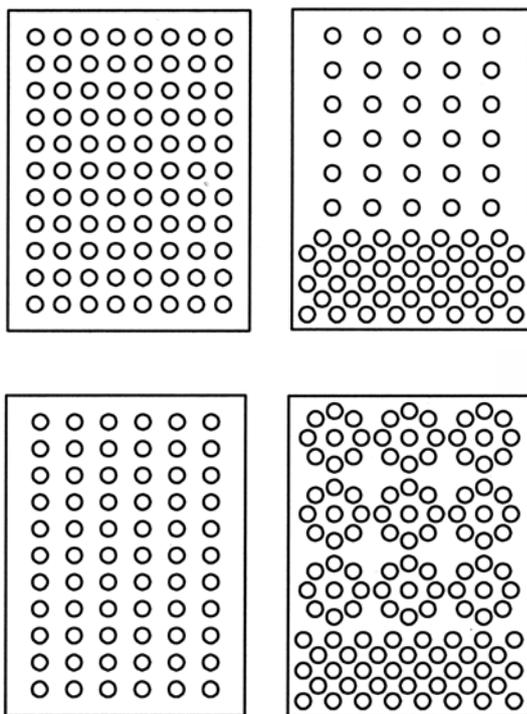
Nr.	A	B	
11394	28	6	1



Anschlussfertige Podplatte
mit ALU FLIP-PODs™



Die Darstellungen zeigen Beispiele für mögliche Pod-Platten Layouts.



Die Pod-Hohlräume können frei auf den Pod-Platten angeordnet werden; Somit kann für jede Anwendung die Platte mit dem besten Plattenlayout gefertigt werden.

FLIP-POD™ Sets

Kunststoffausführung

Nr.	Bezeichnung	Belegung/Raster	Pods (N)	kg
83100	FLIP-POD™ Set 100	1m ² /100mm	100	10,2
83200	FLIP-POD™ Set 200	2m ² /100mm	200	20,2
83300	FLIP-POD™ Set 300	3m ² /100mm	300	30,2
83400	FLIP-POD™ Set 400	4m ² /100mm	400	40,2

Im Lieferumfang enthalten:

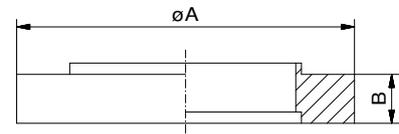
- Grundkörper mit Lippendichtung
- Center-Dichtung klein
- Center-Dichtung gross
- 3 Anschlag-Pods
- 2 Positionier-Pods



FP-Distanzstück

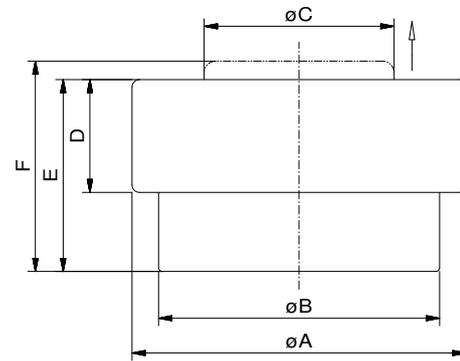
1/2"

Nr.	A	B		
11396	88,5	12,7		65



FP-Transfer Pod

Nr.	A	B	C	Dg	E	F	
85662	88,9	87,4	50,8	30	51	55,9	230

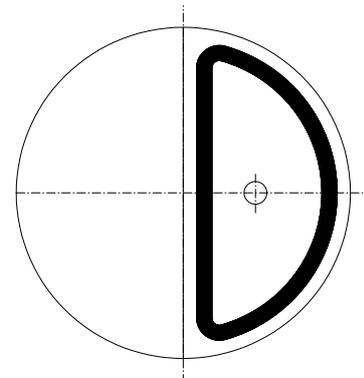
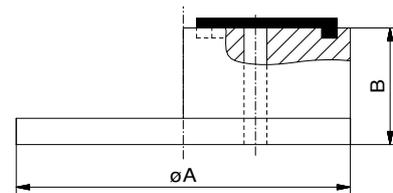


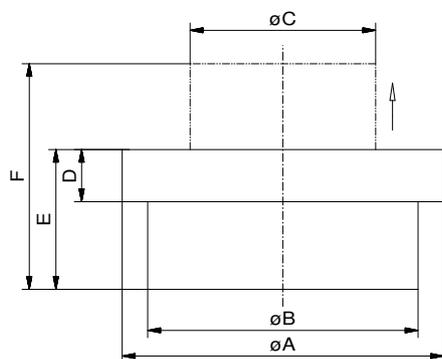
Zum leichten Positionieren großer Werkstücke über den Flip-Pods

FP-Half-Pod (1/2)

aus Kunststoff oder Aluminium

Nr.	A	B	Mat	
85328	88	30,9	Aluminium	150
82138	88	30,9	Kunststoff	95





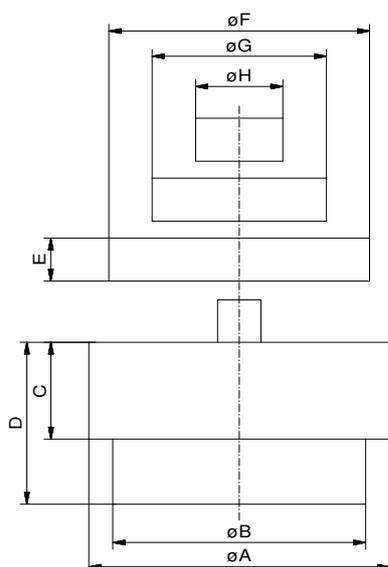
FP-Anschlag-Pod

automatisch versenkbar bei Beaufschlagung mit Vakuum

Nr.	A	B	C	D	E	F	
82136	88,9	74	50,8	14,4	38,6	62,3	252



Rückzugfunktion des Aufsatz-Pod bei Beaufschlagung mit Vakuum



FP-Positionier-Pods

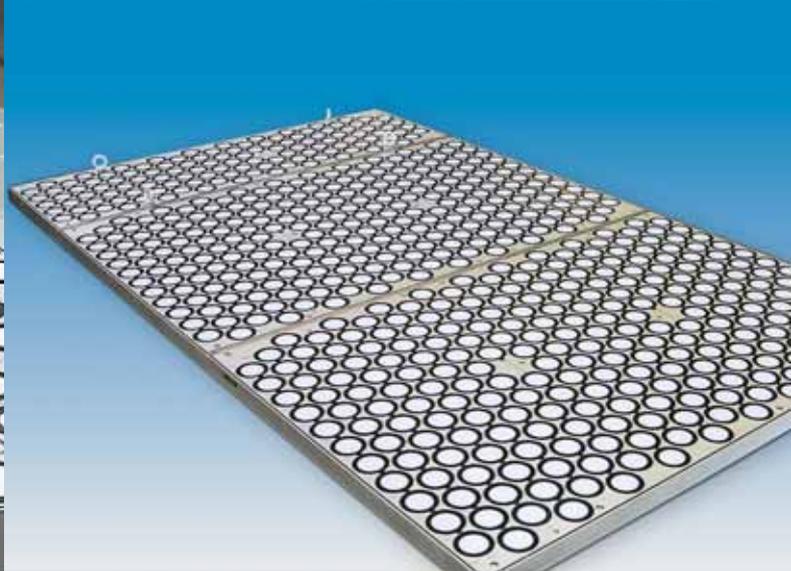
fester Anschlag-Pod, inkl. Anschlagstift und Distanz-scheiben

Nr.	A	B	C	D	E	F	G	H	
82137	88,9	74	28,6	47,8	12,7	76,3	15	25,5	476



Anschlag- und Positionier-Pods ermöglichen präzises und wiederholgenaues positionieren des Werkstückes. Die FLIP-POD™ Anschläge werden nach dem Anschlagen des Werkstückes beim Beaufschlagung der Flip-Pods mit Vakuum automatisch in die Pod-Platte zurückgezogen und schaffen somit genügend Freiraum für die Bearbeitung.



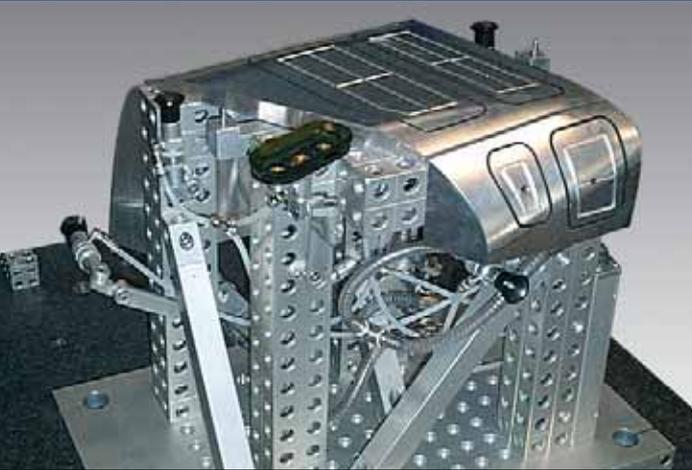


Verschiedene Flip-Pod™-Anwendungen in unterschiedlichen Branchen, wie z.B. Luftfahrt und Waggonbau.

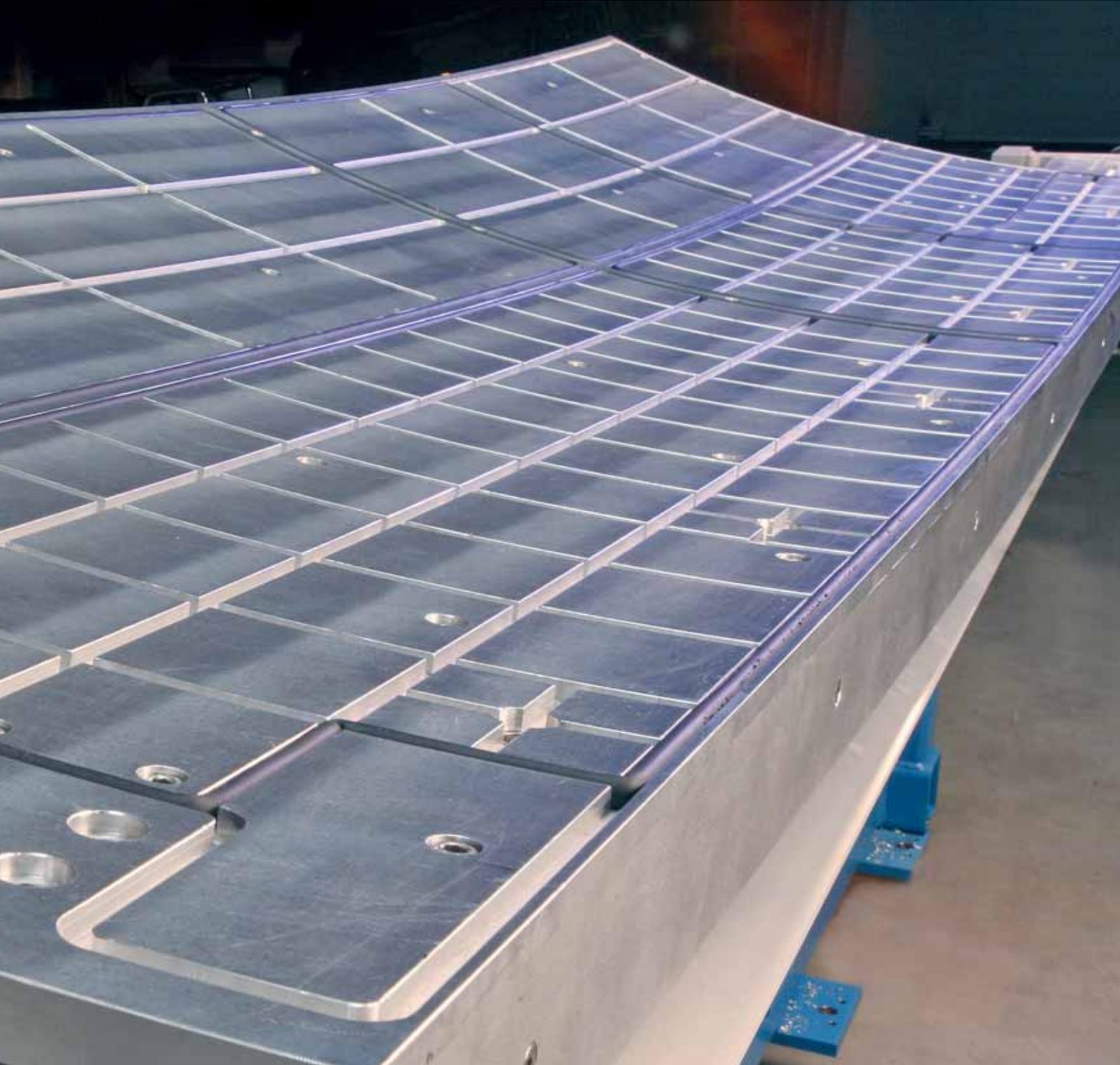


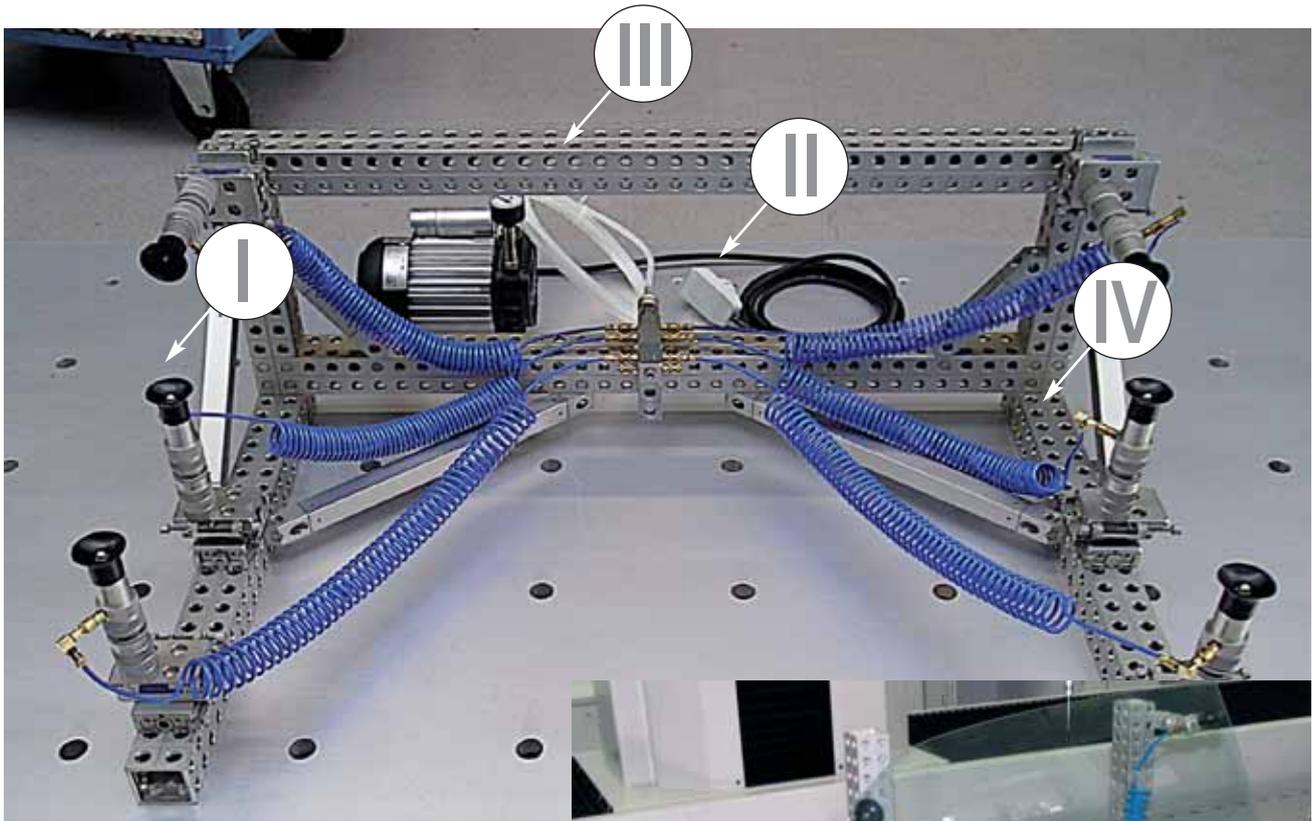
Gewölbte Vakuum-Spannvorrichtung mit einer in Längsrichtung verlaufenden so genannten Backing, zum Spannen von Flügel-Hautfeldern für das Friction-Stir-Welding Fügeverfahren.

Sphärische Vakuum-Spannvorrichtung zum Spannen von Flugzeugrumpf-Hautfeldern für das Friction-Stir-Welding-Fügeverfahren.

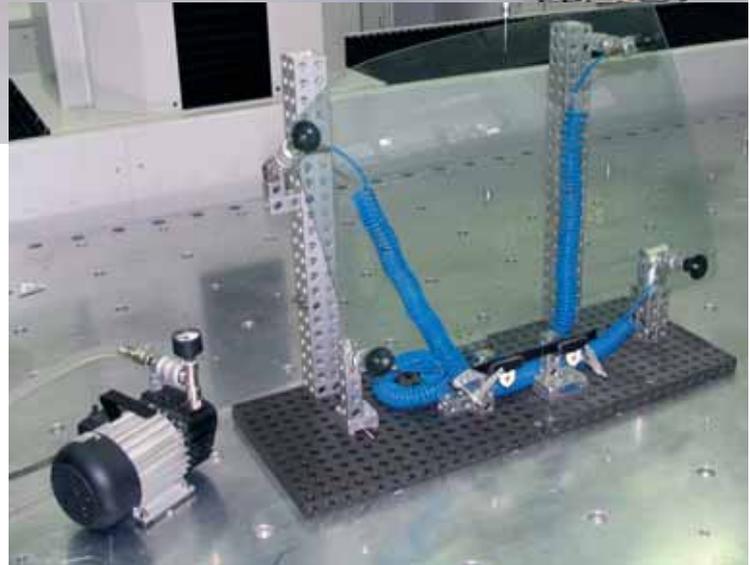


3D-Vakuum-Spannvorrichtung zur Werkstückfixierung von geformten Aluminiumwerkstücken. In der Aufspannung werden komplexe Konturen ausgefräst und die Restwerkstücke werden ebenfalls prozesssicher mit der Vakuumtechnik gehalten.





