Entleeren ohne Unterbrechung des Vakuumkreislaufs

**Automatischer Flüssigkeitsabscheider**

**für Vakuumspannsysteme**

**Der deutsche Spezialist für Spannsysteme und Vorrichtungsbau, die Witte Barskamp KG, hat einen automatischen Flüssigkeitsabscheider für Vakuumspannsysteme entwickelt. Sein innovatives Zweikammer-System mit insgesamt 18 Liter Kammervolumen erlaubt das Entleeren ohne Unterbrechung des Vakuumkreislaufs.**

Der neuentwickelte Abscheider von Witte arbeitet, eingebunden in die Saugleitung des Vakuumspannsystems, völlig autark und separiert vollautomatisch sämtliche angesaugten Flüssigkeiten.

Ein Zweikammerprinzip, spezielle Elektroventile und eine Kontrollfunktion sorgen für den exakt gesteuerten, selbstständigen Ablauf der Kühlemulsionen. Wird der Abscheider oberhalb des Kühlmittelbehälters des Fräs- oder Schleifzentrums platziert, ist ein Ablassen in diesen Behälter möglich – und der Kühlmittelkreislauf damit wieder geschlossen.

Die Witte-Innovation entfaltet ihren Prozessvorteil besonders bei großflächigen Vakuumspannsystemen oder beim längeren Vakuumspannen von komplizierten Bearbeitungsstücken. Hier ist ein automatisches Abscheiden geradezu unerlässlich, wenn weder der Spannprozess unterbrochen noch die Prozesssicherheit beeinflusst werden sollen.

Die Integration des Abscheiders ist mit wenigen Handgriffen vollzogen und besteht lediglich aus dem Anschließen/Aufstecken von maximal drei Vakuumschläuchen sowie der Verbindung zum 230-Volt-Stromnetz.

Für Anwendungen mit besonders großer Abscheidemenge hat Witte eine Ausführung des automatischen Systems mit zusätzlichem Druckluftanschluss im Programm. Die Auslassmenge wird dadurch mehr als verdoppelt.

Juli 2017

**Witte Barskamp KG**

1969 als Produktionspartner für hochpräzise Bauteile der Luft- und Raumfahrtindustrie gegründet, ist die Witte Barskamp KG heute einer der international tonangebenden Entwickler und Hersteller modularer Spann-, Positionier- und Messeinrichtungen sowie Zuführsysteme. Mit dem Baukastenspannsystem ALUFIX und den vielfältig einsetzbaren Vakuum-Spannsystemen gilt Witte als globaler Marktführer.

Nahezu alle bedeutenden Unternehmen der Automotive- sowie Luft- und Raumfahrt-Industrie setzen auf die Produkte und Anwendungslösungen von Witte. Hinzu kommt ein breites Einsatzspektrum unter anderem in der Mess- und Medizintechnik sowie in allen Branchen, in denen dimensionelle Qualitätsüberwachung, Wirtschaftlichkeit und Präzision entscheidende Rollen spielen.