

Update der ALUFIX-Produktreihe Die Zukunft ist schwarz

Das Beste immer noch ein bisschen besser machen. Das ist Programm bei Witte. Erneut dokumentiert am aktuellen Update der ALUFIX-Produktreihe: Schritt für Schritt werden ab Spätsommer 2021 sämtliche Elemente des modularen Spann- und Fixiersystems von alufarben **auf das bisher optional verfügbare Schwarz umgestellt**. Ohne Mehrpreis und mit dann bester Verfügbarkeit.

Damit ist ALUFIX perfekt auf den zunehmenden Einsatz optischer Messverfahren und spezialisierte Anwendungsfälle eingerichtet. ALUFIX Schwarz: Kundennutzen plus!



Audit bestanden

Grenzenlos handlungsfähig: Das erneut mit Bravour bestandene **Zoll-Überwachungsaudit** bestätigt einmal mehr, dass bei Witte sämtliche Zollprozesse tadellos organisiert und abgewickelt werden.



QuadroVac zieht an!

Anziehend! Nicht nur unterdrucktechnisch gesehen, sondern auch im übertragenen Sinn: als Kundenmagnet. QuadroVac, unsere neueste Produktidee der Vakuumspanntechnik, trifft auf reges Interesse. Schon kurz nach Markteinführung sind zahlreiche Platten geordert und im Einsatz.

Lehrstück

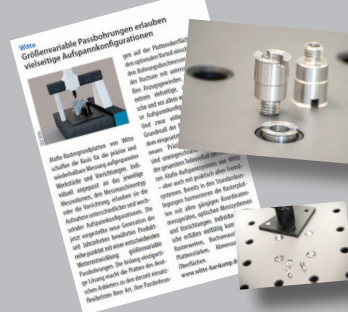
Ein echtes Lehrstück in Sachen Zukunftsplanung: Berufsausbildung bei Witte. Als einer der wichtigsten Arbeitgeber der Region hat Witte im Unternehmen bereits weit über 100 jungen Menschen eine zukunftsichere Ausbildung ermöglicht. Und wir bleiben weiter „lehrreich“.

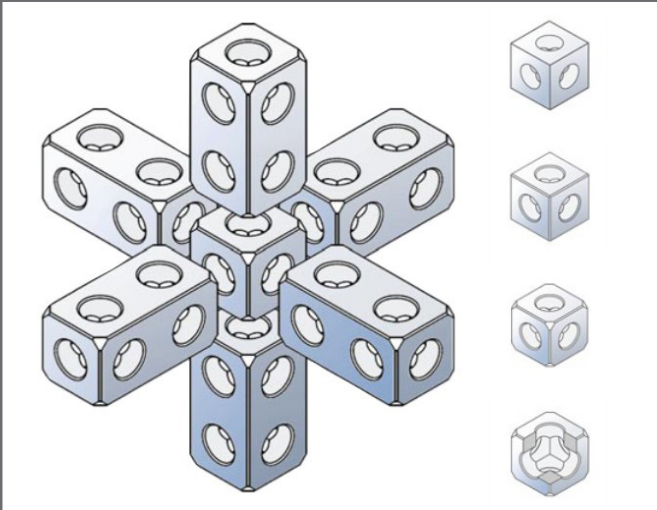


„Produktion“ kürt Top-Produkte Besser geht's nicht!

Mit einem Sonderheft kürt das Fachmagazin „Produktion“ im Juni die besten Produkte deutscher Unternehmen für die Konstruktion und fertigungsrelevante Betriebsbereiche.

Mit dabei: die neue Generation der **Präzisions-Rastergrundplatten von Witte**. Sie punkten mit ihrer bislang einzigartigen Praxislösung der größenvariablen Passbohrungen. Diese bieten den optionalen Vorteil einschraubbarer, den Bohrungsdurchmesser reduzierender Buchsen mit unterschiedlich großen Anzugsgewinden. Damit werden extrem vielseitige, anwenderspezifische und vor allem wiederholbar präzise Aufspannkonfigurationen möglich. Und zwar völlig unabhängig vom Grundmaß der Plattenbohrungen und dem eingesetzten Aufspannsystem.





Das ALUFIX-Prinzip:

Von Grund auf genial

Sechs Seiten, acht Ecken, zwölf Kanten: Ausgangsform und Grundelement der ALUFIX-Systemgeometrie ist der Würfel.

Alle weiteren Element-Konfigurationen entstehen durch Vervielfachung dieser Grundform – wobei durchgängige Bohrungen auf allen Flächen Anbindungsmöglichkeiten zu sämtlichen Seiten schaffen.