Vakuum-Messaufnahme mit Saugnapf (I), Verteilerblock (II), Vakuumpumpe (III), und Spiral-Saugschlauch (IV)



Vakuum-Spannsysteme

in der Messtechnik

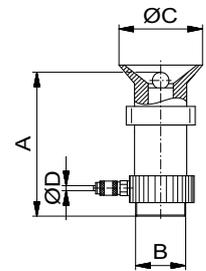
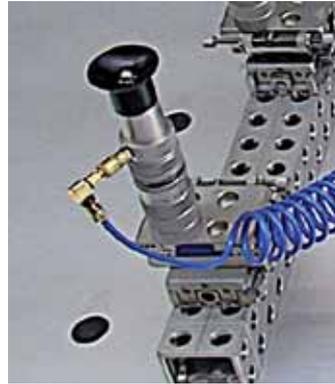
Schonendes Haltesystem für z.B. Glas



Schnelles Spannverfahren für komplex geformte Bauteile

Saugnapf mit balliger Teilaufgabe

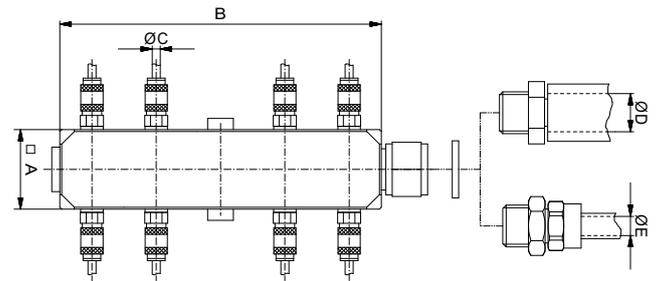
Nr.	A	B	C	D	
80157	69,5	M24X1	20	NW 2,5	59
80159	69,5	M24X1	40	NW 2,5	88



Verteilerblock

kompl. mit 8 Stck. Schnellkupplungen Typ 20, sowie 2 weiteren optionalen Anschlüssen

Nr.	A	B	C	D	E	
80161	25	100	NW 2,5	LW 18/12	LW 8/6	287



Vakuumpumpe

230V/50Hz, komplett mit Tragegriff, Schnellkupplung und 1,5m Saugschlauch

Nr.	hxbxl	Saugleistung	kg
99170	120x120x240	5m ³ /h	8

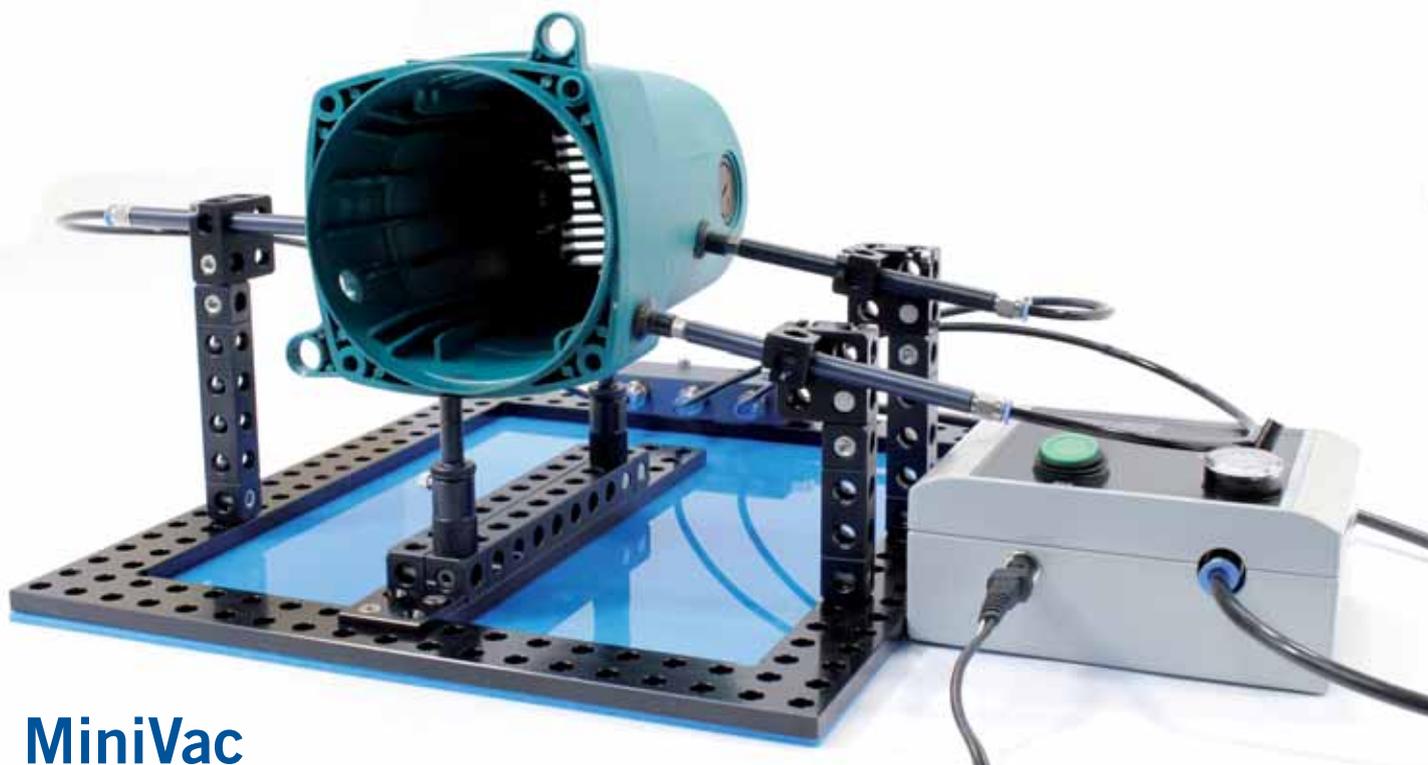


Spiralsaugschlauch

mit Anschlussstecker für Schnellkupplungen Typ 20

Nr.	Länge (m)	
81029	2,5	990

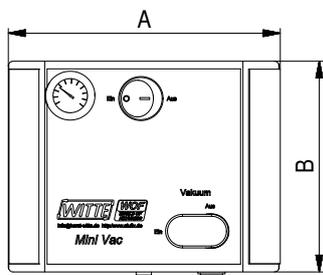
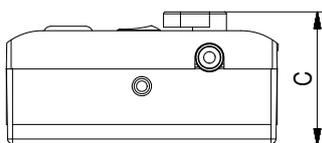




MiniVac

für die Messtechnik

Die MiniVac-Vakuumpumpe stellt auf kleinstem Raum den Unterdruck für bis zu 6 Sauger bereit. Der integrierte Speicher mit Druckdifferenzschalter verhindert einen abrupten Abfall des Vakuums (und schlimmstenfalls Lösen des Werkstücks) und vermeidet außerdem den Dauerlauf der Pumpe.



MiniVac – Pumpe

3500cm³/h

Nr.	A	B	C	 g
284752	140	110	70	480

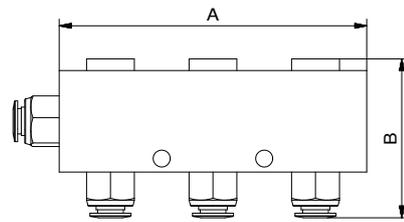
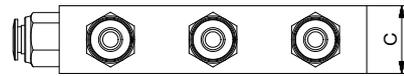


 Betrieb über 220V-Netzteil 12Volt, integrierter Ein/Ausschalter mit Anzeigeluchte, Vakuumschalter und -Manometer. Doppelwirkende Membranpumpe, max. 90% Vakuum, 3500cm³/h. Speicher ca. 150 ccm.

MiniVac – Verteiler

mit 6 Anschlüssen inkl. 1m Verb.-Schlauch zum Aggregat

Nr.	A	B	C	
284753	90	47	20	180



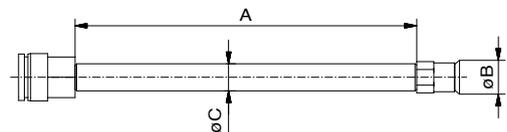
MiniVac – Sauger

bestehend aus Rohr, Saugnapf und Anschluss

Nr.	A	B	C	
284391	100	10	8	20



Die Saugnäpfe haben standard-mäßig einen Durchmesser von 10mm und sind aus NBR.
Andere Materialien, Abmessungen und Formen (z.B. oval) auf Anfrage.



MiniVac – Saugschlauch

aus PU, blau

Nr.	D	L	
00958	6x1	1m	17



Miniatur-Vakuumpansystem für den universellen Einsatz, z. B. in der Medizintechnik.
Steuerungen, Energiemodule, Anzeige- und Prüfsensoren ermöglichen eine sehr präzise Einstellung und Überwachung des Betriebsvakuums.

Vakuum – Standfuß für Messarme

Messarme auf Knopfdruck befestigen:

Dieser universell einsetzbare Vakuumteller bildet die Basis für die Befestigung von Meßarmen. Eine akkubetriebene Miniaturpumpe erzeugt in sekundschnelle ein Vakuum, damit sich der Teller „ansaugen“ kann. Überwachungsanzeigen, Kontrollleuchten und Druckschalter sorgen für einen festen und sicheren Stand. Adaptionen auf der Oberseite ermöglichen eine schnelle und sichere Befestigung von Meßarmen der bekannten Fabrikate. Der Witte-Vakuum-Standfuß benötigt keine Zusatzaggregate. Vakuumpumpe, Signaleinrichtungen, Funktions- und Kontrolleinrichtungen sind in der kompakten Konstruktion integriert. Einsatzorte fern ab jeglicher Energieversorgungen sind dadurch möglich. Eine spezielle Saugerdichtung erlaubt außerdem einen Einsatz auf gewölbten Oberflächen und erweitert die Einsatzmöglichkeiten in vielfacher Weise. Vorbereitete Befestigungsmöglichkeiten für Meßarmadapter verschiedener Fabrikate ermöglichen die Befestigung von speziellen Adapterringen.

Artikelbezeichnung:
Vakuum-Standfuß
Artikelnummer:
282446
Abmessungen
ca. Ø 260 x 80mm
Gewicht:
5,6Kg
Haltekraft:
max. 4200Newton
(bezogen auf Meereshöhe)
Akkuladegerät,
Spannung von 100 bis 240Volt

Betriebsspannung des Akkupacks:
12 Volt.
Leuchtdioden als Kontrollanzeige für den Ladezustand des Akkus.
Akustisches Signal bei Unterschreiten des eingestellten Unterdruckes.
Eingestelltes Endvakuum:
200mbar absolut.
Dies entspricht einem relativen Endvakuum von 80%.

Meßarm und Adapterring sind im Umfang nicht enthalten.





Ausstattung und Bedienelemente

- 1 EIN/AUS- Schalter
- 2 Leuchtdioden für den Ladezustand des Akkus
rot / gelb / grün
- 3 Vakuum-Manometer
- 4 Befestigungsbohrungen für die Adapter der verschiedenen Meßarmfabrikate.
- 5 Akku – Ladebuchse
- 6 Belüftungsschraube zur Aufhebung des Vakuums und Lösen des Tellers.
ACHTUNG! Nur lösen nachdem der Meßarm entfernt wurde.
- 7 Abdichtung der Vakuumstandfläche

Die Bedienung in Einzelschritten.

1. Aufsetzen des „Tellers“ auf eine geeignete und luftundurchlässige Standfläche.
2. Belüftungsknopf durch mehrmaliges schnelles Drücken auf Funktion prüfen.
3. Einschalten des Gerätes am Ein/Aus- Schalter und bis zum Erreichen des Betriebsvakuums warten (ca. 5 Sekunden)
4. Kontrolle des Akkuladezustands anhand der Leds rot/gelb/grün
5. Kontrolle des Vakuum-Manometers. Die Anzeige sollte einen Wert zwischen 0,7-0,8 anzeigen.
6. Jetzt kann der Messarm befestigt werden und die Messungen können beginnen.

Vakuum-Erzeuger, Übersicht



Vakuum-Aggregate



Modulare Vakuum-Aggregate



Kompakt Vakuum-Aggregate



Vakuum Workstations



Vakuum-Pumpen



Wasserring-Pumpen

Vakuumpumpen

Pumpen

Aggregate

Workstations

Anwendungsbereich

Vakuumpumpen in den unterschiedlichsten Bauarten und Größen mit Saugleistungen von ca. 5m³/h bis 250m³/h und mehr garantieren zuverlässigen Einsatz der Spannsysteme bei den unterschiedlichsten Verfahren und Einsatzbedingungen.

Besondere Vorteile

- Zuverlässig auch im Dauerbetrieb
- Wartungsfreundlich
- Modulaggregat mit integriertem Flüssigkeitsabscheider
- Platzsparende Montage mit leichtem Zugang
- Eingebaute Luftfilter, Sicherheitsschaltungen
- Witte Reparaturservice mit Ersatzteillagerung
- Pumpen mit ca. 5m³ bis über 500m³ Saugleistung, auf Anfrage auch Trockenläufer
- Wasserringpumpen laufen mit herkömmlicher Kühlflüssigkeit, die Pumpentemperatur wird durch einen integrierten Kühler reguliert

Handling

- Kleine leichte Pumpen verfügbar, bei Bedarf mit integriertem Vakuumspeicher
- Ausführungen für verschiedene Stromspannungen lieferbar
- Ausrüstbar mit Lenk- und Bockrollen für Mobilität im Werkstattbereich



Auswahlkriterien für Vakuum-Aggregate u. -Pumpen

Je nach Anwendungsfall stehen unterschiedliche Systeme zur Vakuumerzeugung zur Verfügung:

Vakuum-Pumpen

Standardlösungen; die Pumpen können fast alle zusammen mit unseren Flüssigkeitsabscheidern eingesetzt werden, wenn beim Bearbeiten Flüssigkeiten mit angesaugt werden.

► Seite 68

Vakuum-Aggregate

Die Aggregate bieten darüber hinaus einen zusätzlichen Vakuumspeicher.

► Seite 70

Modulare Vakuum-Aggregate

Sie beinhalten sowohl einen Vakuumspeicher als auch einen Flüssigkeitsabscheider.

► Seite 72

Witte-Wasserring-Pumpen

Wasserring-Pumpen sind besonders zu empfehlen, wenn viel Flüssigkeit mit angesaugt wird.

► Seite 74

Auswahl der Vakuum-Erzeuger nach Größe der Spannfläche :

Fläche	Saugleistung	Bauart	Best-Nr.
<0,12 m ²	5 m ³ /h	Vakuum-Pumpe	99170
<0,15 m ²	10 m ³ /h	Vakuum-Pumpe	95969
	10 m ³ /h	Vakuum-Aggregat	81010
	10 m ³ /h	Vakuum-Aggregat	81011
	10 m ³ /h	Modul-Aggregat	80172
	10 m ³ /h	Modul-Aggregat	80173
<0,5 m ²	16 m ³ /h	Vakuum-Pumpe	82116
	16 m ³ /h	Modul-Aggregat	82146
<1 m ²	21 m ³ /h	Vakuum-Pumpe	80078
	21 m ³ /h	Vakuum-Aggregat	80000
	21 m ³ /h	Modul-Aggregat	80175
	25 m ³ /h	Wasserring-Pumpe	93801
<2 m ²	63 m ³ /h	Vakuum-Pumpe	80126
	63 m ³ /h	Modul-Aggregat, fahrbar	82150
	65 m ³ /h	Wasserring-Pumpe	93803
<3 m ²	100 m ³ /h	Vakuum-Pumpe	84410
	100 m ³ /h	Wasserring-Pumpe	93804
<4,5 m ²	160 m ³ /h	Vakuum-Pumpe	84412
	160 m ³ /h	Aggregat, fahrbar	84414
	232 m ³ /h	Wasserring-Pumpe	93807
	250 m ³ /h	Vakuum-Pumpe	84413
	250 m ³ /h	Aggregat, fahrbar	84208

Witte VAC-MAT™

Anz. der Matten	Benötigte Saugleistung	
1	3 - 6 m ³ /h	
≥ 8	16 - 21 m ³ /h	
≥ 20	40 - 63 m ³ /h	
≥ 50	100 - 160 m ³ /h	

FLIP-POD™

Je m² mit FLIP-POD™ belegter Fläche muss die minimale Saugleistung der Vakuumpumpe ca. 60-100 m³/h betragen

Auswahl der Vakuuum-Erzeuger nach Einsatzbedingungen:

Arbeitsbedingungen	Trockenbearbeitung	Nassbearbeitung
Kleine Spannfläche, geringer Vakuuumverlust, geringe Bearbeitungskräfte ▼	 Handheld- Pumpe	 Handheld- /Pumpe mit Flüssigkeitsabscheider
Größere Spannfläche, höherer Vakuuumverlust, höhere Bearbeitungskräfte ▼	 Vakuuum-Aggregat	 Vakuuum-Aggregat mit Flüssigkeitsabscheider
Große Spannfläche, starker Vakuuumverlust, hohe Bearbeitungskräfte ▼	 Wasserring-Pumpe	 Wasserring-Pumpe
Sehr große Spannfläche, sehr starker Vakuuumverlust, sehr hohe Bearbeitungskräfte ▼	 Modulares Vakuuum-Aggregat	 Vakuuum-Workstation
Sehr große Spannfläche, sehr starker Vakuuumverlust, sehr hohe Bearbeitungskräfte	 Sonder-Vakuuum-Aggregat, fahrbar	 Vakuuum-Aggregat, fahrbar mit automatischem Flüssigkeitsabscheider

 Mobile Vakuuum-Workstations/Aggregate sind mit oder ohne Flüssigkeitsabscheider erhältlich

Vakuum-Pumpen

Ölumlaufigeschmierte Vakuumpumpen zeichnen sich aus durch:

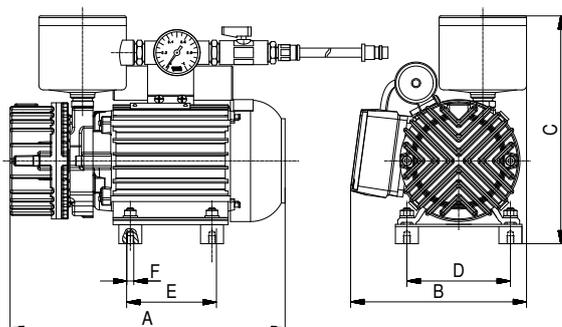
- Luftkühlung
- Hohe Zuverlässigkeit
- Niedrige Betriebskosten
- Gute Wasserdampfverträglichkeit
- Serienmäßig mit integriertem Ölnebelabscheider, Ölfilter, saugseitigem Rückschlagventil mit Saugsieb



Vakuum-Pumpe

220-240V Betriebsspannung, trockenlaufend

Nr.	m ³ /h	Volt	Hz	Enddruck	Kw	Drehzahl	DB	Ölfüllung	A	B	C	D	E	F	kg
99170	5m	220-240	50	150 mbar	7,5	3000 1/2min	63	-	272	153	200	90	71	M6	8



99170
Vakuumpumpe 5m³/h



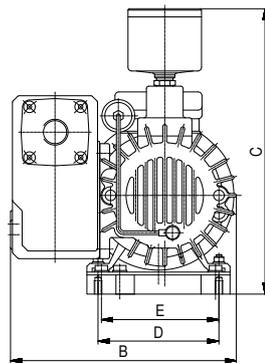
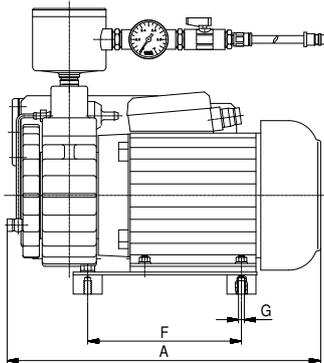
- i** Im Lieferumfang enthalten:
- 1 St. Anschlusseinheit, bestehend aus
 - 2 m Vakuumschlauch
 - 3/2-Wege-Handhebelventil mit Belüftung
 - 1 Vakuummeter

- i** Alle Vakuumpumpen sind auch mit 60 Hz einsetzbar

Vakuumpumpe

230/400 V Betriebsspannung

Nr.	m ³ /h	Volt	Hz	Enddruck	Kw	Drehzahl	DB	Ölfüllung	A	B	C	D	E	F	G	
95969	10	230	50	20mbar	0,37	3000 1/2 _{min}	59	0,3l	301	234	297	100	83	150	M8	24
281548	10	400	50	20mbar	0,37	3000 1/2 _{min}	59	0,3l	301	234	297	100	83	150	M8	24
82115	16	230	50	20mbar	0,55	3000 1/2 _{min}	60	0,3l	301	234	297	100	83	150	M8	10,3
82116	16	400	50	20mbar	0,55	3000 1/2 _{min}	60	0,3l	301	234	297	100	83	150	M8	10,3
80156	21	230	50	20mbar	0,75	3000 1/2 _{min}	62	0,5l	401	223	254	131	127	210	M8	22
80078	21	400	50	20mbar	0,75	3000 1/2 _{min}	62	0,5l	401	223	254	131	127	210	M8	22

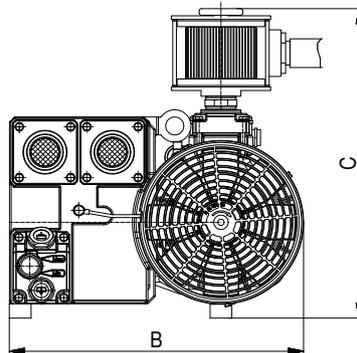
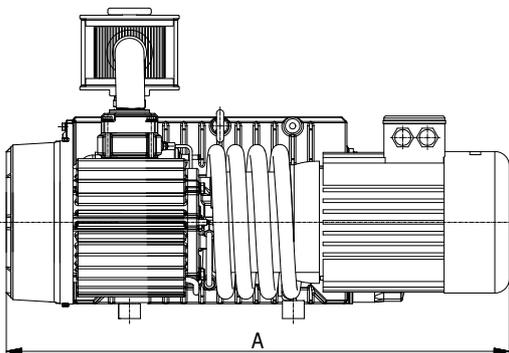


82115
Vakuumpumpe 16m³/h

Vakuumpumpe

400 V Betriebsspannung

Nr.	m ³ /h	Volt	Hz	Enddruck	Kw	Drehzahl	DB	Ölfüllung	A	B	C	
80126	63	400	50	2mbar	1,8	1500 1/2 _{min}	64	2l	640	406	435	62
84410	100	400	50	2mbar	2,2	1500 1/2 _{min}	65	2l	699	406	435	80
84412	160	400	50	2mbar	4	1500 1/2 _{min}	70	5l	920	536	555	150
84413	250	400	50	2mbar	7,5	1500 1/2 _{min}	72	6,5l	1000	581	555	200



84413
Vakuumpumpe 250m³/h



- Im Lieferumfang enthalten:
- 1 St. Anschlusseinheit, bestehend aus
 - 2 m Vakuumschlauch
 - 3/2-Wege-Handhebelventil mit Belüftung
 - 1 Vakuummeter

- Alle Vakuumpumpen sind auch mit 60 Hz einsetzbar

Witte-Vakuum-Aggregate

Die zum Erzeugen des Betriebsvakuums erforderlichen Witte-Vakuum-Aggregate weisen folgende Leistungsmerkmale und technische Besonderheiten auf:

- Ölgeschmierte Vakuumpumpen mit einem Endvakuum von 20mbar absolut bei vollem Saugvermögen von z.B. 10m³ bis 250m³ pro Stunde.
- Integrierter Druckdifferenzschalter, der einerseits die Vakuumpumpe automatisch ein- bzw. ausschaltet und somit das Betriebsvakuum sicherstellt, andererseits unnötigen Leerlauf vermeidet.
- Motorschutzschalter, der den Elektromotor vor Überhitzung schützt.
- Luftfilter, der die Pumpe vor eindringendem Schmutz oder ähnlichem schützt (aus durchsichtigem Acrylglas, mit auswechselbarer Luftfilterpatrone).
- Ablassschraube für angesaugte Kühlflüssigkeiten
- Anschlusskabel, 3m lang, mit CEE- bzw. Schukostecker
- Aggregate für das ausseruropäische Ausland werden ohne Anschlussstecker und Überstromschutz geliefert

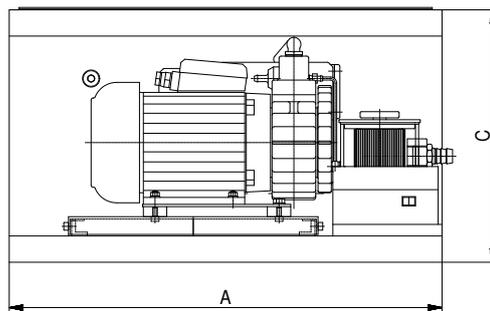
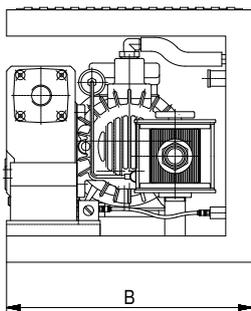


85323
Vakuum Aggregat 16m³/h

Witte-Vakuum-Aggregat mit U-Speicher

230/400 V Betriebsspannung

Nr.	m ³ /h	Volt	Hz	Enddruck	Kw	Drehzahl	DB	Ölfüllung	A	B	C	kg
81010	10	230	50	20mbar	0,37	3000 1/2 _{min}	59	0,3l	555	315	327	19
81011	10	400	50	20mbar	0,37	3000 1/2 _{min}	59	0,3l	555	315	327	19
85323	16	230	50	20mbar	0,55	3000 1/2 _{min}	60	0,3l	555	315	327	15
85324	16	400	50	20mbar	0,55	3000 1/2 _{min}	64	0,3l	555	315	327	15
80165	21	230	50	20mbar	0,75	3000 1/2 _{min}	62	0,5l	555	315	327	38
80000	21	400	50	20mbar	0,75	3000 1/2 _{min}	62	0,5l	555	315	327	38
80001	63	400	50	20mbar	1,8	1500 1/2 _{min}	65	2l	800	500	500	105



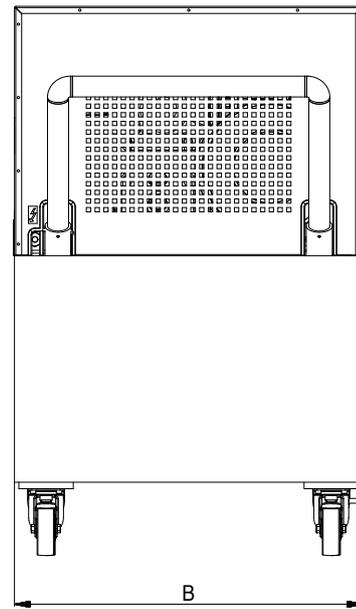
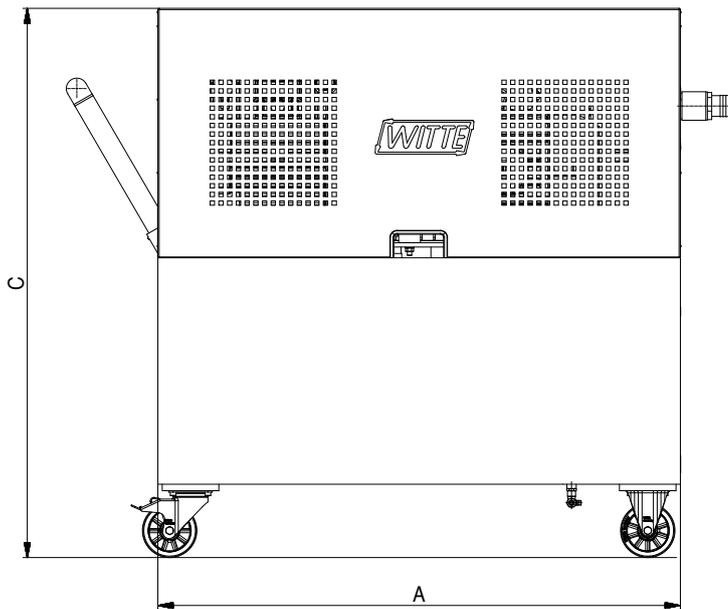
- i** Im Lieferumfang enthalten:
- 1 St. Anschlusseinheit, bestehend aus
 - 2 m Vakuumschlauch
 - 3/2-Wege-Handhebelventil mit Belüftung
 - 1 Vakuummeter

- i** Alle Vakuumpumpen sind auch mit 60 Hz einsetzbar

Witte-Vakuumpumpe-Aggregat

400 V Betriebsspannung, fahrbar

Nr.	m ³ /h	Volt	Hz	Enddruck	Kw	Drehzahl	DB	Ölfüllung	A	B	C	
92302	100	400	50	2 mbar	2,2	1500	65	2l	1000	800	1274	210
84414	160	400	50	2 mbar	4	1500	70	5l	1000	800	1274	337
84208	250	400	50	2 mbar	7,5	1500	72	6,5l	1000	800	1274	337



- Im Lieferumfang enthalten:
- 1 St. Anschlusseinheit, bestehend aus
 - 2 m Vakuumschlauch
 - 3/2-Wege-Handhebelventil mit Belüftung
 - 1 Vakuummeter

- Alle Vakuumpumpen sind auch mit 60 Hz einsetzbar



Modulare Vakuumaggregate

- Vakuumspeicher mit integriertem Flüssigkeitsabscheider
- Platzsparende Anordnung der Komponenten
- Durchsichtiger Behälter für Flüssigkeitsabscheider und Vakuumspeicher in einem bieten Sicherheit auf „den ersten Blick“
- Integrierter Luftfilter, Tropfenabscheider, Schaltrelais, Motorschutzschalter, Druckdifferenzschalter
- Lieferbar mit unterschiedlichen Vakuumpumpentypen von 10m³ bis 100m³, auf Anfrage auch mit trockenlaufenden Vakuumpumpen lieferbar

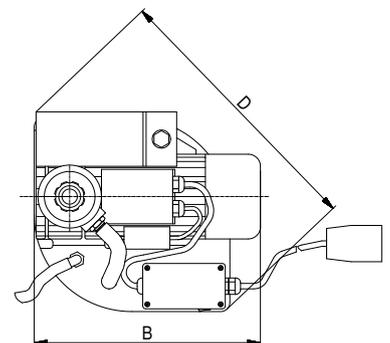
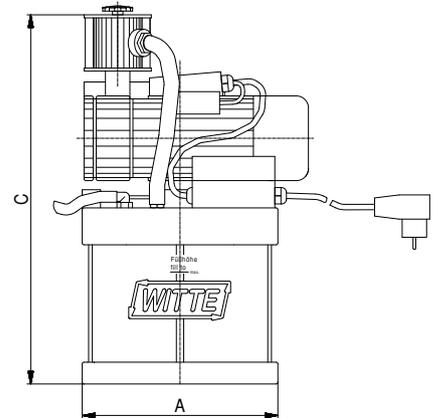
Modul-Vakuum-Aggregat

230/400 V Betriebsspannung

Nr.	m ³ /h	Volt	Hz	Enddruck	Kw	Drehzahl	DB	Ölfüllung	A	B	C	D	kg
80172	10	230	50	20 mbar	0,37	3000 1/2 _{min}	60	0,3l	ø320	360	650	460	32,5
80173	10	400	50	20 mbar	0,37	3000 1/2 _{min}	60	0,3l	ø320	360	650	460	32,5
82147	16	230	50	20 mbar	0,55	3000 1/2 _{min}	60	0,3l	ø320	360	620	460	29,1
82146	16	400	50	20 mbar	0,55	3000 1/2 _{min}	60	0,3l	ø320	360	620	460	29,1
80174	21	230	50	20 mbar	0,75	3000 1/2 _{min}	62	0,5l	ø320	420	620	460	32,2
80175	21	400	50	20 mbar	0,75	3000 1/2 _{min}	62	0,5l	ø320	420	620	460	32,2



- i** Im Lieferumfang enthalten:
 1 St. Anschlusseinheit, bestehend aus
- 2 m Vakuumschlauch
 - 3/2-Wege-Handhebelventil mit Belüftung
 - 1 Vakuummeter



- i** Alle Vakuumpumpen sind auch mit 60 Hz einsetzbar

Modul-Vakuumpumpen-Aggregat

400 V Betriebsspannung

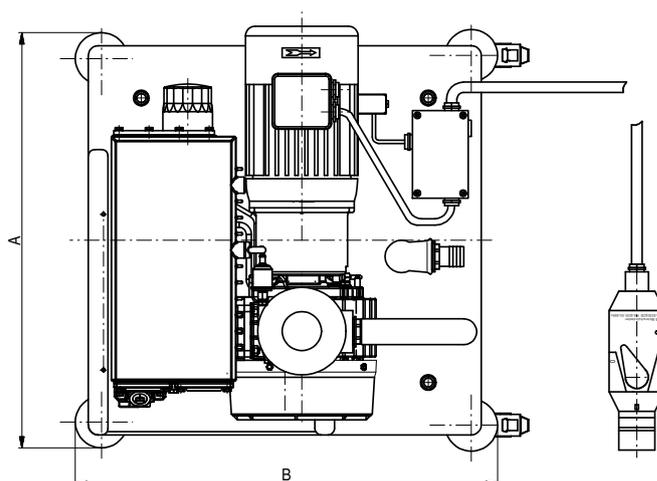
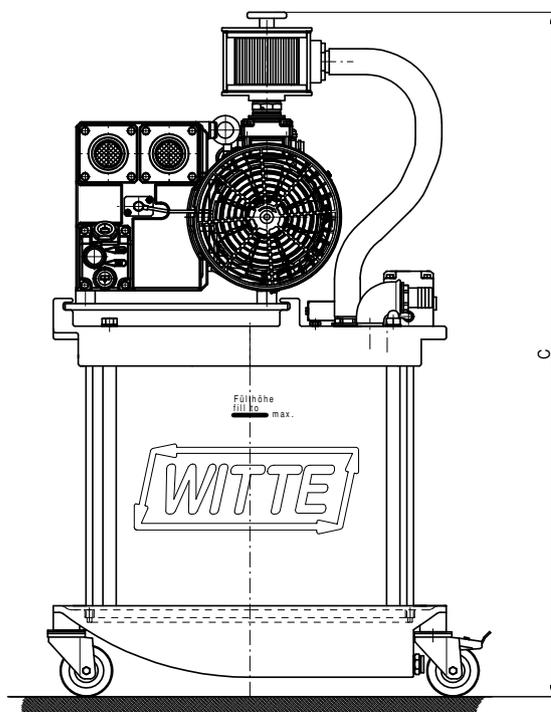
Nr.	m ³ /h	Volt	Hz	Enddruck	Kw	Drehzahl	DB	Ölfüllung	A	B	C	kg
82150	63	400	50	2mbar	1,8	1500 1/2 _{min}	64	2l	640	640	1055	118
83467	100	400	50	2mbar	2,2	1500 1/2 _{min}	65	2l	640	640	1055	132



- i** Im Lieferumfang enthalten:
- 1 St. Anschlusseinheit, bestehend aus
 - 2 m Vakuumschlauch
 - 3/2-Wege-Handhebelventil mit Belüftung
 - 1 Vakuummeter

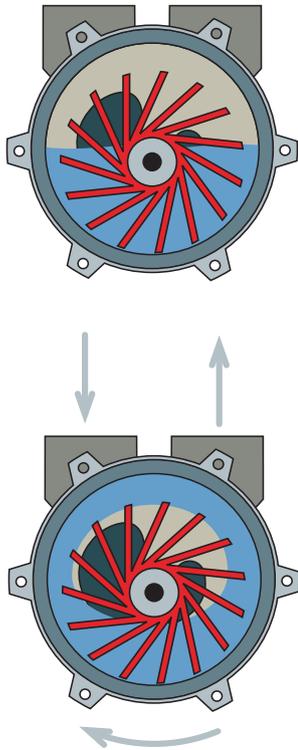


82150 Modul-Aggregat, 63m³/h



i Alle Pumpen auf den Modul-Aggregaten verfügen über eine Ölschmierung. Trockenlaufende Vakuumpumpen für Modulaggregate auf Anfrage lieferbar.

i Alle Vakuumpumpen sind auch mit 60 Hz einsetzbar



Witte-Wasserring-Pumpen

Diese robusten, verschleiss- und wartungsarmen Pumpen mit einem Betriebsvakuum von bis zu 50 mbar benötigen keinen zusätzlichen Flüssigkeitsabscheider.

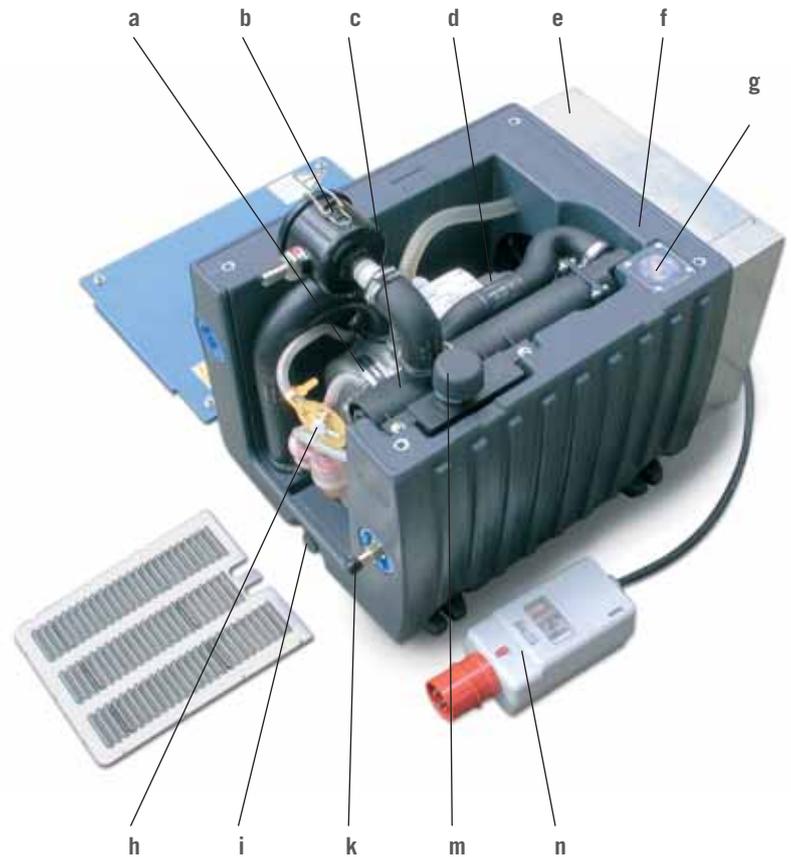
Das in der Pumpe stehende Wasser wird nach dem Einschalten vom schnelldrehenden Impeller in eine Ringform gebracht (siehe Abb. links) und dient zur Abdichtung des berührungsfrei laufenden Impellers.

Ein vorgeschalteter auswaschbarer Polyesterfilter sowie ein patentierter Kondensator reinigen die Ansaugluft vor Eintritt in die Pumpe.

Das abgeschiedene Kühlschmiermittel wird dem Betriebsmittelkreislauf der Pumpe zugeführt, ein Ventil ermöglicht die Entnahme und Rückführung überschüssiger Flüssigkeit zur Werkzeugmaschine im laufenden Betrieb.

Eine Luftkühlung schützt das Aggregat vor Überhitzung.

- a Wasserringpumpe
- b Ansaugfilter
- c Kondensator
- d E-Motor
- e Kühler
- f Vorratstank
- g Füllstandsanzeige
- h Betriebsart Wahlschalter
- i Ablassschraube
- k Ventil
- m Luftauslass
- n Schuko/CEE-Stecker mit Überlastschutz (länder-spezifische Ausführungen)

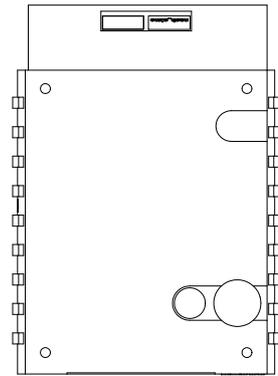
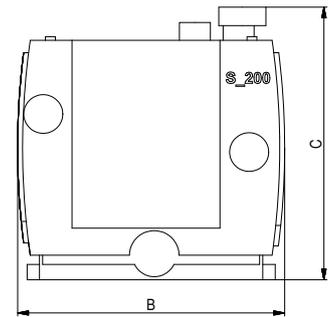
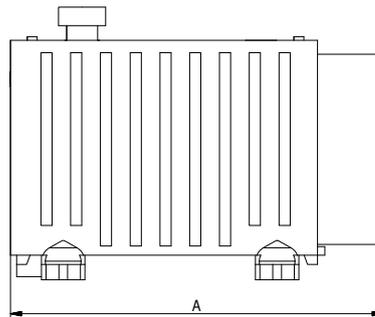


Witte-Wasserring-Pumpe

Nr.	m³/h	Volt	Enddruck	Kw	DB	Hz	A	B	C	kg
93801	25	400	150-50 mbar	0,83	66	50	463	432	602	45,5
93802	45	400	150-50 mbar	1,2	70	50	515	572	743	57
93803	65	400	150-50 mbar	2,4	74	50	515	572	743	72
93804	100	400	150-50 mbar	3,85	77	50	525	620	920	110
93805	150	400	150-50 mbar	4	74	50	710	845	1100	200
93806	198	400	150-50 mbar	5,5	76	50	710	845	1100	220
93807	232	400	150-50 mbar	7,5	73	50	710	845	1100	240



- Im Lieferumfang enthalten:
- 1 St. Anschlusseinheit, bestehend aus
 - 2 m Vakuumschlauch
 - 3/2-Wege-Handhebelventil mit Belüftung
 - 1 Vakuummeter



Witte-Wasserring-Pumpen – Zubehör

Nr.	Bezeichnung	für Pumpe	Ausführung	kg
13468	Luftfilter-Element 3µm, Polyester	Typ 25	auswaschbar	79
13469	Luftfilter-Element 3µm, Polyester	Typ 45-100	auswaschbar	330
13470	Luftfilter-Element 3µm, Polyester	Typ 150-198	auswaschbar	368
13471	Luftfilter-Element 3µm, Polyester	Typ 232	auswaschbar	480
13534	Wasserfilter (paarweise austauschen)	Typ 232	auswaschbar	40



Alle Vakuumpumpen sind auch mit 60 Hz einsetzbar



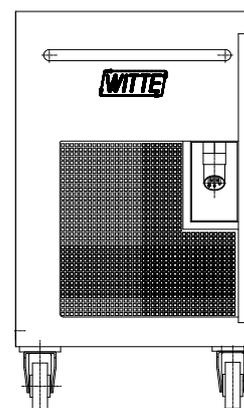
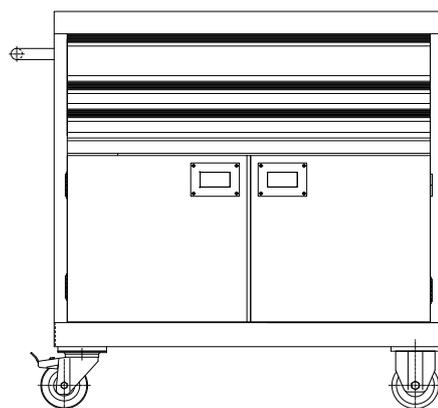
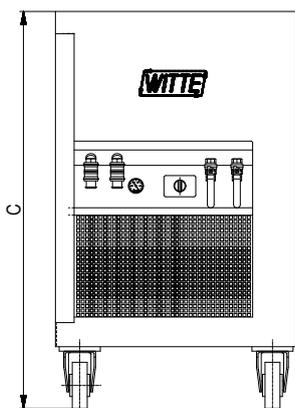
Witte-Vakuum-Workstation

Die Vakuum-Workstation für den mobilen Einsatz im Werkstattbereich, mit eingebauter Vakuumpumpe, Flüssigkeitsabscheider, Luftfilter, 3-fach Vakuum-Verteiler, Anschlüssen und Anzeigegegeräten.