Jede Bohrung ist sowohl zum Positionieren als auch Befestigen geeignet. Dabei gewährleistet die ALUFIX-Element-Geometrie, dass das Raster in alle Richtungen und über beliebig viele Fügestellen hinweg präzise erhalten bleibt.

ALUFIX Präzisions-Rastergrundplatten:

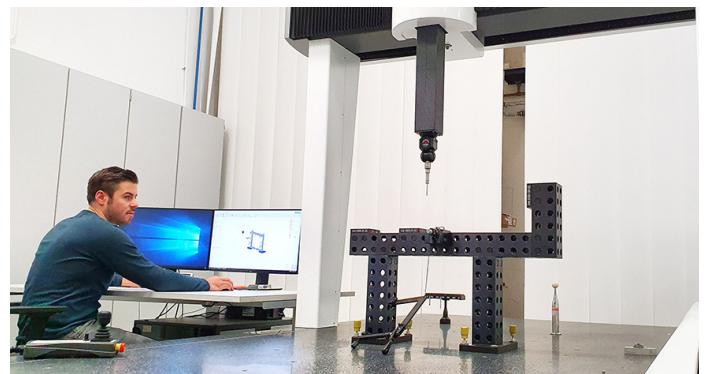
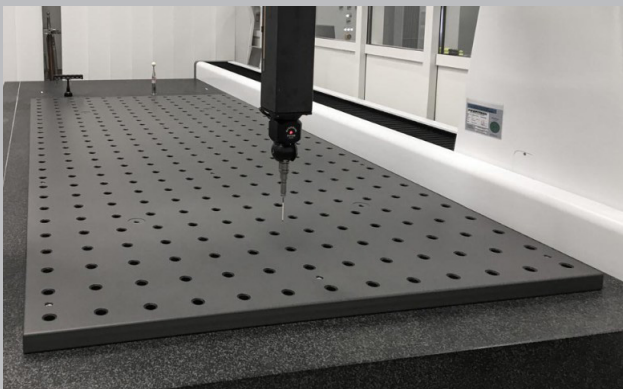
Basis perfekter Messergebnisse

ALUFIX Rastergrundplatten von Witte schaffen die flexible Basis für die absolut präzise und wiederholbare Messung aufgespannter Werkstücke und Vorrichtungen.

Die Platten sind gezielt für den Einsatz auf Koordinatenmessmaschinen konzipiert. Mit darauf ausgelegten Abmessungen, Befestigungsbohrungen und Transportösen.

Bereits in den Standardausführungen bieten sie damit flächendeckende Leistung für den effizienten Einsatz auf praktisch allen marktgängigen KMG aber auch optischen Messsystemen sowie Vorrichtungen. Individuelle Anwenderwünsche erfüllen vielfältig kombinierbare Rasterweiten, Plattenstärken, Abmessungen, Oberflächenbehandlungen und Kontaktflächenausführungen.

Ob weitläufiges Plattenfeld oder Vorrichtungsbasis für die Aufnahme sehr kleiner Bauteile: ALUFIX Rastergrundplatten sichern die erforderliche Präzision und Stabilität für das perfekte Messergebnis. Unter allen Umständen, bei aller Handlungsfreiheit. Tausendfach bewährt.



Im Auftrag der Qualität

Genau: Messdienstleistungen bei Witte

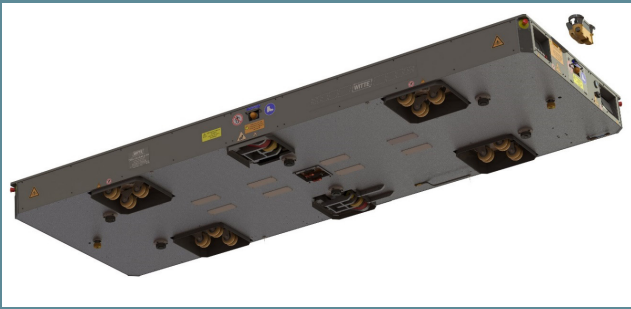
Qualitätsmanagement/-sicherung und Messtechnik: ein Leistungspunkt von vielen im PROject-Unternehmensbereich von Witte – der Projektrealisierung im Kundenauftrag. Mit Kompetenzen, die überzeugen:

- Auf neuesten Normen basierendes und zertifiziertes Gesamt-Managementsystem. DIN EN ISO sowie TISAX und S-Rating bis hin zur Prototypensensibilität.
- Modern ausgestattete Feinmessräume für Einzel- und Serienmessungen.
- Barrierefreie Messraumbestückung durch Anbindung über Kranbahnen an die Werkslogistik.
- Ein taktiles CNC-Portal-Koordinatenmessgerät, Messbereich 1.200 x 3.000 x 1.000 Millimeter.
- Zwei taktile CNC-Horizontalarm-KMG, Messbereiche 6.300 x 1.650 x 2.300 Millimeter.
- Drei klimatisierte Messräume 20° C (+/- 0,5° C).
- Profilmessung und Härteprüfung.
- Mobile optische Messung Messtechnik (Lasertracker).
- Messprotokolle, Messdatenanalyse und Dokumentation.