- Vakuumspeicher, Druckdifferenzschalter und Sicherheitsschaltung gewähren dreifache Sicherheit
- Die stabile Stahlblechkonstruktion auf Rollen bietet zusätzlich Schubladen für Vakuumplatten und Zubehör
- Vakuum-Workstations verfügen über ölgeschmierte Vakuumpumpen.

Witte-Vakuum-Workstation

Nr.	m ³ /h	Volt	Hz	Enddruck	Kw	Drehzahl	dB	Ölfüllung	A	B	C	kg
81045	21	400	50	20 mbar	0,75	3600 1/2 _{min}	62	0,5l	1155	645	1072	205
81046	63	400	50	20 mbar	1,8	1500 1/2 _{min}	62	2l	1155	645	1072	215



- i** Im Lieferumfang enthalten:
- 1 Wartungs- und Pflegeset
 - 5l Flüssigkeitsabscheider
 - 10m Drahtspiralschlauch
 - 1 Sicherheitsschaltung
 - 5m Elektrokabel mit CEE-Stecker 10 A



- i** Im Lieferumfang enthalten:
- 1 St. Anschlusseinheit, bestehend aus
 - 2 m Vakuumschlauch
 - 3/2-Wege-Handhebelventil mit Belüftung
 - 1 Vakuummeter

- i** Alle Vakuumpumpen sind auch mit 60 Hz einsetzbar

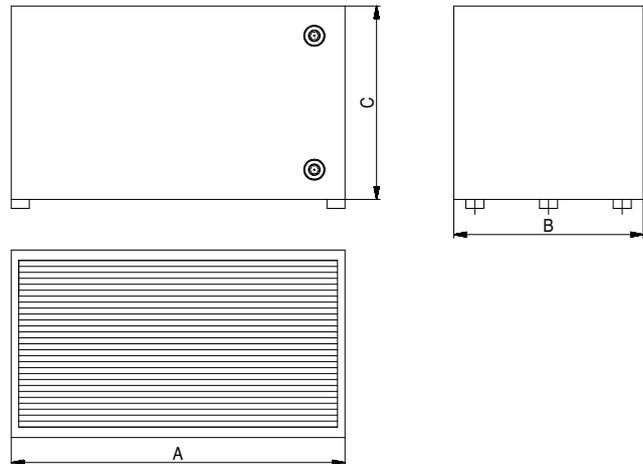
Vakuumpumpe-Zusatzspeicher

Nr.	A	B	C	Anschluss	V	kg
80410	555	315	325	Innengew. G 3/4"	54l	25,6
80379	800	500	530	Innengew. G 3/4"	210l	65

- Zur Erweiterung des Speichervolumens der Vakuumpumpe
- Wirkt als zusätzlicher Filter und Abscheider für eventuell anfallenden Schmutz oder Flüssigkeiten
- Die Schaltabstände der Vakuumpumpen verlängern sich



Der Zusatzspeicher ist mit zwei Schaugläsern ausgestattet. Schmutz und Flüssigkeiten werden sofort sichtbar und können abgelassen werden.

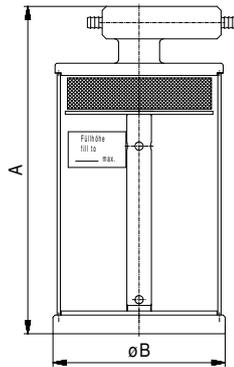


Wartungs- und Pflegesets

Wartungs- und Pflegesets für die vorschriftsmäßige Pflege der Vakuumpumpe-Aggregate und Pumpen

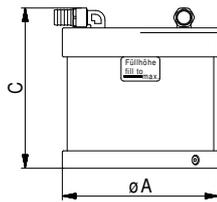
Saugleistung der Pumpe	Verschleisteile-satz	Wartungs- und Pflegesatz	Dichtungssatz
10m ³ /h - 16m ³ /h	280711	82151	280721
21m ³ /h	280712	80416	280722
63m ³ /h - 100m ³ /h	280713	80417	280723
160m ³ /h	280714	280698	15202
250m ³ /h	280715	280699	15205
Bestehend aus:	Verschleisteilen, Dichtungen	Filterelemente Dichtungen, Öl	Dichtungen

Mit den Pflegesets sind Sie jederzeit in der Lage eine Wartung in Eigenregie durchzuführen.



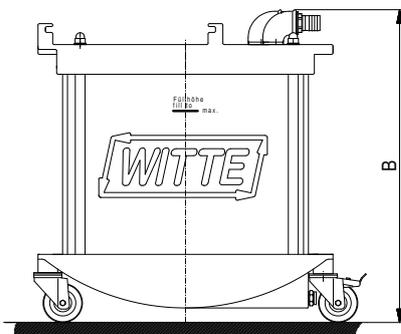
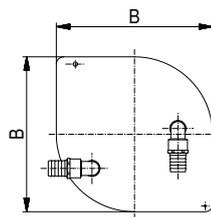
Flüssigkeitsabscheider, klein

Nr.	A	B	Vol./Füllstand	Anschluß	kg
80200	403	210	9/5l	ø 12	4,5



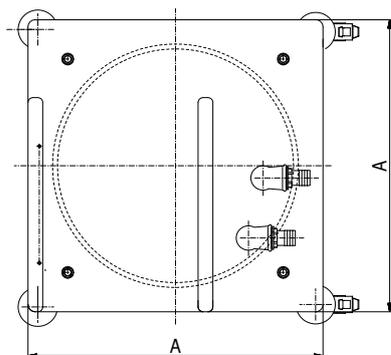
Flüssigkeitsabscheider, mittel

Nr.	A	B	C	Vol./Füllstand	Anschluß	kg
82392	320	320	340	13/9l	ø 32	8,9



Flüssigkeitsabscheider, groß

Nr.	A	B	Vol./Füllstand	Anschluß	kg
94953	600	645	72/50l	LW32	40



Automatische Flüssigkeitsabscheider

Nr.	V(l)	l/h	m ³ /h	LW in	LW out	A	B	C	D	E	kg
80155	3,5	100	bis 100	G 1½"	G 1½"	685	400	360	175	M8	8,5
82782	9,5	100	160-250	G 2"	G 2"	950	410	340	290	M8	15

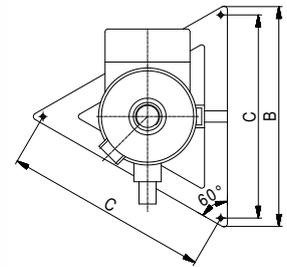
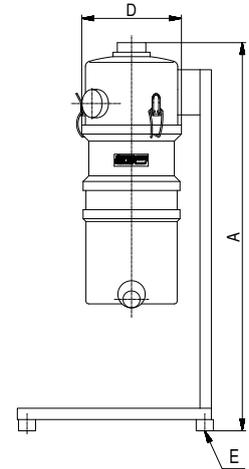
Ein vollautomatischer Betrieb wird durch integrierte Magnet-Ventile und das Zweikammersystem gewährleistet. Über den Auslauf kann die angesaugte Kühlflüssigkeit wieder der Maschine zugeführt werden.

Der Spannvorgang muss nicht unterbrochen werden. Für den Betrieb ist eine Stromversorgung mit 230V erforderlich, auch in 110V/60Hz Ausführung lieferbar.

Achtung! Wir bitten Sie die Reduzierstücke (Seite 93) und Schlauchtüllen (Seite 94) passend zu Ihrem Vakuumsaugschlauch-Innendurchmesser auszuwählen.

Sie benötigen die Teile jeweils 2x für den Ein- und Ausgang an dem automatischen Flüssigkeitsabscheider.

Die Teile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen extra bestellt werden!



Standfilter

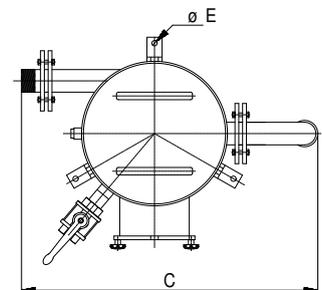
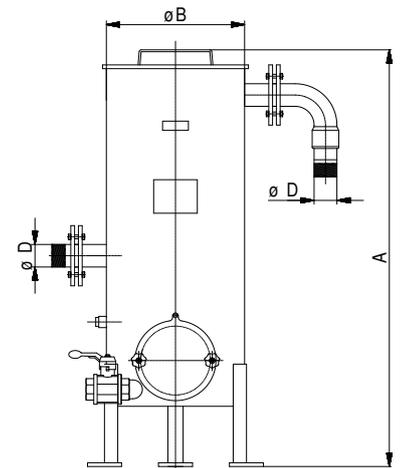
Nr.	V(l)	l/h	m ³ /h	LW in	LW out	A	B	C	D	E	kg
15039	25	100	bis 100	59,6	G 1½"	685	400	360	175	M8	8,5
15285	25	100	160-250	59,6	G 2"	950	410	340	290	M8	15

15039

Filter STF 0250 mit Vlieseinsatz
Zur Abscheidung von Flüssigkeiten und Feststoffen aus dem Saugmedium.
Inkl. Schnellreinigungsklappe und Flüssigkeitsablasshahn

15285

Standfilter STA 250 mit automatischer Flüssigkeitsabscheidung.
24 Volt DC





Vakuum Starter-Set

Witte Vakuum-Starter-Set, anschlussfertig mit allen notwendigen Leitungen und Fittings.

Best.-Nr. 94078, 32 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Nr.	Stück	Name
95969	1	Vakuumpumpe
81995	1	Vac-Mat-Plattenadapter
89676	1	Raster-Vakuumsplanplatte
11030	5	Vac-Mat – blau
11053	5	Vac-Mat – grün
30617	2	Spannpratzen für Spannplattenbefestigung
28331	1	Montagewerkzeug für Modul-Vacuumspannplatten
00070	1	10 mtr. Dichtschnur \varnothing 4mm

Alle für den Einsatz erforderlichen Drahtspiralschläuche und Verbindungselemente liegen bei

Für den Einsatz mit Kühlmittel empfehlen wir den Einsatz eines Flüssigkeitsabscheiders (Seite 78)



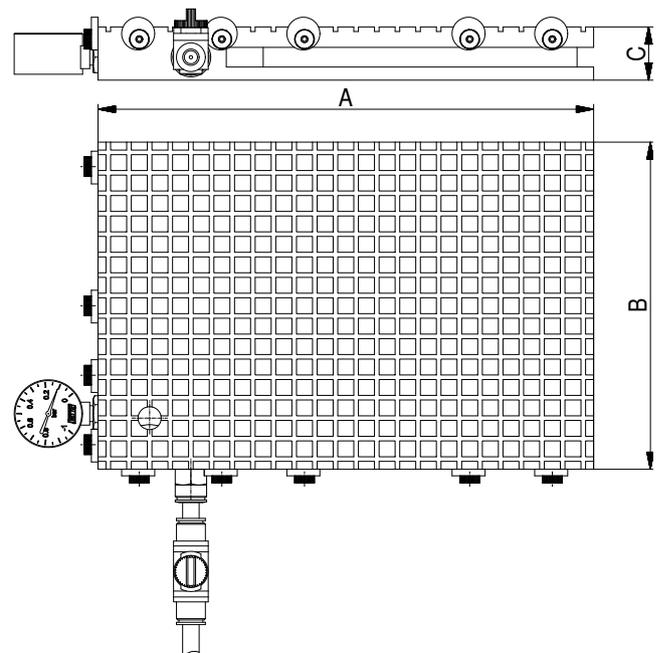
Raster-Vakuumplatten Starter-Set

Raster - Vakuumspanplatte, Raster 12,5
mit Venturi-Vakuumerzeugung

Nr.	A	B	C	kg
282126	300	200	32,5	6
282127	400	300	32,5	12
282128	600	400	32,5	24

i Vakuumerzeugung, einfach, durch vorhandene Druckluft als Betriebsmedium (ISO 8573-1:2010). Die eingebauten Vakuumpumpen (Venturi System) benötigen einen Betriebsdruck von 3,5-6 bar. Das Endvakuum beträgt 80mbar absolut (92% Vakuum).

Ein in der Vakuumplatte integrierter Schalldämpfer reduziert das Geräusch der ausströmenden Luft. Die Platten können wahlweise mit der integrierten Venturi-Düse oder mit einer Vakuumpumpe betrieben werden. Hierfür wird ein geeignetes Werkzeug mitgeliefert.



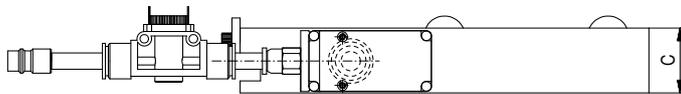
i Im Lieferumfang enthalten:

- 1 Vakuumerzeugung (Venturi - Düse)
- 2 Spannpratzen für Spannplattenbefestigung
- Dichtschnur \varnothing 4mm
- 1 Druckschlauch mit Stecknippel für Druckluftanschluß
- Werkzeug zum Wechseln von Venturidüse auf Pumpe

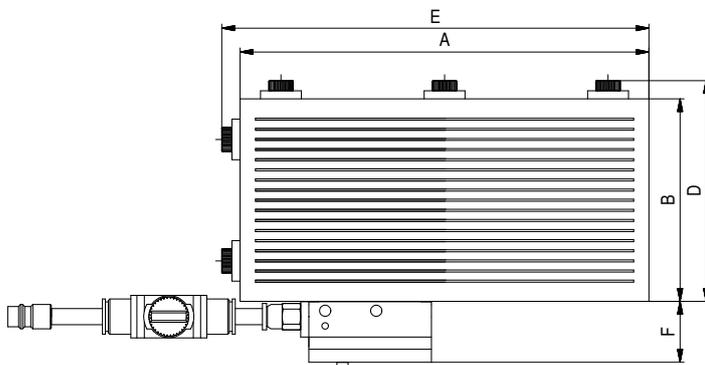


Schlitz-Vakuumplatten Starter-Set

Schlitz - Vakuumspannplatte mit
Venturi-Vakuumerzeugung



Nr.	A	B	C	D	E	F	kg
95167	300	200	32	209	309	30	5,3
284555	400	300	32	409	309	30	10,6
284556	600	400	32	409	609	30	21,2



Im Lieferumfang enthalten:

- 1 Vakuumerzeugung (Venturi - Düse)
- 2 Spannpratzen für Spannplattenbefestigung
- 1 Vakuumstopper
- 1 Gummiadaptermatte
- 1 Druckschlauch mit Stecknippel für Druckluftanschluß

1. Vakuumerzeugung, einfach, durch vorhandene Druckluft:
Die eingebauten Vakuumpumpen (Venturi System) benötigen einen Betriebsdruck von 4-6 bar.

Das Endvakuum beträgt dabei 150mbar absolut (85% Vakuum).

Der Luftverbrauch beträgt 30-42 NI/min. Ein integrierter Schalldämpfer reduziert das Geräusch der ausströmenden Luft.

2. Schlitz - Vakuumspannplatte aus Aluminium-Legierung:

In diese Spannplatte ist die Vakuumerzeugung bereits integriert und sofort betriebsbereit. Zur Werkstückjustierung befinden sich

an zwei Seiten der Vakuumspannplatte Exzenteranschlüge. Die Gummiadaptermatte wird nach Bedarf durchgelocht und ermöglicht so zusätzlich das Spannen von kleineren Bauteilen. Ein Vakuumstopper ermöglicht das Absperren der Vakuumbereiche und erweitert die Spannmöglichkeiten dieses Vakuumsystems erheblich. Der Anschluss erfolgt über einen Druckschlauch und einen Stecker für handelsübliche Pneumatikanschlüsse.

Die Platten können wahlweise mit der integrierten Venturi-Düse oder mit einer Vakuumpumpe betrieben werden.

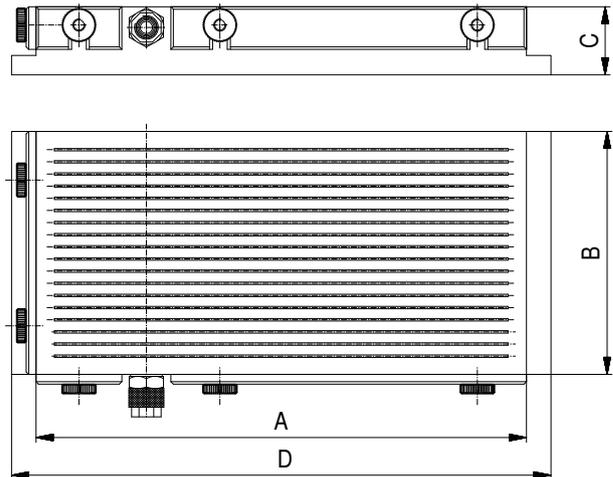
Schlitz-Vakuumpplatten Starter-Set

Schlitz - Vakuumpspanplatte, mit Vakuumpumpe

Nr.	A	B	C	D	kg
284423	300	200	28	320	28
284424	400	300	28	420	33
284425	600	400	28	620	43

Im Lieferumfang enthalten:

- 1 Vakuumpumpe 10 m³/h, 230V
- 2 Spannpratzen für Spannplattenbefestigung
- 1 Vakuumstopper
- 2 Gummiadaptermatten, blau und braun
- 3m Vakuumsaugschlauch
- 3/2-Wege-Handhebel-Vakuumentil mit Belüftung

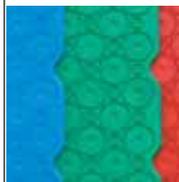




Zubehör und Verbrauchsmaterialien



Verbrauchsmaterialien



VAC-MAT™

Seite 14



Gummi-Adapter Matte, blau

Seite 30



Gummi-Adapter Matte, rot

Seite 30



Gummi-Adapter Matte, schwarz

Seite 31



Frictlon Booster

Seite 37



Vilmill™

Seite 46



Dichtschnur

Seite 86



Drahtspiralschlauch

Seite 95



Kunststoffschlauch

Seite 95



Kunststoffrohr

Seite 95

Elektronischer Vakuumschalter

Vakuumschalter, elektronisch, mit einstellbaren Grenzwerten. Einsatz als Sicherheitsschalter in trockenen Arbeitsumgebungen

Nr.	Maße (mm)	U	
282703	55x30x32	24V	11



Technische Daten:

■ Messbereich:	-1 bis + 10 bar
■ Prozessanschluss:	G1/8
■ Betriebsspannung (V)	18-32 DC
■ Strombelastbarkeit (mA):	100
■ Druckfestigkeit (bar):	20
■ Bereitschaftsverzögerungszeit [s]	0,3
■ Min. Ansprechzeit Schaltausgang [ms]	2,5
■ Einstellbare Verzögerungszeit dS, dr [s]	0; 0,002...5
■ Schutzart	IP 65
■ Gewicht [kg]	0,106
■ Anzeige:	Anzeigeeinheit Schaltzustand
	4 x LED grün 2 x LED gelb

Im Lieferumfang enthalten:

- Anschlusskabel, 5m, abgewinkelt
- Bedienungsanleitung

Elektronischer Vakuumschalter

Vakuumschalter, elektronisch, mit umfangreichen Einstell-/Programmier-Möglichkeiten. Einsatz als Sicherheitsschalter in nassen und explosionsgeschützten Arbeitsumgebungen

Nr.	Maße (mm)	U	
93937	h=92, ø33	24V	50



Technische Daten:

- Vakuumanzeige, elektronisch gesteuert,
- Oberer und unterer Vakuumgrenzwert (Hysterese) kann frei eingestellt werden
- Einstellbare Ansprechzeit
- Programmierung der Schaltausgänge:
Hno = Hysterese / Schließer
Hnc = Hysterese / Öffner
Fno = Fenster / Schließer
Fnc = Fenster / Öffner
(Schliesskontakt, Ruhekontakt)
- Maximaler Überdruck 10bar

Im Lieferumfang enthalten:

- Anschlusskabel, 5m, abgewinkelt
- Bedienungsanleitung



Vakufett

Nr.	Bezeichnung	Inhalt	
80140	Vakufett	250g	350

Vakufett zum gelegentlichen Einfetten von Saugschlauch und Zugentlastung bei Schlitz-Vakuum-Spannplatten und zum Abdichten von Werkstücken mit rauher und riefiger Auflagefläche.



80103
Anschluss axial



80100
Anschluss radial

Vakuum-Anzeigeräte

Best.-Nr.	Anschlussgewinde	Durchmesser	Anzeigebereich	
80103	G1/8" axial	ø40	0 to -1 bar	40
80100	G1/8" radial	ø40	0 to -1 bar	40



Dichtschnur ist als Abdichtmaterial für Vakuumrasterplatten und werkstückgebundene Vakuumplatten einsetzbar.

Die Neopren-Dichtschnur wird in die Saugnut der Vakuum-Rasterplatte zur Begrenzung der Aufspannfläche eingelegt. Der Dichtschnurdurchmesser ist vom Querschnitt der Nut abhängig. Bei einer nachgearbeiteten Platte, ist ein entsprechend kleinerer Dichtschnurdurchmesser zu wählen.

Mindestabnahmemenge 50m je Durchmesser

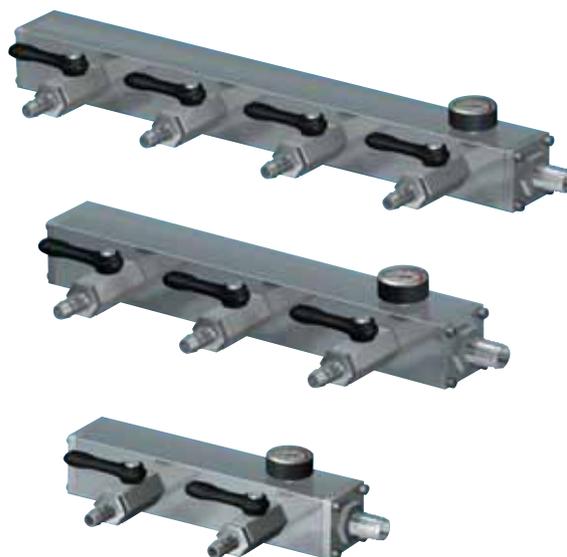
Dichtschnur

Nr.	Durchm.	Nr.	Durchm.
00188	ø 2,0mm	00171	ø 5,5mm
00069	ø 3,0mm	00072	ø 6,0mm
00170	ø 3,5mm	00172	ø 6,5mm
00070	ø 4,0mm	00073	ø 7,0mm
00157	ø 4,5mm	00251	ø 8,0mm
00071	ø 5,0mm	00316	ø 10,0mm

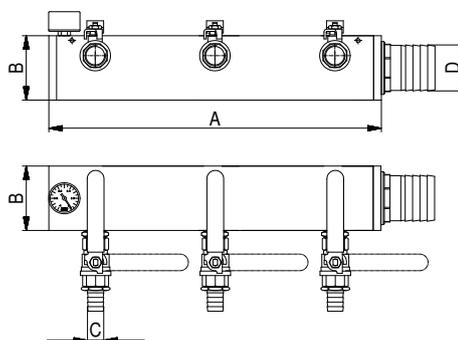
Mehrfachverteiler

Alle Mehrfachverteiler werden mit entsprechenden Schlauchtüllen und an jedem Ausgang mit je einem 3/2-Wege-Vakuumentil mit Belüftung sowie einem Vakuummeter geliefert.

Der Mehrfachverteiler kann zusätzlich durch einen elektronischen Vakuumschalter (Best.-Nr. 282703 oder 93937, siehe Seite 85) zur Sicherheitsschaltung komplettiert werden, Anschlussgewinde R 1/8" mit Blindstopfen bereits vorhanden.



Nr.	A	B	C	D	kg
84389	300	43	4xLW12	1xLW18	1,7
85680	250	43	3xLW18	1xLW24	2
84390	480	84	6xLW12	1xLW25	5,6
85197	294	53	4xLW12	1xLW32	3
84391	480	84	6xLW12	1xLW32	5,9
84591	510	84	4xLW18	1xLW32	6,5
84392	765	84	6xLW18	1xLW32	6,9
89052	510	84	2xLW25	1xLW32	6,5
90134	690	84	6xLW12	1xLW50	6,9
90177	440	84	3xLW18	1xLW50	5,5
84393	510	84	4xLW25	1xLW50	6,0
90562	650	84	5xLW25	1xLW50	6,5
90527	130	84	2xLW32	1xLW50	4,6
84394	510	84	4xLW32	1xLW50	6



Y-Verteiler mit Innengewinde

Nr.	Gewinde	Schlauchtülle	g
90716	G3/8"	3 x ø12	170
90717	G1/2"	3 x ø18	900
90718	G1/2"	1 x ø18, 2 x ø12	1000





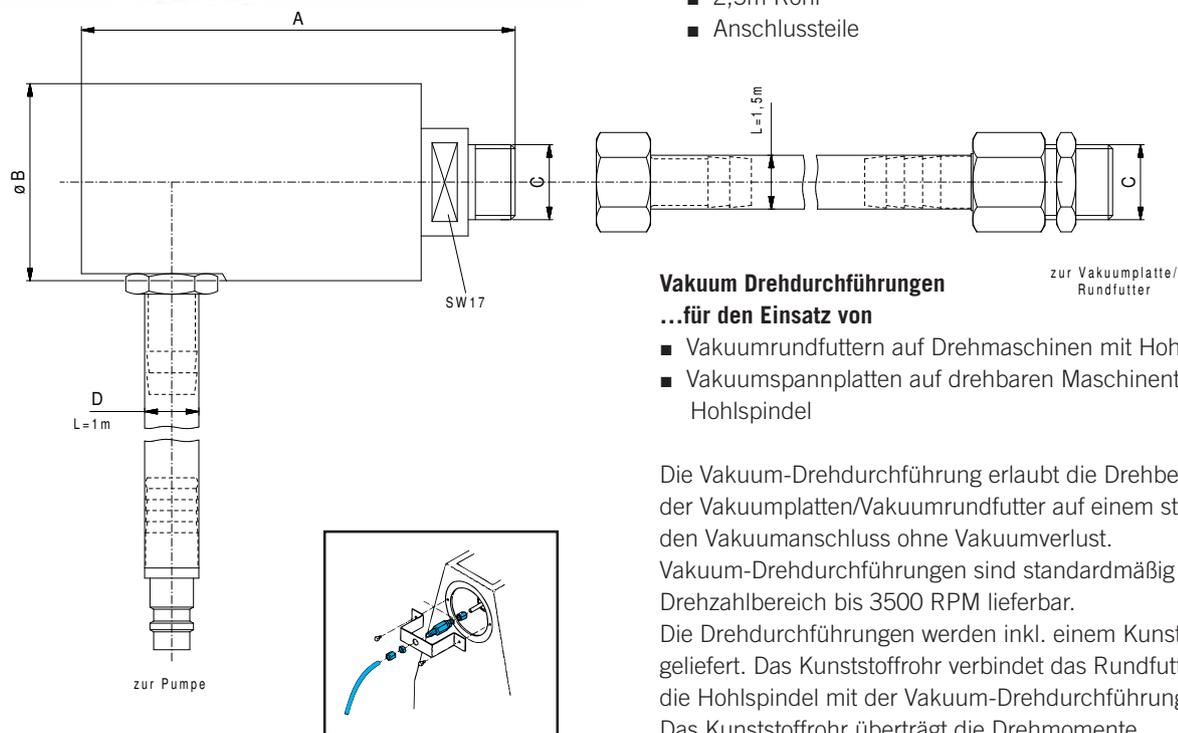
Drehdurchführungen

max. 3500 rpm

Nr.	A	B	C	D	g
80910	88	43	G1/4"	12/8	400
80261	98	43	G3/8"	12/8	400
80262	120	55	G1/2"	15/12	1300

Im Lieferumfang enthalten:

- 2,5m Rohr
- Anschlusssteile



Vakuum Drehdurchführungen

...für den Einsatz von

- Vakuumrundfuttern auf Drehmaschinen mit Hohlspindel
- Vakuumspannplatten auf drehbaren Maschinentischen mit Hohlspindel

Die Vakuum-Drehdurchführung erlaubt die Drehbewegung der Vakuumplatten/Vakuumrundfutter auf einem still stehenden Vakuumanschluss ohne Vakuumverlust.

Vakuum-Drehdurchführungen sind standardmäßig für den Drehzahlbereich bis 3500 RPM lieferbar.

Die Drehdurchführungen werden inkl. einem Kunststoffrohr geliefert. Das Kunststoffrohr verbindet das Rundfutter durch die Hohlspindel mit der Vakuum-Drehdurchführung.

Das Kunststoffrohr überträgt die Drehmomente.



Im Lieferumfang enthalten:

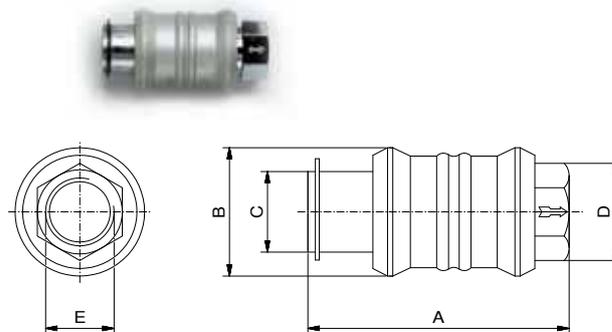
- 1 Stck. 3/2-Wege Handhebelventil mit Belüftung
- 3m Vakuumsaugschlauch mit Drahtspirale
- 1 Stck. Vakuummeter
- 2 Stck. Vakuumschlauch-Anschlussstücke

Anschlusseinheiten

Best.-Nr.	Bauform	Für Schlauch- ϕ
82291	T-Form	6mm
82292	T-Form	12mm
80102	gerade	12mm
82519	gerade	18mm
82952	gerade	24mm
82902	gerade	32mm
82953	gerade	50mm

Vakuum-Ventil mit Handschiebegriff

Nr.	A	B	C	D	E	
81322	48	25	13	SW14	G1/8"	50
11252	58	30	16	SW17	G1/4"	85
81324	70	35	20	SW22	G3/8"	180
82961	80	40	25	SW26	G1/2"	217



3/2-Wege Vakuum-Handhebelventil

Nr.	Anschlussgewinde	Typ	
85625	1/4" innen/innen	-	70
80139	3/8" innen/innen	-	99
13444	3/8" innen/innen	mini	69
80988	1/2" innen/innen	-	149
11453	3/4" innen/innen	-	500
82927	1" innen/innen	-	604
80563	1 1/4" innen/innen	-	800
83144	1 1/2" innen/innen	-	900



Vakuum-Fußventil

Nr.	Anschlussgewinde	
80322	G1/4"	2,4

- Im Lieferumfang enthalten:
- 2 Schlauchtüllen
 - 2x3m Vakuumsaugschlauch mit Drahtspirale 18/12

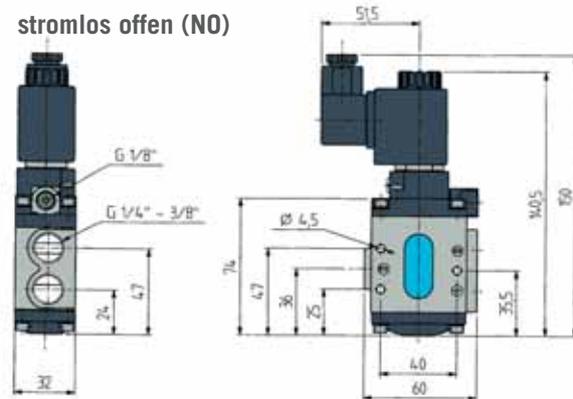


Vakuum-Elektro-Magnetventile

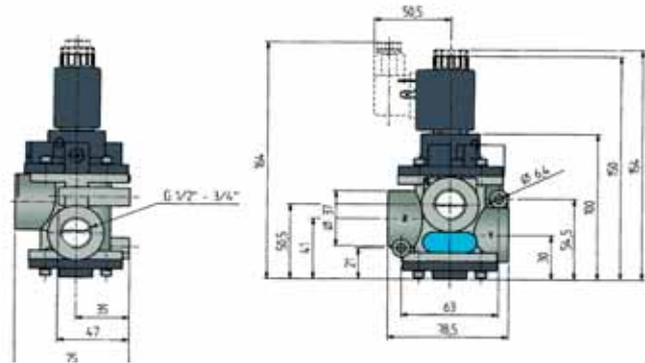


80908/90960

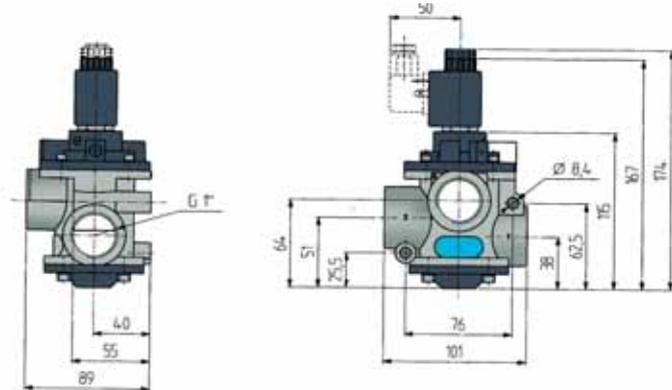
stromlos offen (NO)



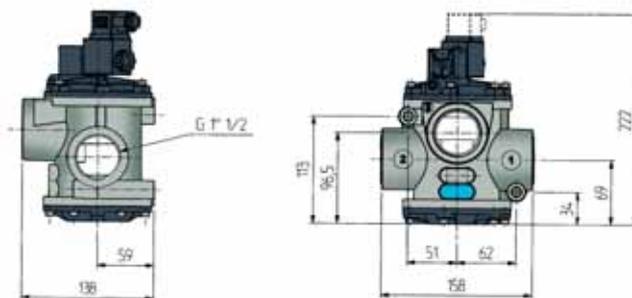
90961/84204



82997



84275



Vakuum-Elektro-Magnetventile

stromlos offen (NO)

Nr.	Anschlussgewinde	Pumpe max. m ³ /h	Vakuum min.	kg
90960	1/4" innen/innen	4	150 mbar	0,58
80908	3/8" innen/innen	10	150 mbar	0,8
90961	1/2" innen/innen	20	150 mbar	1,19
84204	3/4" innen/innen	60	150 mbar	1,13
82997	1" innen/innen	90	150 mbar	1,9
84275	1 1/2" innen/innen	180	150 mbar	2

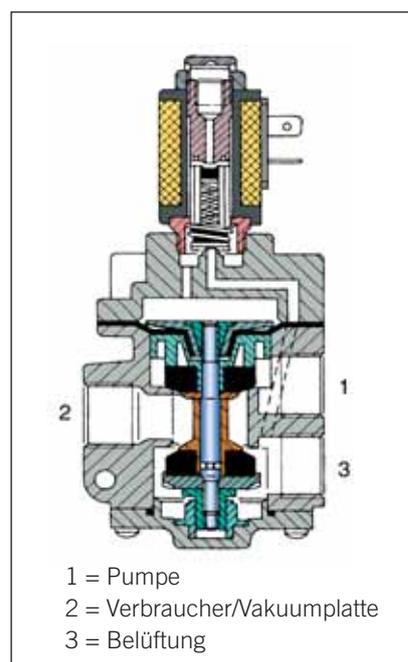
3/2-Wege-Ventile mit Belüftung.
Die elektromagnetisch betriebenen Vakuum-Ventile sind aus Sicherheitsaspekten immer stromlos offen (NO).

Das bedeutet, dass bei Stromausfall zumindest die Vakuumversorgungsbohrung im Ventil offen ist.
Die Vakuumversorgung ist somit auch bei Stromausfall gewährleistet.

Weitere Größen auf Anfrage lieferbar!

i Im Lieferumfang enthalten:

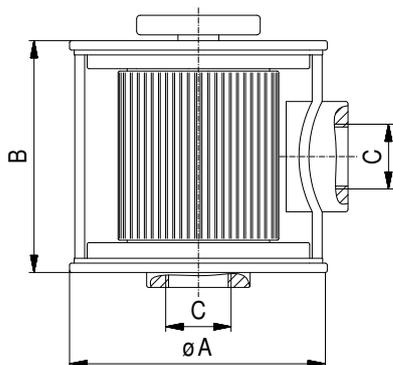
- 24 V DC Spule, 11W
- Gerätestecker DIN43650/A, Schutzart IP 65



Dichtungssatz

für Vakuum-Elektromagnetventil

Nr.	für Ventil Nummer	kg
16328	90960	9
11108	80908	9
11178	90961	14
11178	84204	14
12210	82997	80
12365	84275	80



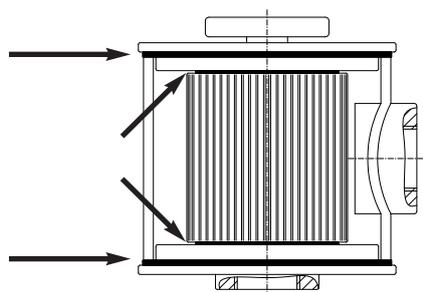
Universell verwendbarer Staubluftfilter, Verschmutzungsgrad durch Verwendung eines transparenten Gehäuses von außen sofort erkennbar. Die Konstruktion ermöglicht einfaches und schnelles Auswechseln der Filterpatrone, hierbei auch die Filterdichtungen wechseln.

Ein passender Luftfiltereinsatz ist im Lieferumfang enthalten.