US-Automobilhersteller ordert nach Abgefahren!

Seine mittlerweile zwanzigste Alu-Strukturrollenplatte von Witte mit Reibradantrieb orderte jetzt einer der größten US-Automobilhersteller. Keine Frage also, dass man auf der anderen Seite des großen Teichs auf die Präzisionstechnik aus Deutschland abfährt.

Die Strukturrollenplatten bilden die Basis des Anwenders für den Wandel von der taktilen zur optischen Messung.

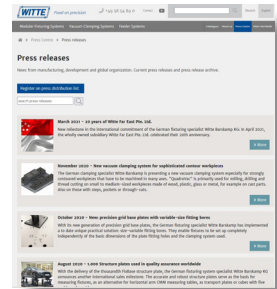


Englisches Online-Presszentrum In English, please

Unternehmens- und Produktneuheiten von Witte stoßen bei der Fachpresse auf reges Interesse und große Nachfrage. Über 150 deutsche Fachredaktionen werden regelmäßig mit journalistisch aufbereiteten Themen aus Barskamp bedient. Unter anderem über das Online-Presszentrum der Witte-Website. Hier finden Redaktionen und Verlage von der Pressemeldung bis zur Produktbeschreibung mediengerecht aufbereitetes Material zum unkomplizierten Download.

Auf vielfachen Wunsch haben wir diesen Journalistenservice nun ausgebaut und das deutschsprachige Online-Presszentrum um eine englische Variante erweitert.

Übrigens: Die Medienbereiche sind für alle Besucher der Webseite frei zugänglich. Schließlich haben wir keine Geheimnisse.



Witte VAC-MAT Kunststoffmatten

Das Spannsystem, in das man hineinfräsen kann

Mit VAC-MAT von Witte können Werkstücke komplett in einer Vakuum-Aufspannung bearbeitet werden. Dabei lassen sich bis zu 70 Prozent des aufgespannten Materials herausfräsen, ohne dass das Vakuum einbrechen oder herausgefräste Teile sich ungewollt lösen würden. Gleichzeitig entfallen kostspielige Nacharbeiten, etwa das Ausbrechen der Werkstücke, Entgraten oder Aufspannen durch Spannpratzen beziehungsweise Doppelklebeband.



Bei VAC-MAT handelt es sich um eine Vakuumplatte, die mit elastischen Kunststoffmatten belegt wird. Die dünnen, weichen Matten sind mit Vakuumsauglöchern versehen, durch die die Luft zwischen Werkstück und Auflagefläche abgeleitet

wird. Auf der Unterseite der Matten befinden sich Kunststoffzäpfchen zur Positionierung auf der Vakuumplatte. VAC-MAT gestatten das Fräsen von Durchbrüchen, Schlitzen und Ähnlichem. Auch das Bearbeiten von Konturen und Fasen – sonst nur mit Sonderfuttern möglich – gelingt mit dieser Methode.

Ähnlich wie die Rasterplatten eignen sich auch die Matten für unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben und Materialien. Erleichtert wird das Arbeiten mit dem VAC-MAT-System zudem da-

durch, dass nur 60 Prozent der Vakuumplatte mit einem Bauteil belegt werden müssen. Es ist nicht erforderlich, die ungenutzte Spannfläche abzudecken beziehungsweise abzugrenzen.

Für großformatige Spannplatten werden die VAC-MAT-Modulplatten mit einfachen Adaptern zusammengesteckt und so untereinander mit Vakuum versorgt.

Das präzise Arbeiten mit VAC-MAT wird durch die Genauigkeit der Matten unterstützt, deren Dickentoleranz bei 0,04 mm liegt. Aussparungen an den Außenbereichen der Matten ermöglichen das Verwenden von Anschlägen, sodass sich das Werkstück leichter ausrichten lässt.

Die Kunststoffmatten eignen sich auch für Nassarbeiten mit gängigen Kühlemulsionen und sind bis zu einer Temperatur von 40 Grad Celsius uneingeschränkt einsetzbar. VAC-MAT ist wiederverwendbar – nur die durch den Bearbeitungsprozess beschädigten Matten müssen ausgetauscht werden.





Fahrtrichtung Elektromobilität E wie Engagement

Der Anteil von E-Fahrzeugen in der Witte-Firmenflotte erhöht sich kontinuierlich. Und das in allen Mobilitätsbereichen des Hauses. Vom elektrogetriebenen Hochleistungsstapler im Lager über Liefer- und Servicefuhrpark bis hin zu den Außen- dienst- und Geschäftsleitungsfahrzeugen. Übrigens: Wir erhielten bereits 2010 das Siegel „Ökoprofit-Betrieb“.