Luftfilter

Ansaugluftfilter für Vakuumerzeuger

Nr.	A	B	C	Filterelement	
83324	105	110	3/4"	80142	560
83322	140	120	1 1/4"	80143	760



Dichtung

für Luftfilter

Nr.	Stück	Größe	Für Filter	
29482	1	klein	83324	1
21059	1	groß	83324	3
29483	1	klein	83322	1
29464	1	groß	83322	5

Es werden pro Filter jeweils 2 große und 2 kleine Dichtungen benötigt

Schlauchverschraubung

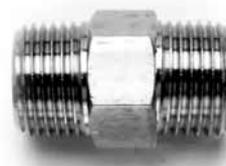


Nr.	Gewinde	für Schlauch innen ø	
10632	3/8"	9	34
10580	1/2"	12	45

Doppelnippel

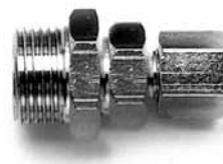
lösbar

Nr.	Gewinde	
10301	1/8" außen/außen	9
12110	3/8" außen/außen	52
12072	3/4" außen/außen	196
11479	1" außen/außen	351



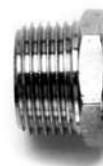
Schlauchverschraubung für Vakuumschlitzplatten

Nr.	Gewinde	für Schlauch innen \varnothing	
10239	1/8"	4,5	19
10414	1/4"	6	27



Reduzierstück Innen/Außen

Nr.	Gewinde außen	Gewinde innen	
10542	1/4"	1/8"	11
10681	3/8"	1/8"	20
12113	3/8"	1/4"	100
10302	1/2"	1/8"	40
10743	1/2"	1/4"	51
10299	1/2"	3/8"	22
11455	3/4"	1/8"	51
10896	3/4"	3/8"	66
10316	3/4"	1/2"	36
12107	1"	3/8"	11
12108	1"	1/2"	90
10636	1"	3/4"	98
12109	1 1/4"	1/2"	199
12359	1 1/2"	1"	206
10637	2"	1 1/2"	229





Schnellkupplung

mit Außengewinde

Nr.	Thread	for plug#	
80104	3/8"	10271	77
		10275	
		10519	
80989	1/2"	10271	86
		10275	
		10519	
80441	3/4"	12079	130



Stecker für Schnellkupplung

Nr.	für Schlauch innen ø
10271	ø 6
10275	ø 9
10519	ø 13
12079	ø 19



Schlauchtüllen

Best.-Nr.	Gewinde	für Schlauch innen ø	SW
11561	1/8"	ø 9	14
10638	1/4"	ø 9	17
11768	1/4"	ø 13	17
10354	3/8"	ø 9	19
10269	3/8"	ø 13	19
10270	1/2"	ø 13	24
11508	1/2"	ø 19	22
11509	3/4"	ø 19	32
11746	3/4"	ø 25	32
11726	1"	ø 25	37
10471	1"	ø 32	37
10598	1 1/4"	ø 32	50
11620	1 1/2"	ø 50	53
11468	2"	ø 50	57

Vakuump-Kunststoffschlauch

Für den Einsatz mit Drehdurchführungen

Nr.	Bezeichnung	Dim
17793	Kunststoffschlauch	ø 6/4
17794	Kunststoffschlauch	ø 8/5
17795	Kunststoffschlauch	ø 10/8
17796	Kunststoffschlauch	ø 12/9



Vakuump-Kunststoffrohr

Für den Einsatz mit Drehdurchführungen

Nr.	Bezeichnung	Dim
00059	Kunststoffrohr	ø 8/12
00132	Kunststoffrohr	ø 12/15
00057	Kunststoffrohr	ø 6/10
00902	Kunststoffrohr	ø 22/18



Vakuump-Drahtspiralschlauch

Nr.	Biegeradius (min)	Durchmesser ø außen/innen
00717	20 mm	ø 13/8
00060	25 mm	ø 18/12
00061	40 mm	ø 25/18
00253	60 mm	ø 34/25
00184	75 mm	ø 40/32
00185	125 mm	ø 60/50



Leitungsquerschnitte:

Bei zu enger und / oder zu langer Saugleitung vermindert sich das Saugvermögen der Vakuumpumpe. Ebenfalls verringert sich das Saugvolumen. Wir empfehlen ab Schlauchlängen von 2-3m den nächst grösseren Schlauchdurchmesser zu verwenden, oder durch Einsatz mehrerer Schläuche in Verbindung mit einem Mehrfachverteiler den notwendigen Leitungsquerschnitt zu erzielen.

Bei Bestellungen bitte die gewünschte Menge in Metern angeben.

Witte METAPOR® - Luftdurchlässiges Aluminium

METAPOR® ist ein einzigartiger, poröser Aluminium-Verbundwerkstoff für Vakuum und Druckluft, der als Plattenmaterial für den Formen- und Werkzeugbau sowie für Förder- und Spannsysteme zur Verfügung steht.

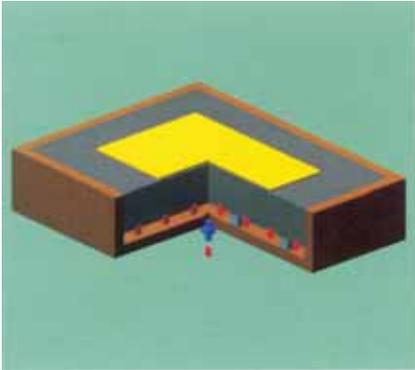
Die speziellen Eigenschaften von METAPOR® eröffnen vielfältige Einsatzgebiete und neuartige Problemlösungen:

- **Evakuieren**
 - bei Vakuum-Formgreifern aus METAPOR®
 - bei Vakuum-Spannplatten aus METAPOR®
 - u.a. zur Fixierung von Elektronikteilen und Folien
- **Heben**
 - bei Luftfilm-Transportelementen aus METAPOR®
- **Durchströmen**
 - bei Fluidisierungsbetten und
 - Förderkanälen aus METAPOR®
- **Formen/Entformen**
 - bei Tiefzieh- und Gießformen aus METAPOR®
 - bei Keramik- Verarbeitungsformen aus METAPOR®



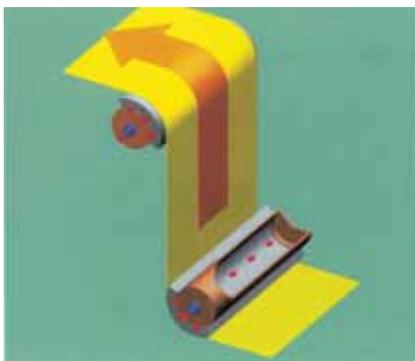
Eine Tiefzieh-Form aus METAPOR®- der revolutionären Neuheit für den universellen Einsatz

Witte METAPOR® Einsatzgebiete



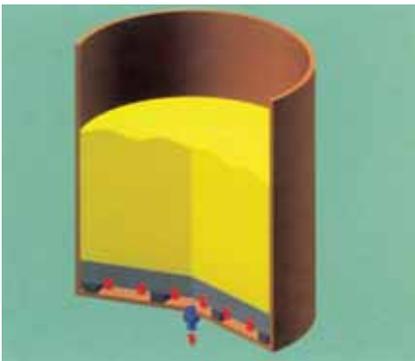
Vakuumspann-Technik

METAPOR®-Vakuumspannsysteme zeichnen sich durch vollflächiges Ansaugen ohne Bohrlöcher aus. Folien können absolut plan gespannt werden. Der Druckabfall im Gefüge macht das übliche Abdecken freier Oberflächen hinfällig. METAPOR® eignet sich hervorragend zur Fixierung von Folien und Elektronikteilen sowie als Formgreifer für Weichkörper.



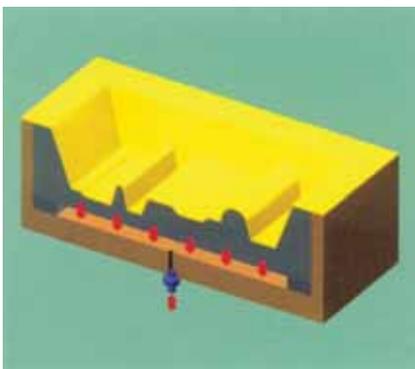
Luftfilm-Gleittechnik

Die Druckverteilung im METAPOR®-Gefüge ermöglicht gleichmäßige Tragkräfte, auch bei nur teilweiser Abdeckung der Oberfläche. Luftverbrauch und Lärmemissionen werden erheblich reduziert. Die problemlose Bearbeitung bietet eine Kostenersparnis bei aerostatischen Bauteilen und neue Perspektiven bei Rotationslagern, Förder- und Extrusionsbetten.



Fluidisierungs-Technik

Die mikroporöse METAPOR®-Struktur ermöglicht eine gleichmäßige Fluidisierung von Granulaten und Pulvern ohne Blasenbildung. Mit geringerem Luftverbrauch werden Reibung und mechanische Belastung reduziert. METAPOR® eignet sich ideal für Mischvorgänge, Beschichtungen, Förderwannen und den Abbau von Silobriden.



Tiefzieh-Technik

Tiefzieh-Formen aus METAPOR® erfordern keine Bohrlöcher. Unerwünschte Bohrlochabdrücke auf dem Tiefziehteil sind somit ausgeschlossen. Vollflächiges Ansaugen ermöglicht sehr komplexe Strukturen ohne Lufteinschlüsse und Verwerfungen. Eine vollständige Luftdurchströmung verhindert Wärmenester. Rationelle Fertigung und sofortige Einsatzbereitschaft versprechen technologischen Vorsprung.

Witte METAPOR® - Werkstoffeigenschaften

METAPOR® besteht hauptsächlich aus zwei Komponenten: Granulat (z.B. Aluminium, Keramik) und Binder (z.B. Epoxyd, Polyester, Polyurethan). Verschiedene Kombinationen der Komponenten beeinflussen die Materialeigenschaften bzgl. Porösität, Festigkeit, Temperaturbeständigkeit und Oberflächenfinish.



Die Zerspanbarkeit von METAPOR® ist hervorragend und mit sehr leicht zerspanbarem Aluminium zu vergleichen. METAPOR® wird ohne Kühlflüssigkeit bearbeitet, um Verschmutzungen der Poren zu vermeiden.

Die besten Oberflächen werden mit hohen Schnittwerten erreicht. Eine spürbare Erwärmung des Werkstoffes ist dabei nicht zu verzeichnen.

METAPOR ist als Standard-Plattenmaterial 500x500mm in Dicken von 10 - 100mm (±0,3mm) lieferbar



Andere Formate wie z.B. 2 m² große geklebte Platten und / oder Dicken bis 430mm auf Anfrage

METAPOR-Werkstoffe im Vergleich:

	BF 100 AL	MC 100 White	CE 100 White	HD 210 AL
ges. Porösität	15%	17%	20%	16%
Max. Temp.	100°C	100°C	100°C	210°C
Festigkeit	★★	★	★★★★★	★★
Thermoforming	★★	★	★	★★★★
Vakuum-Spannen	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
Mittlerer Poren ø	ca. 15µm	ca. 25µm	< 10µm	ca. 12µm

★ -> ★★★★★ = Eignung

Witte METAPOR® Werkstoffe

Nr.	lxbxh	kg
00704	500x500x10	4,0
00705	500x500x15	6,0
00706	500x500x20	8,0
00707	500x500x25	10,0
00708	500x500x30	12,0
00709	500x500x35	14,0
00710	500x500x40	16,0
00711	500x500x50	20,0
00712	500x500x60	24,0
00713	500x500x70	28,0
00714	500x500x80	32,0
00715	500x500x100	40,0

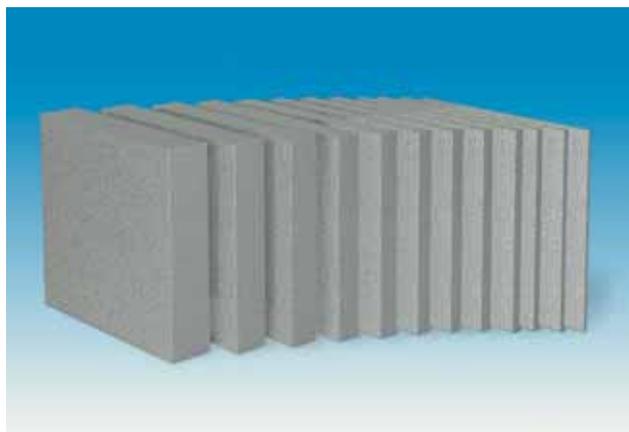


MC 100 White

METAPOR® Werkstoff
mit maximaler Porosität

- Dichte: 1,7 g/cm³
- Biegefestigkeit: 25,0 N/mm²
- Max. Temp: 100,0 °C
- Dickentoleranz: -0/+0,3mm

Nr.	lxbxh	kg
00513	500x500x10	4,5
00552	500x500x15	6,8
00553	500x500x20	9,0
00554	500x500x25	11,3
00555	500x500x30	13,5
00556	500x500x35	15,8
00557	500x500x40	18,0
00558	500x500x50	22,5
00559	500x500x60	27,0
00560	500x500x70	31,5
00561	500x500x80	36,0
00562	500x500x100	45,0

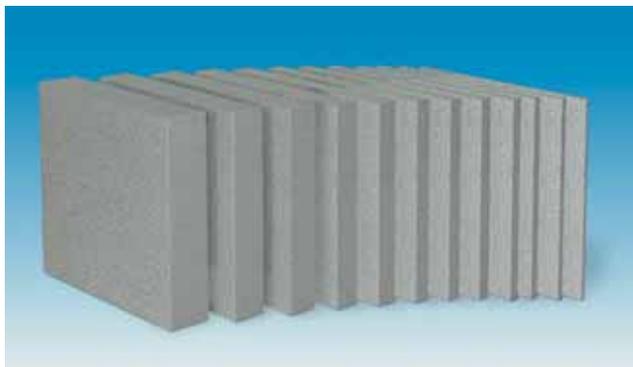


BF 100 AL

METAPOR® Standardqualität mit
guten Allround-Eigenschaften

- Dichte: 1,78 g/cm³
- Biegefestigkeit: 56,0 N/mm²
- Max. Temp: 100,0 °C
- Dickentoleranz: -0/+0,3mm

Witte METAPOR® Werkstoffe



HD 210 AL

METAPOR® Werkstoff
mit hoher Temperaturbeständigkeit

- Dichte: 1,9 g/cm³
- Biegefestigkeit: 43,0 N/mm²
- Max. Temp: 210,0 °C
- Dickentoleranz: -0/+0,3mm

Nr.	lxbxh	kg
00244	500x500x10	4,0
00245	500x500x15	6,0
00246	500x500x20	8,0
00247	500x500x25	10,0
00248	500x500x30	12,0
00288	500x500x35	14,0
00249	500x500x40	16,0
00289	500x500x50	20,0
00250	500x500x60	24,0
00292	500x500x70	28,0
00293	500x500x80	32,0
00252	500x500x100	40,0

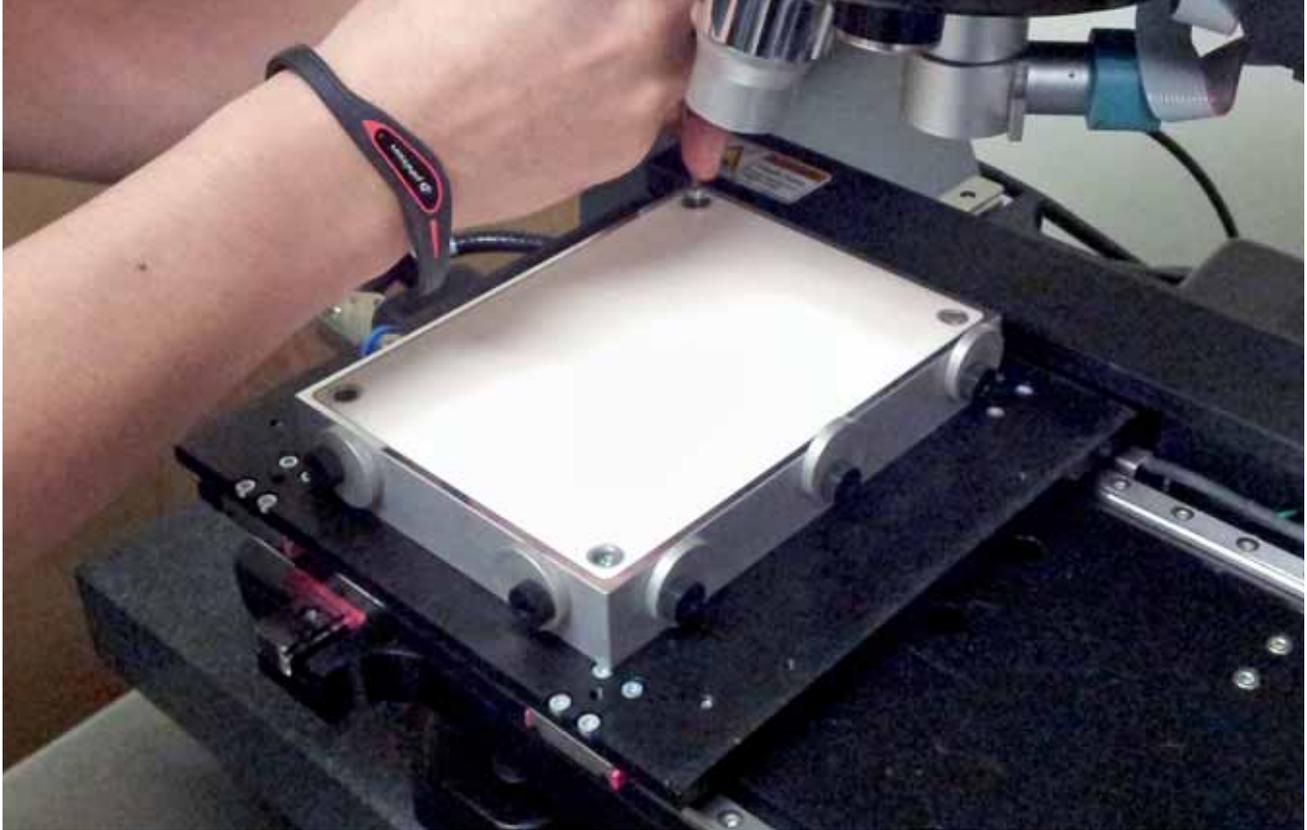


CE 100 White

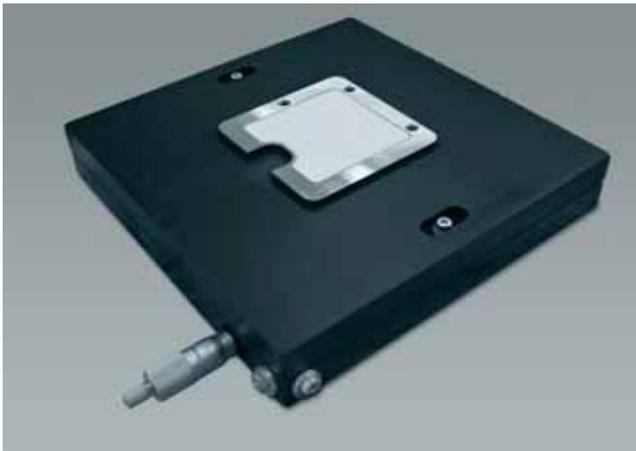
METAPOR® Werkstoff mit geringer Porengröße und
sehr hoher Festigkeit

- Dichte: 1,7 g/cm³
- Biegefestigkeit: 24,0 N/mm²
- Max. Temp: 100,0 °C
- Dickentoleranz: -0/+0,3mm

Nr.	lxbxh	kg
00766	500x500x10	4,0
00767	500x500x15	6,0
00768	500x500x20	8,0
00769	500x500x25	10,0
00770	500x500x30	12,0
00771	500x500x35	14,0
00772	500x500x40	16,0
00773	500x500x50	20,0
00774	500x500x60	24,0
00775	500x500x70	28,0
00776	500x500x80	32,0
00777	500x500x100	40,0



Metapor-Spannplatte in der Praxis



Drehbare Vakuum-Spannplatte mit μ -poröser Spannfläche



Doppeltes Metaporsystem mit zwei zueinander hochpräzisen, justierbaren Spannflächen



ICE-VICE®- Gefrierspanntechnik

ICE-VICE®

Für die exakte und spannungsfreie Fixierung von Klein- und Kleinststbauteilen, auch mit komplizierter Formgebung

- zur weiteren mechanischen Bearbeitung oder
- z.B. um Kleinstteile aus Rohmaterialien (z.B. Plattenmaterial) zu vereinzeln.

Anwendungsbereiche

- Elektronik/ Halbleiter
- Keramik (Be- und Verarbeitung)
- Optik, Glas-/ Quarzglasbearbeitung
- Metallbearbeitung, Uhren
- Medizintechnik

Besondere Vorteile

- Hohe Präzision bis $\pm 3\mu\text{m}$
- Kein Entstehen von Spannungen im Werkstück
- Kurzfristige Fixierung
(Werkstück bereits nach 90s angefroren)

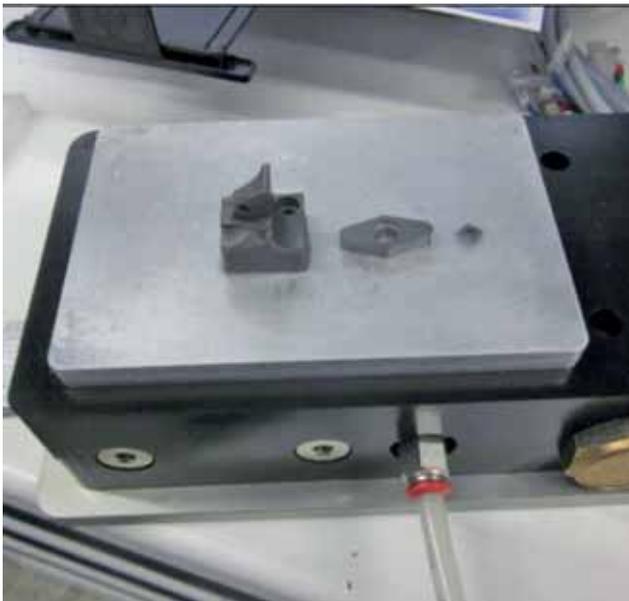
Handling

- Einfache, schnelle Handhabung
- Bei Verwendung von werkstückspezifischen Adapterplatten wiederholgenaue Positionierung und Spannung möglich

Funktion

- Kälteerzeugung durch Druckluft
- Spannplatte aus hoch-wärmeableitendem Aluminium
- Temperatur-isoliertes Gehäuse aus speziellem Kunststoff

Spannen durch Anfrieren auf einem dünnen Wasserfilm



Beim Spannen mit dem ICEVICE®-System werden die Werkstücke auf der Spannplatte mittels eines kapillaren Wasserfilms für die Bearbeitung festgefroren. Auch relativ unebene Werkstücke werden angefroren, da die Spalten mit Wasser gefüllt werden.

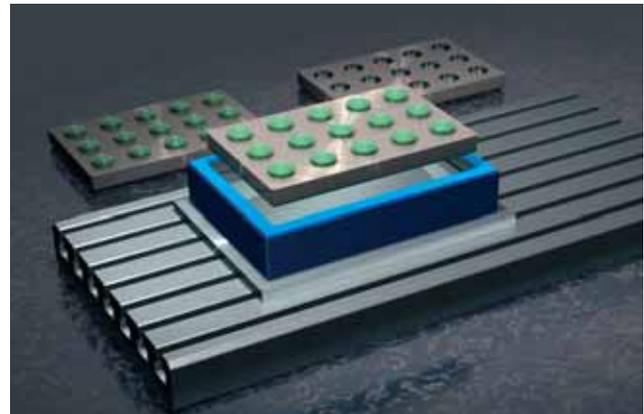
Die so erzeugten Haltekräfte sowohl in waagerechter, als auch senkrechter Richtung reichen aus, um die Bauteile durch Fräsen, Schleifen, Bohren oder Polieren bearbeiten zu können.

Ice-Vice Spannsystem

Nr.	Dim	Spannfläche	kg
282364	300x140x75	150x100	4,3
283209	300x200x100	250x150	9

Im Lieferumfang enthalten:

- 0,5m Schlauch NW9 mit Anschlussnippel
- Kunststoffkoffer mit Inlay



Zur Produktivitätssteigerung können ICEVICE® Spannplatten auch in Palettier-Bauweise mit Vakuum-Sauganschluss geliefert werden.

Witte Weiguss Gieß-Spannverfahren



Semi-machined workpiece is filled up with Witte Weiguss alloy

Die **Witte Weiguss Spanntechnik** eignet sich zum Herstellen von Werkstücken die sich aufgrund fehlender An- und Auflageflächen mit herkömmlichen Mitteln nicht spannen lassen.

Vorgehensweise:

Das zu bearbeitende Halbzeug wird zunächst mit z.B. einer VACMAT-Vakuumschrankplatte gespannt. Dann wird die obere Hälfte des Werkstückes konventionell fertiggefräst.

Jetzt wird mit der Witte Weiguss Gießmasse das soeben zerspannte Material wieder "aufgefüllt", so das nach dem Erstarren der Masse wieder eine planparallele Platte vorliegt. Diese wird um 180° gedreht und mit der VACMAT wieder zuverlässig gespannt. Passstifte sorgen hierbei für die exakte Lage des Werkstückes, das nun von der Rückseite her fertiggefräst werden kann.

Das fertige Werkstück wird nach Abschluss der Bearbeitung in ca. 80°C warmen Wasser aus der Gussmasse ausgeschmolzen.

Die Gussmasse vermischt sich nicht mit dem Wasser und kann beliebig oft eingeschmolzen und wiederverwendet werden.

Witte Weiguss LM70

Nr.		kg
94161	Weiguss- Pack zu 1kg	1
92912	Weiguss- Pack zu 5kg	5

Im Lieferumfang enthalten:

- CD-Rom mit Video
- Technische Informationen als PDF-Datei.

Besondere Vorteile:

Das Witte Weiguss Verfahren eignet sich besonders für kompliziert/sphärisch geformte Werkstücke. Beliebig oft verwendbar



Links
Im ersten Schritt wird das Werkstück wie gehabt halb ausgefräst.



Oben
Abschließend wird das Werkstück in 80°C warmen Wasser aus der Weiguss-Masse ausgeschmolzen

Rechts
Danach wird der ausgefräste Hohlraum mit Witte Weiguss Gießmasse wieder aufgefüllt



Rechts
Nach dem Erstarren der Masse wird das Werkstück gewendet und von der anderen Seite her fertiggestellt



Das Witte Weiguss Verfahren eignet sich besonders für kompliziert/sphärisch geformte Werkstücke



Maschinentisch 3,3x11m,
ausgerüstet mit VAC-MAT™ Vakuumsystem.
Hier erfolgt auf 468 Matten Taschenfräsen
zur Gewichtsreduzierung von Flugzeug-Hautfeldern.



CNC- Fräsmaschine
ausgerüstet mit Vakuum - Spannsystem
zum Spannen von großflächigen und präzisen
Werkstücken für die Luftfahrt.



Vakuum - Spannsystem mit gesteuertem Druckbalken zur Unterstützung des Spannvorganges. Werkstückspannung von Aluminium- Hautfeldern für Luftfahrtgeräte.

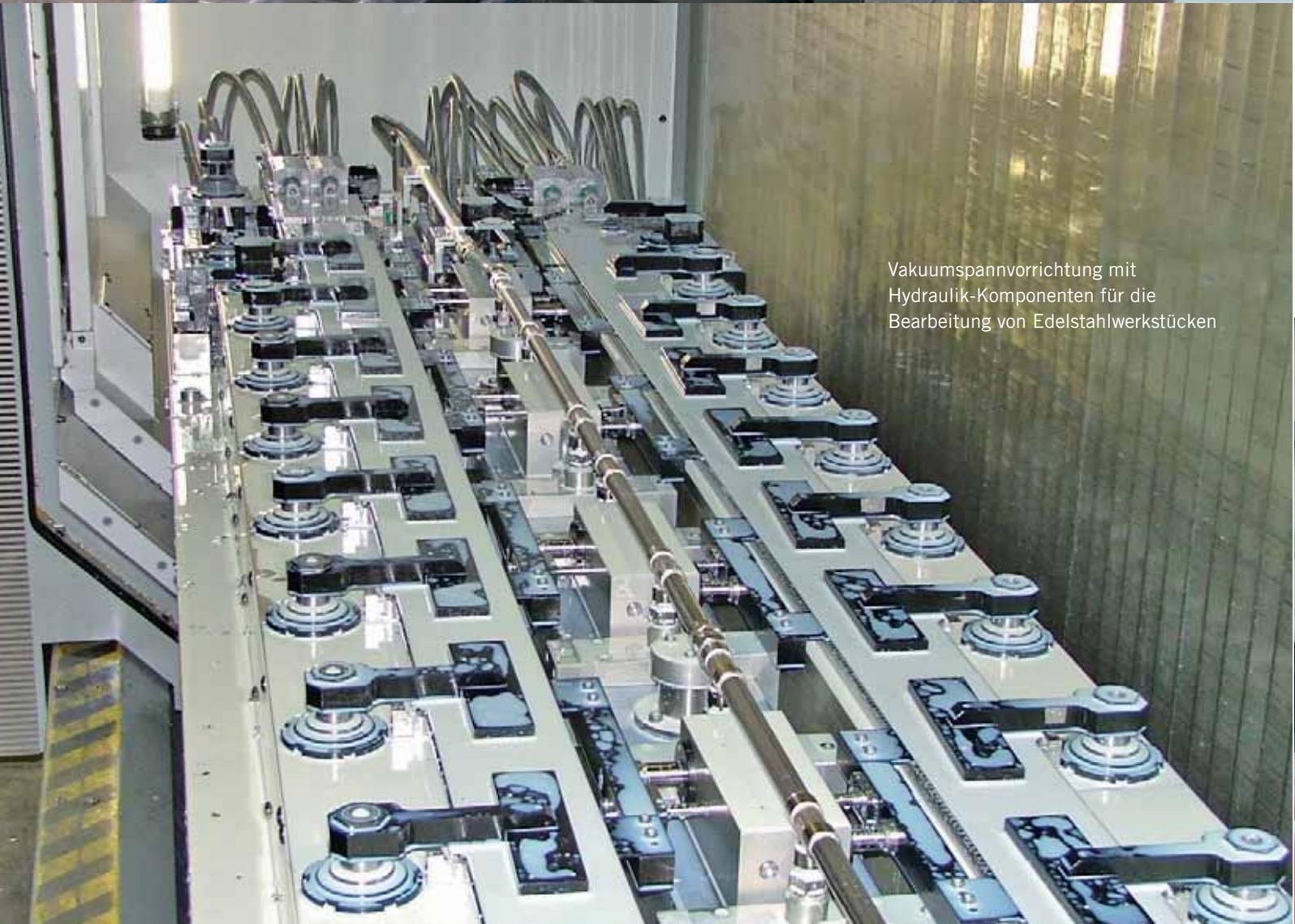


Vakuum- Spannplatte zum Spannen von Getränkeverschlüssen beim Messvorgang auf Koordinaten-Messmaschinen.

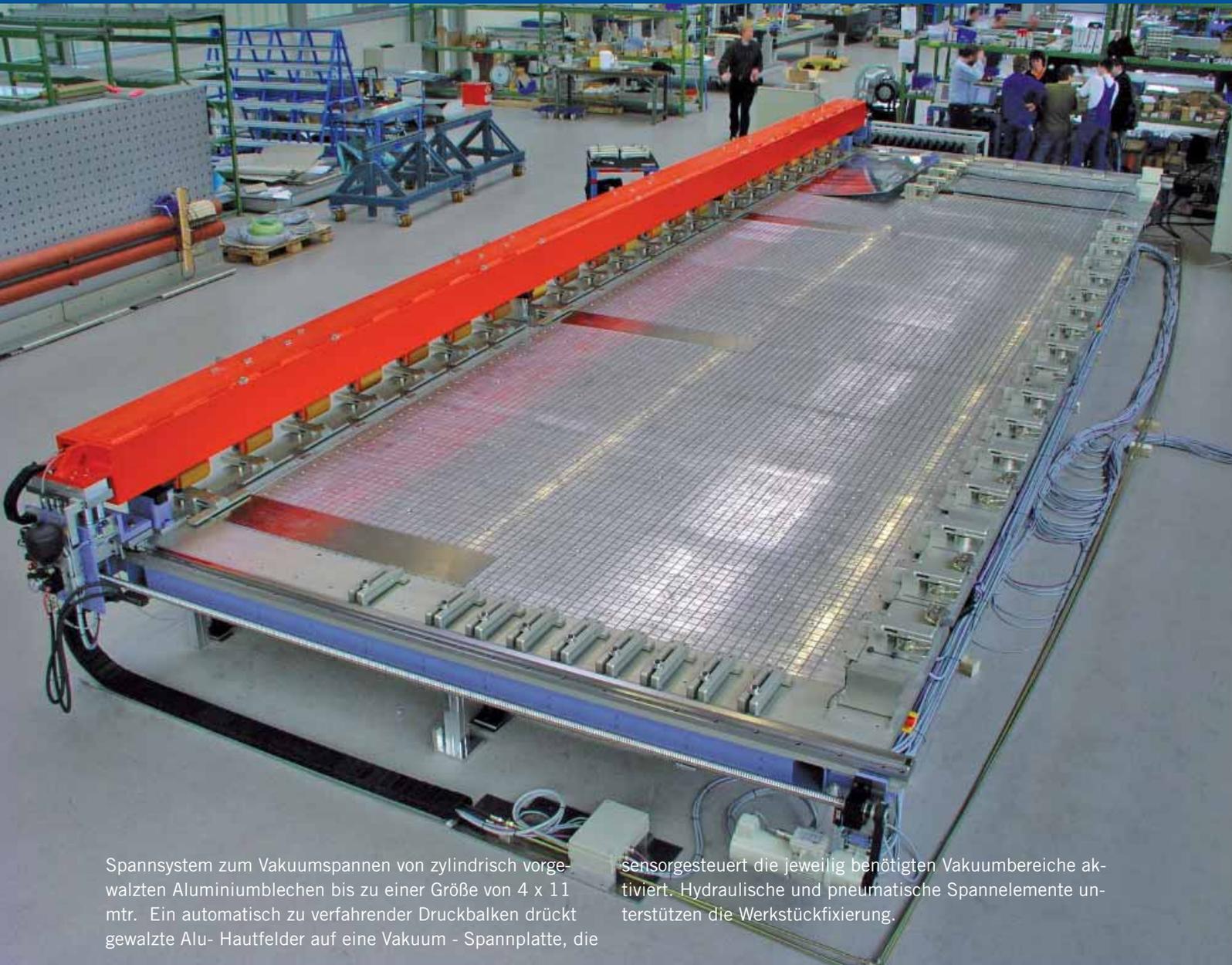


Horizontale Wendespanner 300x3500 mm mit Vakuum - Spannplatten auf 4 Seiten zur Aufnahme von Alu-Profilen.

Kombinierte Sonderspannvorrichtung aus
VAC-MAT™ und FLIP-POD

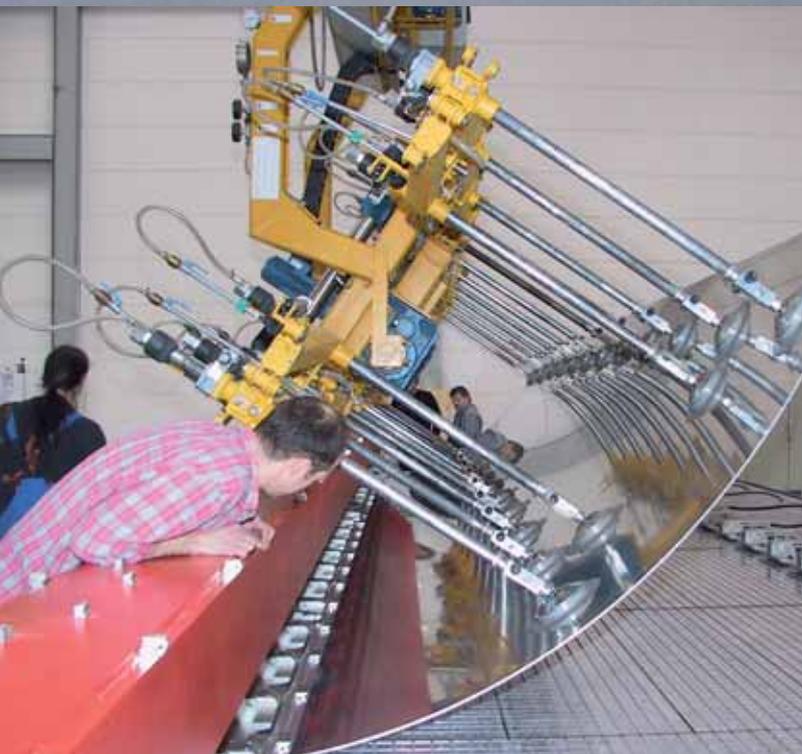


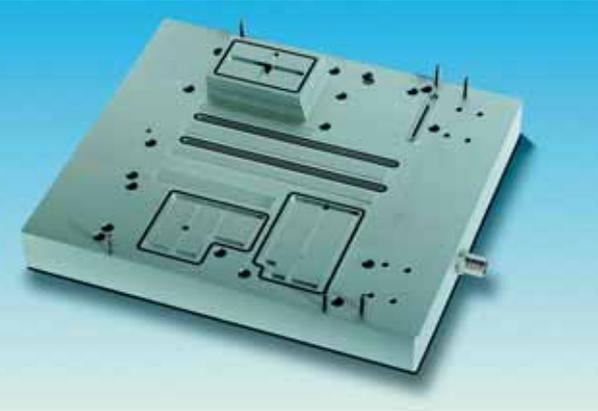
Vakuumschließvorrichtung mit
Hydraulik-Komponenten für die
Bearbeitung von Edelstahlwerkstücken



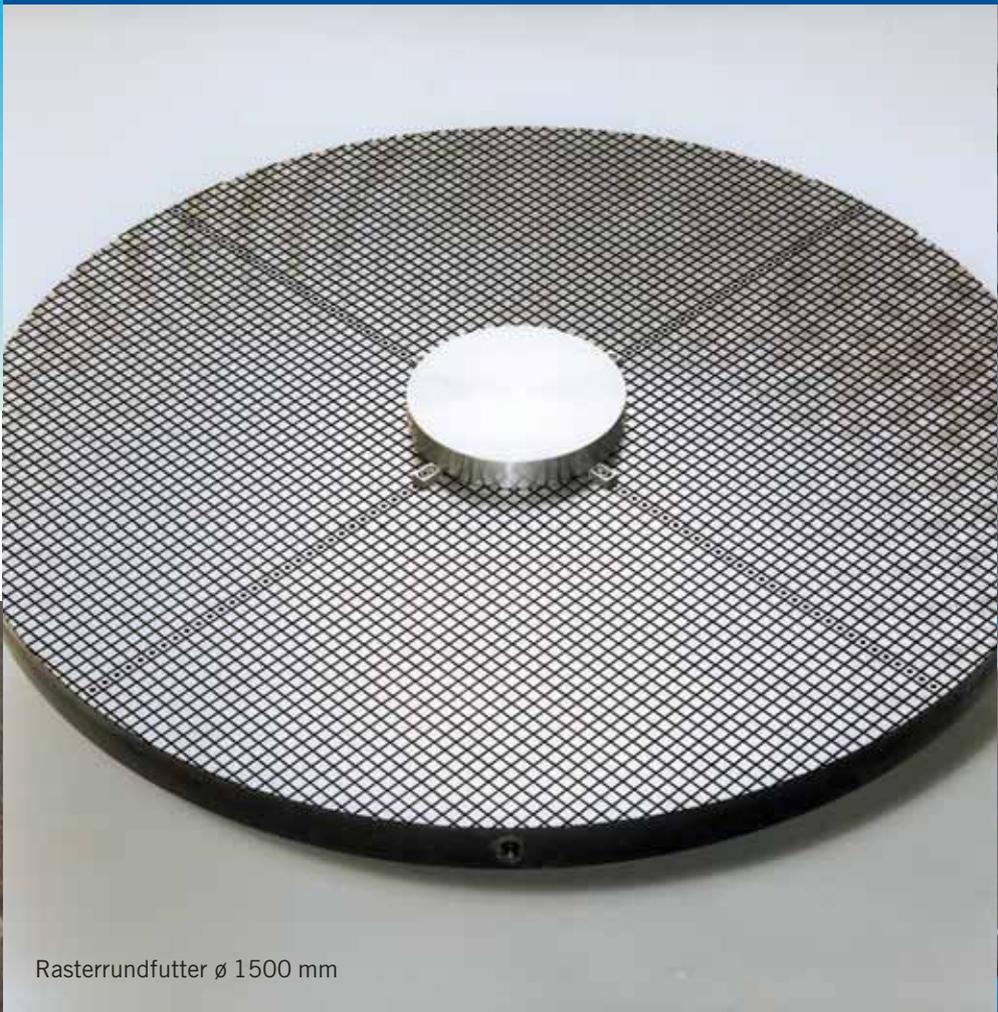
Spannsystem zum Vakuumspannen von zylindrisch vorge- walzten Aluminiumblechen bis zu einer Größe von 4 x 11 mtr. Ein automatisch zu verfahrender Druckbalken drückt gewalzte Alu- Hautfelder auf eine Vakuum - Spannplatte, die

sensorgesteuert die jeweilig benötigten Vakuumbereiche aktiviert. Hydraulische und pneumatische Spannelemente unterstützen die Werkstückfixierung.