Vollflächig und absolut „eben“ spannen Mikroporöse Vakuum- spannplatten von Witte

Mikroporöse Vakuumplatten von Witte sind die Ideallösung für das Spannen und Fixieren bei Mess- und Prüfverfahren im Mikro- oder Nanometerbereich, bei Präzisionszerspannungen und in der Siliziumwafer-Produktion. Dünne Trägerfolien oder Wafer werden auf ihnen nicht durch Saugbohrungen, Saugnuten etc. angezogen und die Gefahr einer Deformierung dadurch sicher gebannt. In Automatisierungsprozessen punkten sie zudem durch geringes Gewicht und hohe Präzision.

Mikroporöse Vakuumplatten von Witte können, jeweils versehen mit einer entsprechenden Regelung, bis zu 150 Grad Celsius aufgeheizt sowie auch gekühlt werden. Ebenso verfügbar sind spezielle Platten für Durchlichtanwendungen.

Im Sortiment finden sich Plattenoberflächen aus luftdurchlässigen Materialien, wie Sinterbronze, Keramik oder Aluminium. Selbst schwarze und fluoreszierende Spannflächen sind verfügbar.

Einsatzbereiche

- Messen, Prüfen und Bearbeiten
- dünnwandiger Materialien (z.B. Papiere, Folien, Platinen, Metallbänder, Waver, PCD),
- feiner (z.B. Optik) und weicher (z.B. Gummi) Materialien

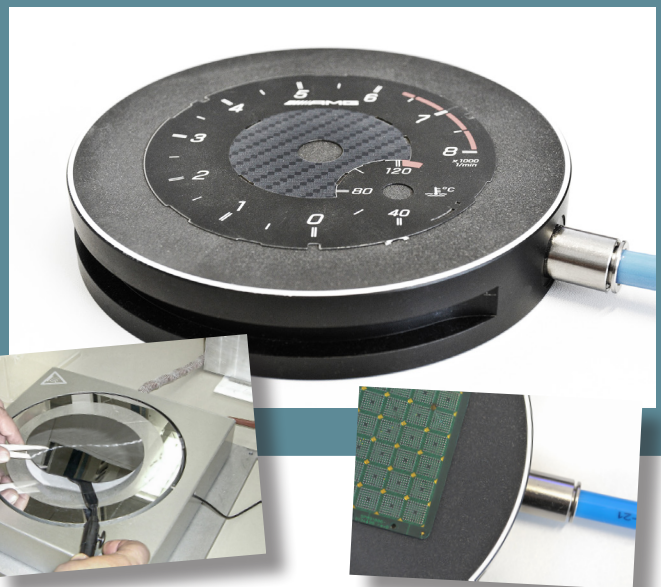
- Mess- und Prüfverfahren im Mikro- oder Nanometerbereich
- Präzisionszerspannungen
- Silizium-Wafer-Produktion

Besondere Vorteile

- Verformung der Werkstücke ausgeschlossen, da keine Nuten oder Bohrungen vorhanden
- Durchfräsungen bei Einsatz eines Friction-Boosters möglich
- METAPOR®-Platten in unterschiedlichen Qualitäten erhältlich (z.B. Reinraum-Kl. 10)

Handling

- modulare Ausführungen für große Spannflächen
- werkstückspezifische Sonderanfertigungen möglich



Germany
Witte Barskamp GmbH & Co. KG
 Horndorfer Weg 26-28
 D-21354 Bleckede
 Germany
 Tel.: +49 (0)5854/89-0
 Fax: +49 (0)5854/89-40
 E-Mail:
 info@witte-barskamp.de
 www.witte-barskamp.de

Asia
Witte Far East Pte Ltd
 20 Boon Lay Way
 # 01 - 170
 Singapore 609967
 Singapore
 Tel.: +65-6248 5961
 Fax: +65-6898 4542
 E-Mail:
 info@witteasia.com
 www.witteasia.com

USA & Canada
Witte LP
 2220 Northmont Pkwy, Suite 250
 Duluth, Georgia 30096
 USA
 Phone: +1 (770) 982 99 32
 Fax: +1 (770) 982 99 28
 E-Mail:
 info@witteamerica.com
 www.witteamerica.com

Mexico
Horst Witte de Mexico
 S.A. de C.V., c/o Linco
 Paseo Opera 4 Int 112-2
 Lomas de Angelopolis
 San Andres Cholula,
 Puebla 72830, Mexico
 Phone: +52 222893-8211
 E-Mail:
 alufix@linconet.com.mx
 www.wittemexico.com