Werkstückspezifische Vakuumplatte zum Spannen von Laptop-Gehäusen



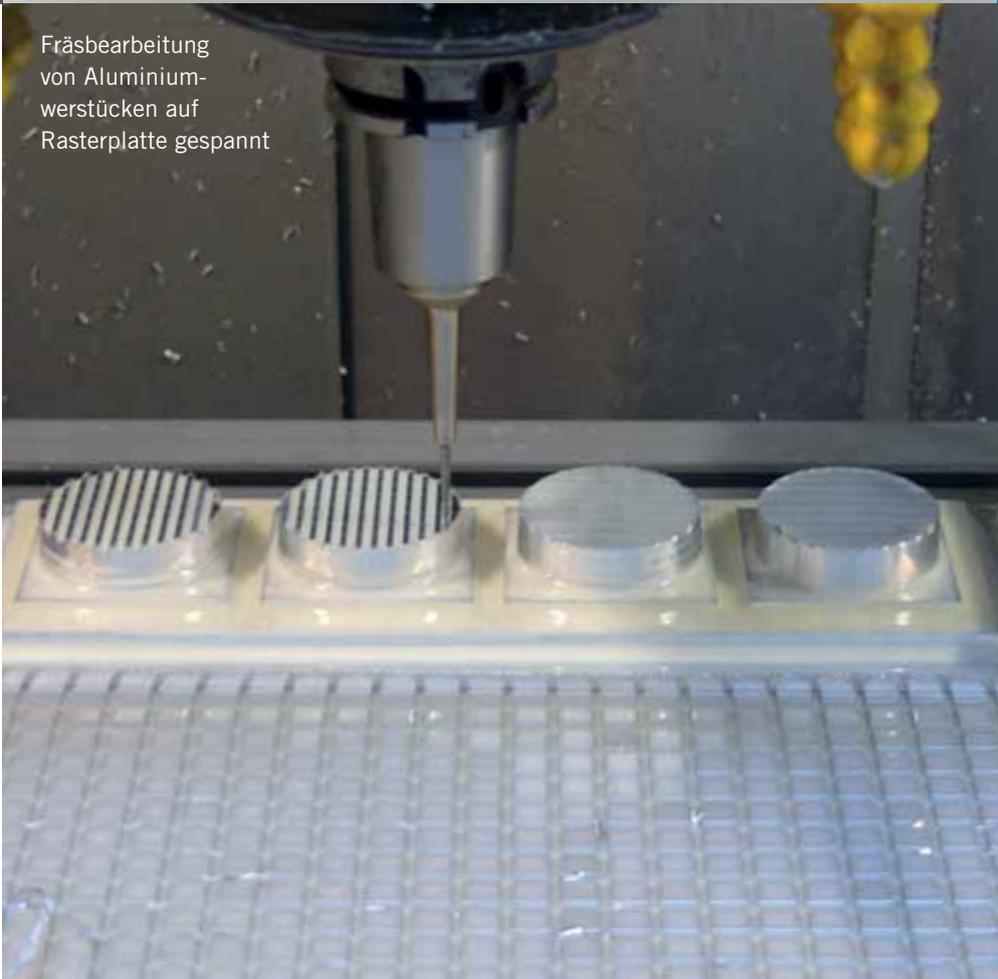
Rasterrundfutter \varnothing 1500 mm



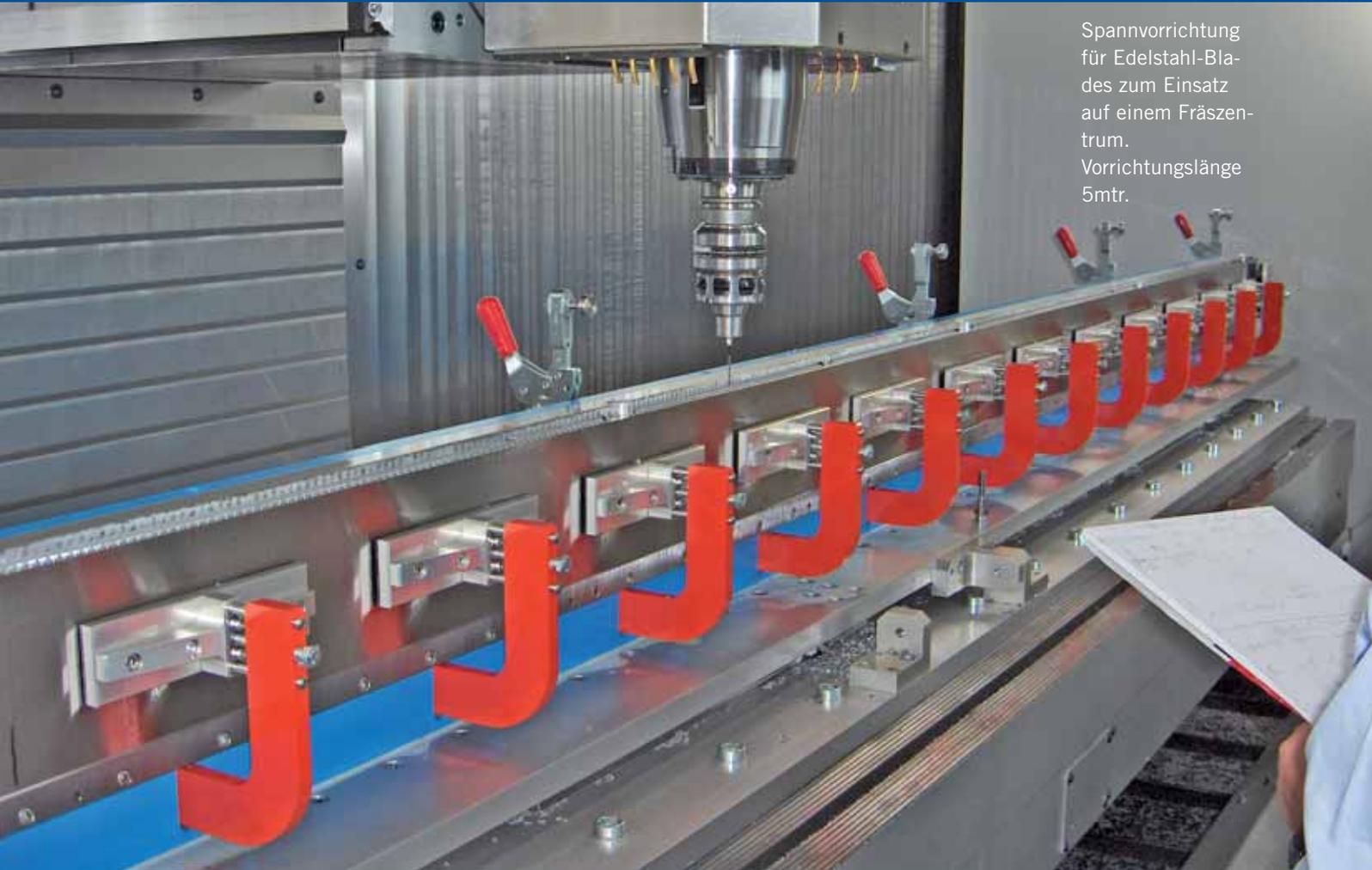
Spannvorrichtung für Chipkarten



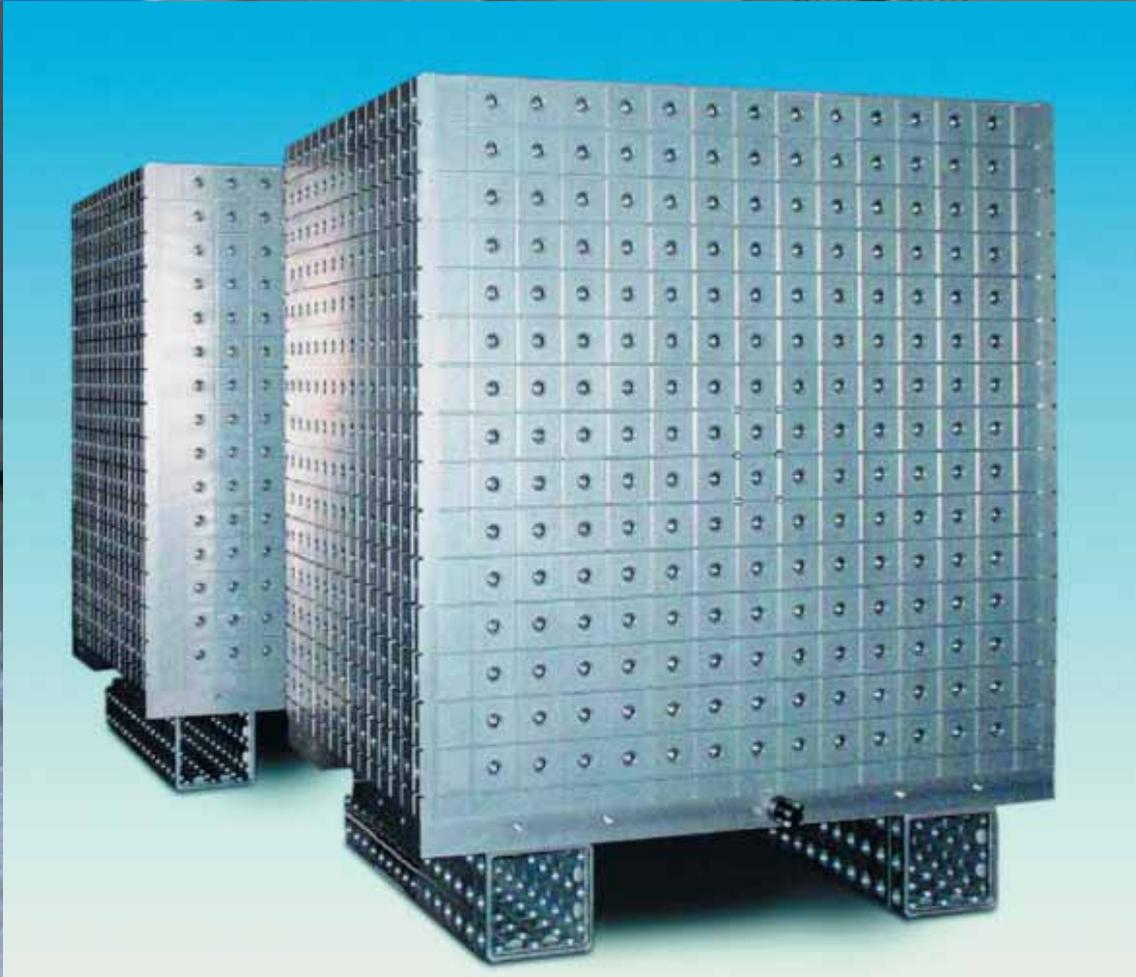
Automatischer Flüssigkeitsabscheider, Sonderbauform



Fräsbearbeitung von Aluminiumwerkstücken auf Rasterplatte gespannt



Spannvorrichtung für Edelstahl-Blades zum Einsatz auf einem Fräszentrum. Vorrichtungslänge 5mtr.

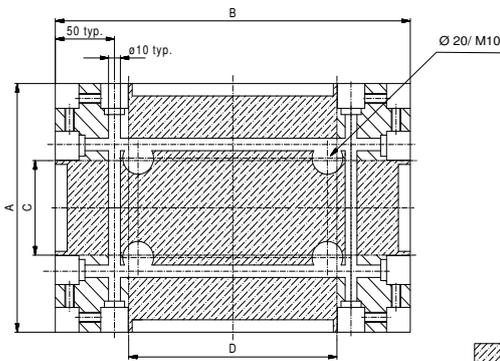


Vakuum-Spannkubus mit integriertem Vakuumspeicher und Steuerventilen. Ca. 800 x 800 x 900 mm, für den Einsatz auf Bearbeitungszentren mit Palettenwechsel

Vakuum - Umrechnungstabelle

%Vakuum	kPa	mbar	Torr	-kPa	-mmHg	-inHg
100	0	0	0	101,3	760	30
90	10	100	75	90	675	27
80	20	200	150	80	600	24
70	30	300	225	70	525	21
60	40	400	300	60	450	18
50	50	500	375	50	375	15
40	60	600	450	40	300	12
30	70	700	525	30	225	9
20	80	800	600	20	150	6
10	90	900	675	10	75	3
0	101,3	1013	760	0	0	0

Befestigungsbohr. in Modul-Vakuumpplatten



Nr.	A	B	C	D
81759	200	300	76	176
82837	300	400	175	275
82825	400	600	275	475

 in diesem Bereich kann gebohrt werden, unter Berücksichtigung der Versorgungsbohrungen!

Atmosphärischer Druck

auf Meereshöhe	0m	1013 mbar
auf der Zugspitze	2963m	695 mbar
auf dem Mt. Everest	8848m	330 mbar

Formel zur Ermittlung von Haltekräften

Der Druck P ist das Ergebnis aus dem Verhältnis der Kraft F zur Fläche A.

$$F = P \times A = N$$

Beispiel:

Vakuumpatte 40 x 60 cm;
Vakuumaggregat mit einem Unterdruck von 85%.

Wobei:

$$P = 0,85 \text{ bar} = 8,5 \text{ N/cm}^2$$

$$A = 40\text{cm} \times 60\text{cm} = 2400 \text{ cm}^2$$

$$F = 8,5 \text{ N/cm}^2 \times 2400 \text{ cm}^2 = 20400 \text{ N}$$

Einheiten:

$$P = \text{N/cm}^2, F = \text{N}, A = \text{cm}^2$$

Reibbeiwerte

und deren Einfluß auf die Vakuumspanntechnik

Material	Haftung μ_0		Reibung μ	
	trocken	geschmiert	trocken	geschmiert
Stahl/Stahl	0,15	0,1	0,1	0,07
Stahl/Gußbeisen	0,25	0,1	0,2	0,08
Stahl/Bremsbel.	–	–	0,5-0,6	0,2-0,5
Stahl/Polyamid	–	–	0,32-0,45	0,1
Stahl/Eis	0,027	–	0,014	–
Holz/Holz	0,4-0,6	0,2	0,2-0,4	0,1
Holz/Metall	0,6-0,7	0,1	0,4-0,5	0,1
Gummi/Asphalt	0,7-1,0 (>1,0)	–	0,5-0,6	–

Je größer die Zahl, umso höher ist der Widerstand gegen Verschieben eines Werkstückes beim Vakuumspannen. Dieser Widerstand wird durch Wasser, Kühlemulsionen und Öle herabgesetzt, in Abhängigkeit von der Werkstoffpaarung bis um das 5-fache.

Die Werkstoffpaarung Stahl/Stahl hat z.B. einen Reibbeiwert von 0,15. Dieser Wert sinkt bei Flüssigkeitseinfluss auf 0,07.

Hier wird deutlich wie negativ die Spannkraft beim Vakuumspannen durch Kühlemulsionen beeinflusst werden.

Index

- 3D-Vakuum-Spannvorrichtung 43, 56, 57
 Anschlusseinheit 88
 Anschlagscheibe 15
 Autarkes Vakuum-Spannfutter 39
 BF100 AL 36, 99
 Blindstopfen 15
 CE100 White 35, 100
 Dichtschnur 18, 86
 Dichtung 15, 92
 Dichtungssatz 91
 Doppelnippel 93
 Drehdurchführung 33, 88
 Durchlicht Chuck 40, 42
 Elektro-Magnetventile 90, 91
 FLIP-POD 48
 FLIP-POD Set 52
 Fluoreszierendes Chuck 39
 Flüssigkeitsabscheider 78, 79
 FP-Anschlag-Pod 54
 FP-Center-Dichtung 51
 FP-Dichtkugel 50
 FP-Dichtung 51
 FP-Distanzstück 53
 FP-Filterelement 50
 FP-Grundkörper 50
 FP-Half-Pod 53
 FP-Lippendichtung 50
 FP-Positionier-Pod 54
 FP-Transfer Pod 53
 Friction Booster 37
 Fußventil 89
 Gefrierspanntechnik 102, 103
 Gieß-Spannverfahren 104
 Gummi-Adaptermatte 28, 30, 31
 Handhebelventil 89
 HD 210 AL 36, 100
 ICE-VICE 102, 103
 Inhalt 1
 Kunststoffrohr 95
 LM70 104
 Lochraster-Vakuumplatten 44, 45
 Luftfilter 75, 92
 MC100 White 35, 99
 Mehrfachverteiler 87
 Messtechnik 58, 60
 Metapor 35, 96, 97
 Metapor-Spannplatte 101
 Mikroporöse Vakuumplatte 34, 38, 40, 42
 MiniVac 60
 Modul-Vakuum-Aggregat 72, 73
 Montagewerkzeug 15
 Raster-Vakuum-Rundfutter 23
 Raster-Vakuumplatte 16, 18, 19, 20, 21
 Reduzierstück 93
 Saugnapf 59, 61
 Schlauchanschlussstück 14
 Schlauchtüllen 94
 Schlauchverschraubung 92, 93
 Schlitz-Vakuumplatte 24, 25, 26, 27, 28, 32
 Schnellkupplung 94
 Sinterbronze 37
 Sintermetall-Vakuumplatte 37, 43
 Spannen mit Vakuum 8
 Spiralsaugschlauch 59, 61, 95
 Standfilter 79
 Starter-Set 12, 80, 81, 82, 83
 Stecker 94
 U-Speicher 70
 VAC-MAT 10, 11, 12, 14
 VacMat-Adapterplatte 19, 31
 Vakufett 86
 Vakuum Spannplatten 6, 7, 8
 Vakuum-Aggregat 70, 71
 Vakuum-Anzeigegegeräte 86
 Vakuum-Erzeuger 64
 Vakuum-Pumpe 59, 68, 69
 Vakuum-Rundspannfutter 33
 Vakuum-Spannsystem 58, 60
 Vakuum-Ventil 89
 Vakuum-Workstation 76
 Vakuum-Zusatzspeicher 77
 Vakuum-Standfuß 62
 Vakuumplattenadapter 14
 Vakuumschalter 85
 Verbrauchsmaterialien 84
 Verteilerblock 59, 61
 Vilmill 45, 46
 Wartungs- und Pflegeset 77
 Wasserfilter 75
 Wasserring-Pumpe 74, 75
 Weiguss 104, 105
 Y-Verteiler 87
 Zubehör 84

Hinweise:

Die im Katalog genannten Gewichte sind unverbindliche ca.-Angaben und können z.B. durch technische Änderungen erheblich abweichen.

- Technische Änderungen vorbehalten
- Bei Unterschieden zwischen Fotos und Stücklisten ist die Stückliste entscheidend
- Auf Grund von Schwankungen des Kupfergehaltes in der Aluminium-legierung sind beim Eloxieren Farbabweichungen möglich.

Alle Angaben über unsere Produkte, insbesondere die in diesem Katalog enthaltenen Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Leistungsangaben sind annähernd zu betrachtende Durchschnittswerte. Die Änderung von Konstruktion, technischen Daten, Maßen und Gewicht bleibt insofern vorbehalten. Unsere angegebenen Normen, ähnliche technischen Regelungen sowie technische Angaben, Beschreibungen und Abbildungen entsprechen dem Datum der Drucklegung. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung. Maßgeblich sind alleine von uns abgegebene Angebote.



Germany

Horst Witte Gerätebau

Barskamp KG
Horndorfer Weg 26-28
D-21354 Bleckede
Germany
Tel.: +49 (0) 58 54/89-0
Fax: +49 (0) 58 54/89-40

E-mail:
info@horst-witte.de
www.horst-witte.de

Asia

Witte Far East Pte Ltd

20 Boon Lay Way
01 - 170
Singapore 609967
Singapore
Tel.: +65-6248 5961
Fax: +65-6898 4542

E-mail: info@witteasia.com
rfq@witteasia.com
www.witteasia.com

USA & Canada

Witte LP

2220 Northmont Pkwy, Suite 250
Duluth, Georgia 30096
USA
Phone: +1 (770) 982 99 32
Fax: +1 (770) 982 99 28

E-mail:
info@witteamerica.com
rfq@witteamerica.com
www.witteamerica.com

Mexico

Horst Witte de Mexico

S.A. de C.V.
Linco SC
2 Sur 1706, Col. El Carmen
Puebla, 72000
Mexico
Phone:
+52 222893-8210

E-mail: esanchez@linco.com.mx
www.witemexico.de

Witte –

Spezialisten für

Modulare Spannsysteme

Subcontracting

Vakuum- Spanntechnik

